



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ  
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ – ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ.Δ/νση : Διοικητήριο - Αργοστόλι  
Τ.Κ : 28100

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Αργοστόλι 04.09.2026

Αριθ. Πρωτ.: Οίκ.100336

Αριθμός Διακήρυξης: Οίκ. 100316/04.9.2026

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

**«Ανοικτού Δημόσιου Διαγωνισμού ανάδειξης αναδόχου παροχής υπηρεσιών καθαριότητας των κτιριακών εγκαταστάσεων των Π.Ε. Κεφαλληνίας και Ιθάκης της ΠΙΝ και των Περιφερειακών Γραφείων του Υπουργείου Παιδείας και Θρησκευμάτων στην Περιφερειακή Ενότητα Κεφαλληνίας της Περιφέρειας Ιονίων Νήσων για τα έτη 2026 και 2027»**

Η Περιφέρεια Ιονίων Νήσων διενεργεί διεθνή ανοικτό μειοδοτικό διαγωνισμό για την ανάδειξη αναδόχου παροχής υπηρεσιών καθαριότητας των κτιριακών εγκαταστάσεων των Π.Ε. Κεφαλληνίας και Ιθάκης της ΠΙΝ και των Περιφερειακών Γραφείων του Υπουργείου Παιδείας και Θρησκευμάτων στην Περιφερειακή Ενότητα Κεφαλληνίας της Περιφέρειας Ιονίων Νήσων με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά με βάση την τιμή και προϋπολογισμό 60.000,00€ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24% (NUTS: EL623)» Η σύμβαση δεν υποδιαιρείται σε τμήματα και δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής εναλλακτικών προσφορών.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ). Οι προσφορές υποβάλλονται ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) και τα κατά περίπτωση έντυπα έγγραφα υποβάλλονται στα γραφεία της Διεύθυνσης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Κεφαλληνίας της Π.Ι.Ν. (ταχ. δ/νση: Πλατεία Βαλλιάνου, ΤΚ. 28 100 Κεφαλονιά). Η ημερομηνία λήξης υποβολής των προσφορών είναι μέχρι και 21.09.2026 και ώρα 08:59, η ημερομηνία της ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών είναι η 21.09.2026 και ώρα 09:00π.μ.. Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται από εγγύηση συμμετοχής, υπέρ του συμμετέχοντος, της οποίας το ποσό θα πρέπει να καλύπτει το 2% της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης προ Φ.Π.Α. Ο χρόνος ισχύος της προσφοράς είναι έξι μήνες. Οι αποφάσεις ανάληψης υποχρέωσης είναι με ΑΔΑ: ΡΜΦΠ7ΛΕ-Ρ0Ο και ΑΔΑ: 9ΥΣΔ7ΛΕ-ΓΚΨ.

Αιτήματα για συμπληρωματικές πληροφορίες και διευκρινήσεις σχετικά με την διακήρυξη, υποβάλλονται ηλεκτρονικά στον δικτυακό τόπο ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) μέχρι την 11.09.2026 και ώρα 17:00. Περισσότερα στοιχεία και πληροφορίες για τη διακήρυξη δίδονται στο τηλ: 26713.60589, e-mail: [tm\\_promithion.kef@pin.gov.gr](mailto:tm_promithion.kef@pin.gov.gr). Η Διακήρυξη του διαγωνισμού έχει αναρτηθεί στο διαδίκτυο, στην διεύθυνση: [www.pin.gov.gr](http://www.pin.gov.gr), στο ΚΗΜΔΗΣ και στο ΕΣΗΔΗΣ.

**Ο Πρόεδρος  
της Περιφερειακής Επιτροπής  
της Περιφέρειας Ιονίων Νήσων**

**Σάββας Κουλούρης  
Αντιπεριφερειάρχης Οικονομικών και Εμπορίου**