



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝ.ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ-ΘΡΑΚΗΣ  
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
ΔΝΣΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΞΑΝΘΗΣ  
ΔΝΣΗ ΔΗΜ.ΥΓΕΙΑΣ & ΚΟΙΝ.ΑΛΛ/ΗΣ**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΗ ΔΙΑΥΓΕΙΑ**

**ΑΔΑ:**

**Ξάνθη 4 / 7 / 2012  
Αριθ.Πρωτ:2756**

**Πληρ.:** Μαρία Δημοπούλου  
**Ταχ. Διεύθυνση :** Διοικητηρίου 1  
**Τηλέφωνο :** 25413-50138  
**Fax :** 25413-50131  
**E-mail :** [healthdpt@xanthi.gr](mailto:healthdpt@xanthi.gr)

### **ΑΠΟΦΑΣΗ ΑΝΑΘΕΣΗΣ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
  - α.Του ν.2286/1995 <Προμήθειες του Δημόσιου Τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων> – (ΦΕΚ 19/Α΄/1995)
  - β.Του ν.2362/95 < Περί Δημοσίου Λογιστικού, ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις (ΦΕΚ 247/Α΄/1995) όπως τροποποιήθηκε με το ν.3871/2010 < Περί Δημοσιονομικής Διαχείρισης και Ευθύνης>(ΦΕΚ 141/Α΄/17-8-2011)
  - γ. Του ν.3852/2010 <Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης –Πρόγραμμα Καλλικράτης (ΦΕΚ 87/Α΄/2010)
  - δ.Το Π.Δ 144/23/12/2010 <Οργανισμός της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας & Θράκης (ΦΕΚ 237/27-12-2010 Τεύχος Α΄)
  - ε. Η Υπ.αριθ. 39/14-1-2011 Απόφαση Περιφέρειας ΑΜΘ Μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες
  - στ.Του π.δ 118/2007 <Κανονισμός Προμηθειών του Δημοσίου (ΦΕΚ 150/Α΄/10-7-2007)
  - ζ. Του π.δ 113/2010 περί αναλήψεως υποχρεώσεων από τους Διατάκτες (ΦΕΚ 194/Α΄/2010)
  - η.Την υπ.αρ. 35130/739/9-8-2010 (ΦΕΚ 1291 Β΄ 11-8-2010) απόφαση Υπουργού Οικονομίας και Οικονομικών <Περί αυξήσεως των χρηματικών ποσών του άρθρου 83,παρ. 1 του ν. 2362/1995>
  - θ. Την υπ.αρ. 240/14-9-2011 απόφαση (απόσπασμα Πρακτικού 18/2011) του περιφερειακού Συμβουλίου Ανατολικής Μακεδονίας Θράκης με θέμα <Μεταβίβαση αρμοδιότητας, ανάθεσης , προμηθειών ,παροχής υπηρεσιών, εκτέλεσης εργασιών στους Αντιπεριφερειάρχες της Π.Α.Μ.Θ και την Οικονομική Επιτροπή>
  - ι. Την υπ.αρ.ΔΔ.Οικ. 620/15-3-2011 απόφαση του Περιφερειάρχη Ανατ.Μακεδονίας Θράκης (Π.Α.Μ.Θ) με θέμα <Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες της Π.Α.Μ.Θ>
  - κ. Την υπ.αρ 151/27-3-2012 απόφαση ορισμού μελών της Επιτροπής παραλαβής

- Υλικών και Παροχής Υπηρεσιών Δ/νσης Δημόσιας Υγείας και Κοιν.Μέριμνας Π.Ε Ξάνθης.
- λ. Την 50808/2701/20-6-2012 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε στο Βιβλίο Μητρώου Δεσμεύσεων (Β.Μ.Δ) της Υ.Δ.Ε με αριθμό 243-20/06/2012
  - μ.Την ανάγκη πραγματοποίησης δαπανών για την Π.Ε Ξάνθης ύψους 70,00€ προκειμένου να πραγματοποιηθεί η αγορά Ανεμιστήρα , για κάλυψη αναγκών της Γραμματείας της Δ/νσης Υγείας και Κοιν.Μέριμνας για την Π.Ε Ξάνθης.
  - ν. Το γεγονός ότι ως άνω ποσό είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

### ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Αναθέτουμε την προμήθεια Ανεμιστήρα συνολικού ύψους **70,00€ ( εβδομήντα ευρώ )** συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ, σε βάρος του Προϋπολογισμού εξόδων της Π.Ε. Ξάνθης, Ειδικός Φορέας 2151 ΚΑΕ 1729.0001 Οικονομικού έτους 2012, για κάλυψη αναγκών της Δ/νσης Υγείας και Κοιν.Μέριμνας για την Π.Ε Ξάνθης από την εταιρεία **ELECTRONET( ΠΟΛΥΒΙΟΣ ΚΥΝΙΑΖΟΠΟΥΛΟΣ.Α.Ε ) - ΕΜΠΟΡΙΑ & ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΗΛΕΚΤΡΙΚΩΝ ΟΙΚΙΑΚΩΝ ΣΥΣΚΕΥΩΝ – ΗΛΕΚΤΡΙΚΩΝ ΕΙΔΩΝ – ΕΠΙΠΛΩΝ & ΕΙΔΩΝ ΥΓΙΕΙΝΗΣ** (Υποκατάστημα Αβδήρων 37 & Αγ.Αποστόλων ,Ξάνθη ) με ΑΦΜ 094200439.

Ο Αντιπεριφερειάρχης  
Π. Ε. Ξάνθης

ΦΩΤΙΟΣ ΚΑΡΑΛΙΔΗΣ