



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΚΟΙΝΩΦΕΛΗΣ ΔΗΜΟΤΙΚΗ
ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΔΗΜΟΥ ΩΡΩΠΟΥ
Δ/ΝΣΗ: Αγίου Γεωργίου 29
Τ.Κ.: 19015
ΤΗΛ: 22950-32190

Ωρωπός, 04-03-2022
Αριθμ. Πρωτ.: 300

ΘΕΜΑ: «Ψηφιακές εκτυπώσεις-πλαίσια/κορνίζες στήριξης με βάσεις και χαρτί φωτογράφισης για την συμμετοχή της ΚΕΔΩ στην εορταστική εκδήλωση του Δήμου Ωρωπού προς τιμήν της Παγκόσμιας ημέρας Γυναίκας με θέμα “Συμμετοχή στο Κίνημα για την Πρόληψη και Καταπολέμηση της Έμφυλης Βίας κατά των γυναικών”»

ΑΠΟΦΑΣΗ ΠΡΟΕΔΡΟΥ 21/2022

Έχοντας υπόψη:

1. το Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α' 147 – 8/8/2016) «Δημόσιες συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»,
2. τις διατάξεις του Ν.3463/2006 (ΦΕΚ Α' 114 – 8/6/2006) «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων» και ιδίως του άρθρου 209,
3. τις διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ Α' 87 – 7/6/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης»
4. τις διατάξεις του Ν.4555/2018 (ΦΕΚ Α' 133 – 19/7/2018) «Μεταρρύθμιση του θεσμικού πλαισίου της Τοπικής Αυτοδιοίκησης - Εμβάθυνση της Δημοκρατίας - Ενίσχυση της Συμμετοχής – Βελτίωση της οικονομικής και αναπτυξιακής λειτουργίας των Ο.Τ.Α. [Πρόγραμμα «ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ Ι»] - Ρυθμίσεις για τον εκσυγχρονισμό του πλαισίου οργάνωσης και λειτουργίας των ΦΟΔΣΑ - Ρυθμίσεις για την αποτελεσματικότερη, ταχύτερη και ενιαία άσκηση των αρμοδιοτήτων σχετικά με την απονομή ιθαγένειας και την πολιτογράφηση - Λοιπές διατάξεις αρμοδιότητας Υπουργείου Εσωτερικών και άλλες διατάξεις»
5. τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 (ΦΕΚ Α' 143 – 28/6/2014) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις»
6. τις διατάξεις του Ν.4013/2011 (ΦΕΚ Α' 204 – 15/9/2011) «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων – Αντικατάσταση του έκτου κεφαλαίου του Ν. 3588/2007 (πτωχευτικός κώδικας) – Προπτωχευτική διαδικασία εξυγίανσης και άλλες διατάξεις» και της Υ.Α. υπ' αριθμ. 57654/2017 (ΦΕΚ Β' 1781 – 23/5/2017) «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης»
7. τις διατάξεις του Π.Δ.80/2016 (ΦΕΚ Α' 145 – 5/8/2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες»
8. το υπ' αριθμ. 295/04-03-2022, Πρωτογενές Αίτημα

9. τον Προϋπολογισμό του 2022 του ΝΠ και συγκεκριμένα την εξειδικευμένη πίστωση του ΚΑΕ 00-6471 με τίτλο «Έξοδα πολιτιστικών δραστηριοτήτων»
10. την υπ' αριθμ. 297/04-03-2022 ΑΑΥ
11. την υπ' αριθμ. 298/04-03-2022 πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος των υποβληθεισών προσφορών του αναδόχου «ΒΙΒΛΙΟΠΩΛΕΙΟ "ΜΟΛΥΒΙ"-ΛΕΟΝΤΙΑΔΟΥ ΛΟΥΚΙΑ ΒΙΒΛΙΟΠΩΛΕΙΟ- ΧΑΡΤΟΠΩΛΕΙΟ-ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ-ΔΩΡΑ - ΨΗΦΙΑΚΕΣ ΕΚΤΥΠΩΣΕΙΣ»
12. την υπ' αριθμ. 21/2022 απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου της Κ.Ε.Δ.Ω.
13. Την ανάγκη της Κοινωφελούς Επιχείρησης Δήμου Ωρωπού που επιβάλλει την ανωτέρω δαπάνη.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Α. Εγκρίνουμε τη διενέργεια της προμήθειας με τίτλο «Ψηφιακές εκτυπώσεις-πλαίσια/κορνίζες στήριξης με βάσεις και χαρτί φωτογράφησης για την συμμετοχή της ΚΕΔΩ στην εορταστική εκδήλωση του Δήμου Ωρωπού προς τιμήν της Παγκόσμιας ημέρας Γυναίκας με θέμα "Συμμετοχή στο Κίνημα για την Πρόληψη και Καταπολέμηση της Έμφυλης Βίας κατά των γυναικών"» εκτιμώμενης αξίας των χιλίων τετρακοσίων εβδομήντα πέντε ευρώ και δέκα πέντε λεπτών (1.475,15 €), συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος Φ.Π.Α., με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης βάσει των τεχνικών προδιαγραφών.

Β. Εγκρίνουμε τις τεχνικές προδιαγραφές της προμήθειας με τίτλο «Ψηφιακές εκτυπώσεις-πλαίσια/κορνίζες στήριξης με βάσεις και χαρτί φωτογράφησης για την συμμετοχή της ΚΕΔΩ στην εορταστική εκδήλωση του Δήμου Ωρωπού προς τιμήν της Παγκόσμιας ημέρας Γυναίκας με θέμα "Συμμετοχή στο Κίνημα για την Πρόληψη και Καταπολέμηση της Έμφυλης Βίας κατά των γυναικών"».

Γ. Αναθέτουμε την παροχή της προμήθειας με τίτλο «Ψηφιακές εκτυπώσεις-πλαίσια/κορνίζες στήριξης με βάσεις και χαρτί φωτογράφησης για την συμμετοχή της ΚΕΔΩ στην εορταστική εκδήλωση του Δήμου Ωρωπού προς τιμήν της Παγκόσμιας ημέρας Γυναίκας με θέμα "Συμμετοχή στο Κίνημα για την Πρόληψη και Καταπολέμηση της Έμφυλης Βίας κατά των γυναικών"» στο «ΒΙΒΛΙΟΠΩΛΕΙΟ "ΜΟΛΥΒΙ"-ΛΕΟΝΤΙΑΔΟΥ ΛΟΥΚΙΑ ΒΙΒΛΙΟΠΩΛΕΙΟ-ΧΑΡΤΟΠΩΛΕΙΟ-ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ-ΔΩΡΑ - ΨΗΦΙΑΚΕΣ ΕΚΤΥΠΩΣΕΙΣ, Δ/ΝΣΗ:ΡΗΓΑ ΦΕΡΑΙΟΥ 1 & ΔΡΟΣΙΝΗ, Σκάλα Ωρωπού, ΤΚ: 190 15, Α.Φ.Μ.: 040141177- ΔΟΥ:Κηφισιάς έναντι του ποσού των χιλίων τετρακοσίων εβδομήντα πέντε ευρώ και δέκα πέντε λεπτών (1.475,15 €), συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος Φ.Π.Α..

Δ. Η δαπάνη που προκαλείται από τη συγκεκριμένη ανάθεση θα καλυφθεί από ιδίους πόρους, στον προϋπολογισμό εξόδων του τρέχοντος έτους έχει εγγραφεί η σχετική πίστωση, η οποία θα βαρύνει τον 00-6471 με τίτλο «Έξοδα πολιτιστικών δραστηριοτήτων» και έχει εκδοθεί η σχετική πρόταση ανάληψης υποχρέωσης.

Ο πρόεδρος της Κ.Ε.Δ.Ω.

Άγγελος Χατζηϊωάννου