



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ & ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ
Π.Ε. ΡΕΘΥΜΝΗΣ**

Ταχ. Δ/ση : Πλατεία Ηρώων Πολυτεχνείου
Ταχ. Κώδικας: 74131
Πληροφορίες: Αργυρώ Βαβουράκη
Τηλέφωνο : 28313 40702
E-mail: vavouraki@crete.gov.gr

Ρέθυμνο, 22 Ιανουαρίου 2025

Αριθ. Πρωτ.: 22449

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση για 1. μικρό κέρασμα- catering 2. γραφιστικές εργασίες 3. παράθεση γεύματος για την εκδήλωση με τίτλο «Συνδιοργάνωση με τον Ιατρικό Σύλλογο Ρεθύμνου της 3^{ης} επιστημονικής ημερίδας ενημέρωσης για πρόληψη και αντιμετώπιση ασθενειών CA παχέος εντέρου-φλεγμονώδεις γαστρεντεροπάθειες» στο πλαίσιο του Προγράμματος Συνδιοργανώσεων Περιφερειακής Ενότητας Ρεθύμνης για τους τομείς Αθλητισμού - Πολιτισμού 2025.

ΑΠΟΦΑΣΗ

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΡΕΘΥΜΝΗΣ

Έχοντας υπόψη :

1. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87 Α΄) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» και ιδίως των άρθρων 159 παρ. 1 εδαφ. στ και 176 παρ. 1 εδαφ. ιδ, όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν.
2. Τις διατάξεις του Π.Δ. 149/2010 (ΦΕΚ 242/27-12-2010 τ. Α΄) «Οργανισμός Περιφέρειας Κρήτης», όπως έχει τροποποιηθεί με την αρ. 1218/16.02.2021 (ΦΕΚ 762 Β΄/26.02.21) απόφαση της Συντονίστριας της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης» (ΦΕΚ 460 /Β/2024).
3. Την με αρ. πρωτ. 10610/11-01-2024 απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης «Μεταβίβαση και ανάθεση αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Κρήτης»
4. Τις διατάξεις του Ν. 4555/2018 «Μεταρρύθμιση του θεσμικού πλαισίου της Τοπικής Αυτοδιοίκησης - Εμβάθυνση της Δημοκρατίας - Ενίσχυση της Συμμετοχής – Βελτίωση της οικονομικής και αναπτυξιακής λειτουργίας των Ο.Τ.Α. (Πρόγραμμα «ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ Ι)...και άλλες διατάξεις», όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν σήμερα.
5. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/05-08-2016) «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» όπως ισχύει.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

6. Τις διατάξεις του Ν. 4782/2021 (Φ.Ε.Κ.36/Α) «Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία».
7. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 (ΦΕΚ 143/Α/28-6-14) «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και Εποπτείας (Ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ)- Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» όπως ισχύει.
8. Τις διατάξεις του Ν. 4623/2019 (ΦΕΚ 134 Α΄) «Ρυθμίσεις του Υπουργείου Εσωτερικών, διατάξεις για την ψηφιακή διακυβέρνηση, συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις και άλλα επείγοντα ζητήματα», και ιδίως του άρθρου 5 παρ. 19, όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει: «19. Στις περιφέρειες, ως «αρμόδια υπηρεσία» κατά την έννοια της παραγράφου 2 του άρθρου 118 του ν. 4412/2016 (Α'147) για ποσά έως είκοσι χιλιάδες (20.000) ευρώ, πλέον ΦΠΑ, νοείται ο περιφερειάρχης».
9. Το Ν. 3861/ 2010 (ΦΕΚ 112 / τ. Α΄ / 13.07.2010) Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις.
10. Τις διατάξεις του 4013/2011 (ΦΕΚ 204/Α/2011) περί «Λειτουργίας του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
- 11.Τις διατάξεις του Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-1999) «Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις».
12. Την αριθμ. 89940/14-4-2021 (ΑΔΑ: 6ΞΥ97ΛΚ-ΓΜ1) απόφαση περί ορισμού Αναπληρωτή Προϊσταμένου της Διεύθυνσης Πολιτισμού και Αθλητισμού Περιφέρειας Κρήτης καθώς και περί ορισμού Αναπληρωτών Προϊσταμένων Τμημάτων της Διεύθυνσης Πολιτισμού και Αθλητισμού Περιφέρειας Κρήτης.
13. Την ανάγκη πραγματοποίησης της εκδήλωσης με τίτλο **«Συνδιοργάνωση με τον Ιατρικό Σύλλογο Ρεθύμνου της 3^{ης} επιστημονικής ημερίδας ενημέρωσης για πρόληψη και αντιμετώπιση ασθενειών CA παχέος εντέρου -φλεγμονώδεις γαστρεντεροπάθειες»**, που συνδιοργανώνει η Περιφερειακή Ενότητα Ρεθύμνης με τον Ιατρικό Σύλλογο Ρεθύμνου **στο Ρέθυμνο**, στις **25 Ιανουαρίου 2025**, μέσω της οποίας θα ενημερωθούν και θα ευαισθητοποιηθούν οι πολίτες της τοπικής κοινωνίας για ζητήματα υγείας κα παράλληλα θα επιμορφωθούν ιατροί και νοσηλεύτες.
Σε περίπτωση μεταβολής του χρόνου ή του τόπου διεξαγωγής της εκδήλωσης, λόγω έκτακτων περιστατικών που επικρατούν στη χώρα ή οποιασδήποτε άλλης αιτίας, η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σε νέο χρόνο ή τόπο χωρίς να απαιτείται τροποποίηση της Απόφασης για τον λόγο αυτό.
14. Το υπ' αριθμ. πρωτ. 435368/06-12-2024 τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη.
15. Την υπ. Αριθμ. 1398/16-12-2024 (αρ. πρακτ. 34) απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής (ΑΔΑ: ΨΧ0Β7ΛΚ-ΝΑ6) για την έγκριση διάθεσης πίστωσης ποσού 880 ευρώ με Φ.Π.Α., Κωδικός έργου 02.14.24.001, για την κάλυψη αναγκών που αφορούν στην εκδήλωση με τίτλο

«Συνδιοργάνωση με τον Ιατρικό Σύλλογο Ρεθύμνου της 3^{ης} επιστημονικής ημερίδας ενημέρωσης για πρόληψη και αντιμετώπιση ασθενειών CA παχέος εντέρου -φλεγμονώδεις γαστρεντεροπάθειες» και θα πραγματοποιηθεί στις 25 Ιανουαρίου 2025, στο Ρέθυμνο.

16. Την υπ.αριθμ. 4144/20-12-2024 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (Α.Α.Υ.) (ΑΔΑ: 6Τ7Ε7ΛΚ-ΝΞΛ).

17. Την Πρόσκληση Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος με αρ.πρωτ. 9436/13-01-2025.

18. Την προσφορά, που κατέθεσαν εμπρόθεσμα οι επιχειρήσεις:

1. **ΓΕΥΣΗΝΟΥΣ ΕΠΕ** με ΑΦΜ 099983302 ΔΟΥ Ρεθύμνου
2. **SYMITHENGRAPHS - ΧΑΡΙΤΩΜΕΝΗ ΚΟΝΤΟΥ** με ΑΦΜ 118119540, ΔΟΥ Ρεθύμνου
3. **ΚΟΡΙΝΑ ΑΕΞΤΕ** με ΑΦΜ 099481492, ΔΟΥ ΡΕΘΥΜΝΟΥ

και αποτελούν αναπόσπαστο κομμάτι της σύμβασης.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Την απευθείας ανάθεση σε:

1. **μικρό κέρασμα- catering**
2. **γραφιστικές εργασίες**
3. **παράθεση γεύματος**

στους οικονομικούς φορείς αντίστοιχα:

1. **ΓΕΥΣΗΝΟΥΣ ΕΠΕ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΜΑΖΙΚΗΣ ΕΣΤΙΑΣΗΣ** με **ΑΦΜ 099983302, ΔΟΥ Ρεθύμνου** που εδρεύει επί της οδού Αποστολάκη 29, στο Ρέθυμνο Κρήτης, **ποσού 299,45 ευρώ (με το ΦΠΑ),**
2. **SYMITHENGRAPHS - ΧΑΡΙΤΩΜΕΝΗ ΚΟΝΤΟΥ** με **ΑΦΜ 118119540, ΔΟΥ Ρεθύμνου** που εδρεύει επί της οδού Γερακάρη 126, **ποσού 80,00 ευρώ (με το ΦΠΑ),**
3. **ΚΟΡΙΝΑ ΑΕΞΤΕ** με **ΑΦΜ 099481492, ΔΟΥ ΡΕΘΥΜΝΟΥ** που εδρεύει επί της οδού Δαμβέργη 7-9, **ποσού 500 ευρώ (με το ΦΠΑ),**

για τις ανάγκες της εκδήλωσης με τίτλο «Συνδιοργάνωση με τον Ιατρικό Σύλλογο Ρεθύμνου της 3^{ης} επιστημονικής ημερίδας ενημέρωσης για πρόληψη και αντιμετώπιση ασθενειών CA παχέος εντέρου -φλεγμονώδεις γαστρεντεροπάθειες».

Συνολική Δαπάνη: Οκτακόσια εβδομήντα εννέα και σαράντα πέντε ευρώ (879,45 ευρώ), συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.

Συνημμένα:

Φωτοαντίγραφα προσφορών

**Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ
ΡΕΘΥΜΝΗΣ**

Εσωτερική διανομή:

1. Γραφείο Περιφερειάρχη
2. Γραφείο Γεν. Δ/ντριας Εσωτερικής Λειτουργίας
3. Δ/ση Οικονομικού
Τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης

ΜΑΡΙΑ ΛΙΟΝΗ