



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΑΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
Π.Ε ΞΑΝΘΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ

Ταχ. Διεύθυνση : Διοικητήριο Ξάνθης
Πληροφορίες : Κ. Χριστοφόρου – Μ. Παναηλίδου
Τηλέφωνο : 2541350203-394
Η-Ταχυδρομείο: m.panailidou@xanthi.gr

ΑΠΟΦΑΣΗ ΑΠΕΥΘΕΙΑΣ ΑΝΑΘΕΣΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Το Ν.2286/1995 (ΦΕΚ19/τ.Α'/1995) «Προμήθειες του Δημόσιου Τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων».
2. Το Ν.3852/2010(ΦΕΚ87/τ.Α'/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης»), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
3. Το ΠΔ144/2010 (ΦΕΚ237/τ.Α'/2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Το Ν.3861/2010 (ΦΕΚ112/τ.Α'/2010) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
5. Την αριθ. 57654/22-05-2017 (ΦΕΚ1781/τ.Β'/2017) Απόφαση του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
6. Την αριθ. Δ.Οικ.3000/27.09.2017 (ΦΕΚ3948/τ.Β'/2017) απόφαση του Περιφερειάρχη Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης «Ορισμός των Περιφερειακών Ενοτήτων της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης ως χωριστών επιχειρησιακών μονάδων ανεξαρτήτως υπεύθυνων για τη σύναψη συμβάσεων».
7. Το Ν.4412/2016 (ΦΕΚ147/τ.Α'/2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν.4782/21 (ΦΕΚ 36/τ'Α) και ειδικότερα με το άρθρο 50, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
8. Το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ134/τ.Α'/2019) «Ρυθμίσεις του Υπουργείου Εσωτερικών, διατάξεις για την ψηφιακή διακυβέρνηση, συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις και άλλα επείγοντα ζητήματα» και ειδικότερα το άρθρο 5 παρ. 19.
9. Την με αριθμ. Πρωτ.: 12761/127 /16-01-2023 (ΦΕΚ 255/τ.Β'/20-01-2023) Απόφαση του Περιφερειάρχη Α.Μ.Θ., με θέμα: «Τροποποίηση της υπό στοιχεία Δ.Δ οικ. 4697/ 9-10-2019 (Β' 4064) απόφασης μεταβίβασης άσκησης αρμοδιοτήτων επί αποφάσεων εγγράφων και άλλων πράξεων στους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης όπως τροποποιήθηκε με την υπό στοιχεία Α.Π οικ.293562/4307/3-10-2022 απόφαση (Β' 5212

10. Την με αριθ. πρωτ.: οικ. 429531/8484/31.12.2024 απόφαση «Ορισμός Αντιπεριφερειάρχων και υπευθύνων τομέων δράσεων στην Περιφέρεια Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης ΑΔΑ:9ΞΞ7ΛΒ-ΨΨΞ.
11. Το με αριθμ. 3966/16.01.2025 με ΑΔΑ: ΨΛΣΓΟΡ1Υ-ΨΓ7 έγγραφο της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Μακεδονίας -Θράκης/τμήμα Διοικητικού Οικονομικού Ν. Ροδόπης, με θέμα: «έλεγχος νομιμότητας της υπ'αριθμ. 153/2024 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Ανατολικής Διαγωνιστικών Διαδικασιών , σε επίπεδο Περιφερειακών Ενοτήτων της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης για το Έτος 2025.
12. Την ανάγκη «προμήθειας καθισμάτων γραφείων, για τις ανάγκες των υπηρεσιών της ΠΕ Ξάνθης», σύμφωνα με τα έγγραφα με αρ. πρωτ: 193583/19.6.2024 της Δ/σης Ανάπτυξης, το με αριθμ. Πρωτ. 384982/7380/26.11.2024 με τα σχετικά της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών, το με αριθμ. Πρωτ. 75457/1629/7.3.2024 της ΔΑΟΚ, το με αριθμ. Πρωτ.12762/256/14.1.2025 της Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού ,το υπ' αριθμ. 10837/35/13.1.2025 του γραφείου του Αντιπεριφερειάρχη, τις αιτήσεις του ιατρού της Δ/σης Δημόσιας Υγείας με αριθμ. 354206/6862/1.11.2024, του υπαλλήλου της ΔΑΟΚ, με αριθμ. 392075/7533/29.11.224 , και την με αριθμ. 354255/6863/1.11.2024 της υπαλλήλου της Δ/σης Δημόσιας Υγείας, με συνημμένες τις σχετικές βεβαιώσεις.
13. Την ύπαρξη ανάλογης πίστωσης στον Προϋπολογισμό της Π.Ε Ξάνθης, σύμφωνα με την α/α 1032/32209/702/03.02.2025, ΑΔΑ:ΡΕ9Χ7ΛΒ-Ω89, ΑΔΑΜ 25REQ016242912 Απόφαση Ανάλυσης Υποχρέωσης.
14. Την υπ'αριθμ.72376/04.03.2025(ΑΔΑΜ:25PROC016404508)Πρόσκλησηεκδήλωσης ενδιαφέροντος.
15. Την υπ'αριθμ. 90769/1943/18.03.2025 (πρωτόκολλο Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού ΠΕ Ξάνθης) προσφορά της εταιρείας Δ & Κ ΠΑΠΑΧΑΣΤΑΣ Ο.Ε.
16. Την υπ'αριθμ. 88805/1915/17.03.2025 (πρωτόκολλο Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού ΠΕ Ξάνθης) προσφορά της εταιρείας ΜΕΝΕΞΕΣ Α.Ε.
17. Το υπ' αριθμ. 88805/1915/21.3.2025 πρακτικό αποσφράγισης των δικαιολογητικών συμμετοχής και των οικονομικών προσφορών.
18. Το γεγονός ότι για την αναφερόμενη ανάθεση και προκειμένου να διασφαλιστεί το δημόσιο συμφέρον, έχουν προηγηθεί όλες οι διαδικασίες που προβλέπονται από την κείμενη νομοθεσία (έρευνα αγοράς, κατάθεση προσφορών, πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος όπου απαιτείται, ανάληψη υποχρέωσης δαπάνης, κλπ).
19. Το γεγονός ότι βεβαιώνεται από την υπηρεσία που διενεργεί την δαπάνη πως η συνολική πίστωση του Προϋπολογισμού που αναφέρεται στον Ε.Φ.2072 ΚΑΕ 1711.0001 δεν υπερβαίνει κατά είδος, για όμοιες και ομοειδείς δαπάνες, σε ετήσια βάση το ποσό των 30.000,00 € με Φ.Π.Α.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

Την ανάθεση προμήθειας καθισμάτων για τις ανάγκες των γραφείων των Υπηρεσιών της ΠΕ Ξάνθης, σύμφωνα με τον παρακάτω πίνακα και τους όρους της Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος με ΑΔΑΜ:25PROC016404508, στην εταιρία **«Δ & Κ. ΠΑΠΑΧΑΣΤΑΣ Ο.Ε.»**, ΑΦΜ: 997615146 Δ.Ο.Υ Ξάνθης,2^ο χλμ. Ξάνθης -Λάγους, τηλ.:2541075730. Η δαπάνη, συνολικού ύψους είκοσι τέσσερις χιλιάδες πεντακόσια πενήντα τρία ευρώ και είκοσι τέσσερα λεπτά **(24.553,24€)** συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. θα είναι σε βάρος του Προϋπολογισμού εξόδων της Π.Α.Μ.Θ (Περιφερειακής Ενότητας Ξάνθης), Ειδικός Φορέας 2072 και ΚΑΕ 2072.1711.0001, CPV: 39130000-2, Οικονομικού έτους 2025.

Ο ανάδοχος είναι υπόχρεος στην έκδοση ηλεκτρονικού τιμολογίου σύμφωνα με την αριθμ. 52445 ΕΞ 2023/ 04.04.2023 Κοινή Υπουργική Απόφαση «Υποχρέωση υποβολής ηλεκτρονικών τιμολογίων από τους οικονομικούς φορείς» [(Β' 2385/12-4-2023), με διορθ. σφαλ. στο ΦΕΚ Β.3061/9-5-2023] και τις σχετικές εγκυκλίους, κωδικός ΑΑΗΤ 1007.901.0005.

Όλες οι νόμιμες κρατήσεις θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Α/ Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ
1	ΚΑΘΙΣΜΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΙΟ	66	250€
1	ΚΑΘΙΣΜΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΔΙΕΥΘΥΝΤΙΚΟ	ΤΕΜΑΧΙΟ	4	260€
2	ΕΙΔΙΚΟ ΚΑΘΙΣΜΑ ΓΡΑΦΕΙΟΥ ΟΡΘΟΠΕΔΙΚΟ	ΤΕΜΑΧΙΟ	4	260€
3	ΚΑΡΕΚΛΑ ΕΠΙΣΚΕΠΤΗ	ΤΕΜΑΧΙΟ	33	37€
	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΠΟΣΟ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ	19.801,00 €		
	ΦΠΑ (24%)	4.752,24 €		
	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΠΟΣΟ ΜΕ ΦΠΑ	24.553,24 €		

Η Αντιπεριφερειάρχης
Π.Ε Ξάνθης

Πολυξένη Μπρίκα

ΕΝΗΜΕΡΩΣΗ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΠΡΟΣΩΠΙΚΩΝ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ.

Η Αναθέτουσα Αρχή ενημερώνει υπό την ιδιότητά της ως υπεύθυνης επεξεργασίας το φυσικό πρόσωπο που υπογράφει την προσφορά ως Προσφέρων ή ως Νόμιμος Εκπρόσωπος Προσφέροντος, ότι το ίδιο ή και τρίτοι, κατ' εντολή και για λογαριασμό του, θα επεξεργάζονται τα ακόλουθα δεδομένα ως εξής:

I. Αντικείμενο επεξεργασίας είναι τα δεδομένα προσωπικού χαρακτήρα που περιέχονται στους φακέλους της προσφοράς και τα αποδεικτικά μέσα τα οποία υποβάλλονται στην Αναθέτουσα Αρχή, στο πλαίσιο του παρόντος Διαγωνισμού, από το φυσικό πρόσωπο το οποίο είναι το ίδιο Προσφέρων ή Νόμιμος Εκπρόσωπος Προσφέροντος.

II. Σκοπός της επεξεργασίας είναι η αξιολόγηση του Φακέλου Προσφοράς, η ανάθεση της Σύμβασης, η προάσπιση των δικαιωμάτων της Αναθέτουσας Αρχής, η εκπλήρωση των εκ του νόμου υποχρεώσεων της Αναθέτουσας Αρχής και η εν γένει ασφάλεια και προστασία των συναλλαγών. Τα δεδομένα ταυτοπροσωπίας και επικοινωνίας θα χρησιμοποιηθούν από την Αναθέτουσα Αρχή και για την ενημέρωση των Προσφερόντων σχετικά με την αξιολόγηση των προσφορών.

III. Αποδέκτες των ανωτέρω (υπό Α) δεδομένων στους οποίους κοινοποιούνται είναι:

(α) Φορείς στους οποίους η Αναθέτουσα Αρχή αναθέτει την εκτέλεση συγκεκριμένων ενεργειών για λογαριασμό της, δηλαδή οι Σύμβουλοι, τα υπηρεσιακά στελέχη, μέλη Επιτροπών Αξιολόγησης, Χειριστές του Ηλεκτρονικού Διαγωνισμού και λοιποί εν γένει προστηθέντες της, υπό τον όρο της τήρησης σε κάθε περίπτωση του απορρήτου.

(β) Το Δημόσιο, άλλοι δημόσιοι φορείς ή δικαστικές αρχές ή άλλες αρχές ή δικαιοδοτικά όργανα, στο πλαίσιο των αρμοδιοτήτων τους.

(γ) Έτεροι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό, στο πλαίσιο της αρχής της διαφάνειας και του δικαιώματος προδικαστικής και δικαστικής προστασίας των συμμετεχόντων στο Διαγωνισμό, σύμφωνα με το νόμο.

IV. Τα δεδομένα θα τηρούνται για χρονικό διάστημα για χρονικό διάστημα ίσο με τη διάρκεια της εκτέλεσης της σύμβασης, και μετά τη λήξη αυτής για χρονικό διάστημα πέντε ετών, για μελλοντικούς φορολογικούς, δημοσιονομικούς ή ελέγχους χρηματοδοτών ή άλλους προβλεπόμενους ελέγχους από την κείμενη νομοθεσία, εκτός εάν η νομοθεσία προβλέπει διαφορετική περίοδο διατήρησης. Σε περίπτωση εκκρεμοδικίας αναφορικά με δημόσια σύμβαση τα δεδομένα τηρούνται μέχρι το πέρας της εκκρεμοδικίας. Μετά τη λήξη των ανωτέρω περιόδων, τα προσωπικά δεδομένα θα καταστρέφονται.

V. Το φυσικό πρόσωπο που είναι είτε Προσφέρων είτε Νόμιμος Εκπρόσωπος του Προσφέροντος, μπορεί να ασκεί κάθε νόμιμο δικαίωμά του σχετικά με τα δεδομένα προσωπικού χαρακτήρα που το αφορούν, απευθυνόμενο στον υπεύθυνο προστασίας προσωπικών δεδομένων της Αναθέτουσας Αρχής.

VI. Η Αναθέτουσα Αρχή έχει υποχρέωση να λαμβάνει κάθε εύλογο μέτρο για τη διασφάλιση του απόρρητου και της ασφάλειας της επεξεργασίας των δεδομένων και της προστασίας τους από τυχαία ή αθέμιτη καταστροφή, τυχαία απώλεια, αλλοίωση, απαγορευμένη διάδοση ή πρόσβαση από οποιονδήποτε και κάθε άλλης μορφή αθέμιτη επεξεργασία.

Ακριβές Αντίγραφο

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ
ΤΟΥΛΟΥΜΙΔΟΥ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΑ