

Πάτρα, 03/02/2026

Αρ.Πρωτ.: 158

### ΑΠΟΦΑΣΗ ΠΡΟΕΔΡΟΥ ΑΠΕΥΘΕΙΑΣ ΑΝΑΘΕΣΗΣ

**ΘΕΜΑ :** Απευθείας ανάθεση για την παροχή υπηρεσιών «πιστοποίησης και μηνιαίας συντήρησης του ανελκυστήρα» που βρίσκεται εγκατεστημένος στο Θέατρο Μπάρρυ της Κοινωφελούς Επιχείρησης του ΔΗ.ΠΕ.ΘΕ Πάτρας για το έτος 2026.

#### Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016
2. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Κ.Δ.Κ.)
3. Την παρ. 2 του άρθρου 257 του Ν. 3463/06 (Κ.Δ.Κ.)
4. Τις διατάξεις του Ν.4555/2018
5. Την υπ'αριθμ. 08/09-02-2024 απόφαση Δ.Σ. της Κοινωφελούς Επιχείρησης ΔΗ.ΠΕ.ΘΕ. Πάτρας.
6. Το υπ'αριθμ.πρωτ.: 147/30-01-2026 πρωτογενές αίτημα
7. Το υπ'αριθμ.πρωτ.: 148/30-01-2026 τεκμηριωμένο αίτημα
8. Την υπ'αριθμ.πρωτ.: 150/30-01-2026 πρόσκληση υποβολής προσφοράς
9. Την υπ'αριθμ.πρωτ.: 157/03-02-2026 οικονομική προσφορά
10. Την υπ'αριθμ.πρωτ.: 149/30-01-2026 Α.Α.Υ. του Κωδικού Προϋπολογισμού 62.07.62.0001, η οποία καταχωρήθηκε στα λογιστικά βιβλία της Κοινωφελούς Επιχείρησης με α/α Α68 με ΑΔΑ: 6ΤΛΥΟΛ07-205.
11. Την άμεση ανάγκη της Επιχείρησης για την παροχή υπηρεσιών «πιστοποίησης και μηνιαίας συντήρησης του ανελκυστήρα» που βρίσκεται εγκατεστημένος στο Θέατρο Μπάρρυ της Κοινωφελούς Επιχείρησης του ΔΗ.ΠΕ.ΘΕ Πάτρας για το έτος 2026.

#### ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

**Α.** Εγκρίνει τη διενέργεια της παροχής υπηρεσιών «πιστοποίησης και μηνιαίας συντήρησης του ανελκυστήρα» που βρίσκεται εγκατεστημένος στο Θέατρο Μπάρρυ της Κοινωφελούς Επιχείρησης του ΔΗ.ΠΕ.ΘΕ Πάτρας για το έτος 2026, εκτιμώμενης αξίας 1.001,92€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.

**Β.** Αναθέτει την εκτέλεση της υπηρεσίας με τίτλο, παροχή υπηρεσιών «πιστοποίησης και μηνιαίας συντήρησης του ανελκυστήρα» που βρίσκεται εγκατεστημένος στο Θέατρο Μπάρρυ της Κοινωφελούς Επιχείρησης του ΔΗ.ΠΕ.ΘΕ Πάτρας για το έτος 2026, στην Ρογκάλας Α.Τ.Ε. με



(Α.Φ.Μ. 998835706, Δ.Ο.Υ. Α' Πατρών), οδός Τερψιθέας 4, Τ.Κ. 26442, Πάτρα, έναντι συνολικής αξίας 808,00€ πλέον Φ.Π.Α. 24% (193,92€), ήτοι χίλια ένα ευρώ και ενενήντα δύο λεπτά (1.001,92€) με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης:

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ**

Παροχή υπηρεσιών «πιστοποίησης και μηνιαίας συντήρησης του ανελκυστήρα» που βρίσκεται εγκατεστημένος στο Θέατρο Μπάρρυ της Κοινωφελούς Επιχείρησης του ΔΗ.ΠΕ.ΘΕ Πάτρας για το έτος 2026:

| A/A | ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ                                                                                                                                                                                                                               | ΠΟΣΟΤΗΤΑ                   | ΑΞΙΑ ΑΝΕΥ<br>Φ.Π.Α 24%   |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------|
| 1.  | <b>Α) Πιστοποίηση ανελκυστήρα:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Πιστοποίηση - επιθεώρηση ανελκυστήρα για επιβεβαίωση καλής και ασφαλούς κατάστασης και λειτουργίας,</li><li>Έκθεση ελέγχου και έκδοση πιστοποιητικού</li></ul> | ΚΑΤ' ΑΠΟΚΟΠΗ<br>(1)        | 160,00€                  |
| 2.  | <b>Β) Μηνιαία Συντήρηση ανελκυστήρα:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Τακτική μηνιαία συντήρηση, επίσκεψη ελέγχου για ομαλή λειτουργία, αποκατάσταση βλαβών</li></ul>                                                          | 12 μηνιαίες<br>συντηρήσεις | 54,00€/Μήνα =<br>648,00€ |
|     | <b>(Σ) ΚΑΘΑΡΗ ΑΞΙΑ:</b>                                                                                                                                                                                                                 |                            | <b>808,00€</b>           |
|     | <b>ΑΞΙΑ ΦΠΑ 24%:</b>                                                                                                                                                                                                                    |                            | <b>193,92€</b>           |
|     | <b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ:</b>                                                                                                                                                                                                                   |                            | <b>1.001,92€</b>         |

Γ. Η δαπάνη που προκαλείται από τη συγκεκριμένη ανάθεση θα καλυφθεί από το Ετήσιο Πρόγραμμα Δράσης (Δήμος Πατρέων) στον προϋπολογισμό εξόδων του τρέχοντος έτους και έχει εγγραφεί η σχετική πίστωση, η οποία θα βαρύνει τον Κωδικού Προϋπολογισμού 62.07.62.0001

Δ. Η πληρωμή του συμβατικού ποσού θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής, μετά την έκδοση Ηλεκτρονικού Τιμολογίου Παροχής Υπηρεσιών, το οποίο θα επιβαρυνθεί με όλες τις νόμιμες κρατήσεις.

Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ Δ.Σ.

Λυδία Καραθανασοπούλου