

## ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |            |                                 |       |             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------------------------|-------|-------------|
| ΠΟΣΟ ΑΠΟ ΛΟΓΑΡΙΑΣΜΟ: ΤΑΚΤΙΚΑ                                                                                                                                                                                                                                                                             |            |                                 |       |             |
| ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΣ.....: ΜΠΑΝΙΑΣ ΧΡΗΣΤΟΣ                                                                                                                                                                                                                                                                         |            |                                 |       |             |
| ΑΦΜ: 105170435                                                                                                                                                                                                                                                                                           |            |                                 |       |             |
| ΑΙΤΙΟΛΟΓΙΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ                                                                                                                                                                                                                                                                                      |            | Κ.Α. ΕΞΟΔΩΝ                     |       | ΠΟΣΟ        |
| Σύνταξη και ενημέρωση οικονομικών καταστάσεων χρήσης 2023 Πολιτιστικού και Αθλητικού Κέντρου Δήμου Κεντρικών Τζουμέρκων                                                                                                                                                                                  |            | 90-8117.                        |       | 500,00      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |            |                                 |       |             |
| ΣΥΝΟΛΟ : 500,00                                                                                                                                                                                                                                                                                          |            |                                 |       |             |
| ΣΥΝΗΜΜΕΝΑ ΧΡΗΜΑΤΙΚΟΥ ΕΝΤΑΛΜΑΤΟΣ                                                                                                                                                                                                                                                                          |            | ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ ΧΡΗΜΑΤΙΚΟΥ ΕΝΤΑΛΜΑΤΟΣ |       |             |
| ΤΙΜ. ΠΑΡΟΧ. ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ Αρ. 2252-31/12/2024<br>ΑΑΥ Α 71 - 30/1/2025 με ΑΔΑ 909ΥΩΕ2-Ξ78 - 30/1/2025<br>ΑΠΟΦΑΣΗ ΑΝΑΤΡΟΠΗΣ-ΑΠΟΦΑΣΗ ΕΓΚΡΙΣΗΣ ΔΑΠΑΝΗΣ<br>ΑΠΟΦΑΣΗ 176/2024 ΔΣ-ΠΡΩΤΟΓΕΝΕΣ ΑΙΤΗΜΑ-ΤΕΚΜΗΡΙΩΜΕΝΟ ΑΙΤΗΜΑ<br>ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ<br>ΑΠΟΦΑΣΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ ΑΝΑΘΕΣΗΣ-ΠΑΡΑΔΟΤΕΑ-ΠΡΩΤΟΚΟΛΛΟ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ |            | ΚΡΑΤΗΣΗ                         |       | ΤΕΛΙΚΟ ΠΟΣΟ |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |            | ΦΟΡΟΣ 20%                       |       | 80,65       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |            | Κράτηση 0,10% υπέρ της αρχής    |       | 0,40        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |            |                                 |       |             |
| Αρ. Τιμολ.                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Ημ/νία     | Καθαρό Ποσό                     | ΦΠΑ   | Τελικό Ποσό |
| 2251                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 31/12/2024 | 403,23                          | 96,77 | 500,00      |
| Σύνολα                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |            | 403,23                          | 96,77 | 500,00      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |            | ΣΥΝΟΛΟ ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ: 81,05         |       |             |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |            | ΚΑΘΑΡΟ ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ: 418,95    |       |             |

Σύμφωνα με τα παραπάνω ο αρμόδιος Ταμίας να Πληρώσει το Συνολικό Ποσό που είναι

### Πεντακόσια (500,00) ευρώ ###

**ΕΞΕΔΟΘΗ : ΒΟΥΡΓΑΡΕΛΙ 9/5/2025**

**ΠΛΗΡΩΘΗΚΕ : . . . . / . . . . / . . . .**

ΕΛΕΓΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΟ  
ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΕΠΙΤΡΟΠΟΥ  
ΝΟΜΟΥ ΑΡΤΑΣ  
ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ  
Άρτα .....200..  
Ο ΕΠΙΤΡΟΠΟΣ

Ο ΑΝ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ

Ο ΛΑΒΩΝ

ΕΠΑΜΕΙΝΩΝΔΑΣ ΣΤΟΥΜΠΑΣ