



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ & Δ.Ε.
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Λαμία, 22/2/2022

Αριθμ. πρωτ.: 35330/1625

Ταχ. Δ/ση : Λ. Καλυβίων 2
Ταχ. Κώδικας: 35132 - Λαμία
Πληροφορίες: Β. Παλαιολόγου, Ζ. Σύψα
Τηλέφωνο : 22313-54744,746
FAX : 22313-52670
E-mail : v.palaiologou@pste.gov.gr

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεσης παροχής υπηρεσιών πραγματοποίησης εκδηλώσεων και παράλληλων δράσεων για την παρουσίαση και προώθηση του τουριστικού, πολιτιστικού και γαστρονομικού προϊόντος για την συμμετοχή της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας στη διεθνή Τουριστική Έκθεση Έκθεση “TTR ROMANIAN INTERNATIONAL TOURISM FAIR ROMEXPO”, που θα πραγματοποιηθεί στη Ρουμανία – Βουκουρέστι, στις 24-27 Φεβρουαρίου 2022, στο πλαίσιο υλοποίησης του προγράμματος τουριστικής προβολής Π.Σ.Ε., έτους 2022.

Α Π Ο Φ Α Σ Η

Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ Π.Ε. ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α΄/7-6-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει με το Ν. 4555/2018 “ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ” (ΦΕΚ 133/Α΄/19-7-2019).
2. Το Π.Δ. 148/2010 (ΦΕΚ 241/τ. Α΄/27-12-2010) Οργανισμός της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας, όπως έχει τροποποιηθεί - επικαιροποιηθεί με τις υπ’ αριθμ. πρωτ. 3203/84663/22-6-2017 (ΦΕΚ Β΄ 2201/28-6-2017), 3749/77622/11-6-2018 (ΦΕΚ Β΄ 2467/27-6-2018), 6041/119763/22-8-2018 (ΦΕΚ Β΄ 3806/4-9-2018) και 7062/149508/5-10-2018 (ΦΕΚ Β΄ 4524/16-10-2018) αποφάσεις του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Θεσσαλίας -Στερεάς Ελλάδας, και ισχύει σήμερα.
3. Τις διατάξεις του άρθρου 6, του Ν. 4071/2013 (ΦΕΚ 85 Α/2012) «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ, τις διατάξεις του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις ΦΕΚ 143/28-06-2014».

4. Το Π.Δ. 80/2016 (Α'145) *“Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες”*, όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει.
5. Το Ν.4412/16 (ΦΕΚ 147/Α') *“Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)”*, όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
6. Το Ν. 4623/19 (ΦΕΚ 134/Α) άρθρα 3 και 5 *“Ρυθμίσεις θεμάτων ΟΤΑ”*.
7. Την αριθμ. 21/2019 απόφαση του Πολυμελούς Πρωτοδικείου Λαμίας, με την οποία ανακηρύχθηκαν ο Περιφερειάρχης και οι Περιφερειακοί Σύμβουλοι της Π.Σ.Ε., για την περιφερειακή περίοδο 2019-2023.
8. Τα με αριθμ. 192670/608/28-8-2019 και 195058/616/1-9-2019 πρακτικά ορκωμοσίας του Περιφερειάρχη και των μελών του Π.Σ. Στερεάς Ελλάδας.
9. Την αριθμ. 241160/3781/29-10-2021 (ΦΕΚ 935/τ. Υ.Ο.Δ.Δ./1-11-2021) απόφαση Περιφερειάρχη περί ορισμού Χωρικών Αντιπεριφερειάρχων Π.Σ.Ε.
10. Την αριθμ. 250564/3916/9-11-2021 (ΑΔΑ:ΩΘ1Ε7ΛΗ-9Κ3) απόφαση Περιφερειάρχη περί ανάθεσης άσκησης τομέων και μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους Χωρικούς Αντιπεριφερειάρχες (ΦΕΚ 5331/τ.Β'/17-11-2021).
11. Την υπ' αριθμ. 149/2021 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Στερεάς Ελλάδας, περί *«Έγκρισης Προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2022 Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας»*.
12. Την υπ' αριθμ. πρωτ. 273285/24-12-2021 (ΑΔΑ: 6Θ8ΗΟΡ10-3ΧΩ) απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Θεσσαλίας - Στερεάς Ελλάδας, περί επικύρωσης της αριθμ. 149/2021 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου Στερεάς Ελλάδας.
13. Την αριθμ. 155/2021 (13η συνεδρίαση /15-12-2021 ΑΔΑ: Ψ4Ξ57ΛΗ-Ζ9Ψ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου: *“Έγκριση κατάρτισης Τεχνικού Προγράμματος Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας έτους 2022”* (Περιφερειακοί ΚΑΠ) - (αυξ. αριθμ. Έργου 22).
14. Την αριθμ. 158/2021 (πρακτικό 13ο/15-12-2021, ΑΔΑ: Ρ8ΛΞ7ΛΗ-ΝΘΜ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Π.Σ.Ε. *«Έγκριση Προγράμματος Τουριστικής Προβολής Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας έτους 2022»*
15. Το αριθμ. 12334/10-1-2022 έγγραφο του ΕΟΤ *“Παροχή σύμφωνης γνώμης για το τουριστικό πρόγραμμα της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας”*.
16. Το υπ' αριθμ. 15980/69/26-1-2022 (ΑΔΑΜ: 22REQ009963229) πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Δια Βίου Μάθησης, Απασχόλησης Εμπορίου και Τουρισμού.
17. Την υπ' αριθμ. 177/8-2-2022 (ΑΔΑ:603Ζ7ΛΗ-Λ0Ξ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδος, με την οποία εξειδικεύεται η πίστωση.
18. Την υπ' αριθμ. 1758/10-2-2022 (ΑΔΑ:6ΔΦΡ7ΛΗ-ΤΘΜ, ΑΔΑΜ:22REQ010056602) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 4022 στο Βιβλίο εγκρίσεων & Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού και Δημοσιονομικού Ελέγχου.
19. Την υπ' αριθμ. 33992/1503/17-2-2022 (ΑΔΑΜ:22PROC010070005) πρόσκληση υποβολής προσφοράς στην εταιρεία “LTH advertising - ΑΦΟΙ ΤΖΕΝΑΛΗ Ο.Ε.”.

20. Την υπ' αριθμ. 35330/1625/18-2-2022 υποβληθείσα προσφορά της ανωτέρω εταιρείας, που αποτελεί αναπόσπαστο τμήμα της παρούσας.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

Την απευθείας ανάθεση παροχής υπηρεσιών πραγματοποίησης εκδηλώσεων και παράλληλων δράσεων για την παρουσίαση και προώθηση του τουριστικού, πολιτιστικού και γαστρονομικού προϊόντος για την συμμετοχή της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας στη διεθνή Τουριστική Έκθεση Έκθεση "TTR ROMANIAN INTERNATIONAL TOURISM FAIR ROMEXPO", που θα πραγματοποιηθεί στη Ρουμανία – Βουκουρέστι, στις 24-27 Φεβρουαρίου 2022, στο πλαίσιο υλοποίησης του προγράμματος τουριστικής προβολής Π.Σ.Ε., έτους 2022, ποσού **4.950,00€** με Φ.Π.Α., στον οικονομικό φορέα "**ΑΦΟΙ ΤΖΕΝΑΛΗ Ο.Ε.**", και τον διακριτικό τίτλο "**LTH advertising**", με έδρα στην Αγ. Παρασκευή, στην οδό Μαραθώνος 39 - Αττική, Τ.Κ. 15343 (ΑΦΜ: 999960590, Δ.Ο.Υ.: Χολαργού), όπως αναλύεται στην οικονομική του προσφορά, σύμφωνα με το άρθρο 118 Ν.4412/2016 (ΦΕΚ Α' 147) «*Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών & Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ & 2014/25/ΕΕ)*» και αφού από την υπηρεσία μας έγινε ο έλεγχος ότι πληρεί τα κριτήρια επιλογής, σύμφωνα με την παρ.1 & 2 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016.

➤ **Διάρκεια Σύμβασης:**

Η σύμβαση άρχεται με την υπογραφή της και λήγει μια μέρα μετά την ολοκλήρωση της έκθεσης.

Η πιστοποίηση καλής εκτέλεσης των υπηρεσιών θα πραγματοποιηθεί απο την επιτροπή παραλαβής υλικών, εξοπλισμού, εργασιών και υπηρεσιών που αφορούν στην υλοποίηση του Προγράμματος Τουριστικής Προβολής, έτους 2022, που έχει συγκροτηθεί με την υπ' αριθμ. 290089/8018/22-12-2021 (ΑΔΑ:ΩΔ6Μ7ΛΗ-ΓΟΧ) απόφαση του Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Φθιώτιδας.

➤ **Τρόπος και χρόνος πληρωμής:**

Η πληρωμή του Αναδόχου θα γίνει **εφάπαξ** απο την Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας, Δ/ση Οικ/κου & Δ.Ε. απο συγκεκριμένο ΚΑΕ στον οποίο έχει πραγματοποιηθεί δέσμευση και έγκριση δαπάνης, μετά την προσκόμιση των νόμιμων παραστατικών/δικαιολογητικών που προβλέπονται απο τις ισχύουσες διατάξεις κατά τον χρόνο πληρωμής και την έγκριση του σχετικού πρωτοκόλλου για την εν λόγω υπηρεσία απο την αρμόδια επιτροπή παραλαβής.

Τον "Ανάδοχο" βαρύνουν όλες οι νόμιμες κρατήσεις. Ο ΦΠΑ βαρύνει την Π.Ε. Φθιώτιδας.

Η ανωτέρω δαπάνη θα καλυφθεί απο τον Ε.Φ. 071, ΚΑΕ 9899 και την υπ' αριθμ. 1758/10-2-2022 (ΑΔΑ:6ΔΦΡ7ΛΗ-ΤΘΜ, ΑΔΑΜ:22REQ010056602) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία

καταχωρήθηκε με α/α 4022 στο Βιβλίο εγκρίσεων & Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού και Δημοσιονομικού Ελέγχου.

Συνημμένο

- Προσφορά

Κοινοποίηση:

- Γρ. Περιφερειάρχη
- Δ/ση Δια Δια Βίου Μάθησης,
Απασχόλησης Εμπορίου και Τουρισμού.
- ΑΦΟΙ ΤΖΕΝΑΛΗ Ο.Ε.

Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ Π.Ε. ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ

ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ Γ. ΚΑΡΑΚΑΝΤΖΑΣ

ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΔΙΑΝΟΜΗ:

1. Χρονολογικό Αρχείο
2. Φ.1.6