



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΜΕΣΣΗΝΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Καλαμάτα, 20.02.2020
Αριθμ. Πρωτ.: 9976

✉ Ταχ. Δ/ση: Ψαρών 15, Καλαμάτα
✉ Ταχ. Κώδ.: 241 31
📞 Πληροφορίες: Παν. Δραγώνα
☎ Τηλέφωνο: 27213.61701
📠 Fax: 27210.24201
✉ E-mail: pdragona@pe-messinias.gr

ΘΕΜΑ: Έγκριση ανάθεσης για την εργασία ανάκτησης και μεταφοράς δεδομένων από μαγνητικό μέσο (δισκέτα Η/Υ) του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας.

ΑΠΟΦΑΣΗ

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

Έχοντας υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης- Πρόγραμμα *Καλλικράτης*» (ΦΕΚ 87/Α/7.06.2010), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει,
2. Τις διατάξεις του Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ 133/Α/19.07.2018) «Μεταρρύθμιση του θεσμικού πλαισίου της Τοπικής Αυτοδιοίκησης – Εμβάθυνση της Δημοκρατίας – Ενίσχυση της Συμμετοχής – Βελτίωση της οικονομικής και αναπτυξιακής λειτουργίας των Ο.Τ.Α. (Πρόγραμμα *ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ* Ι) [...] και άλλες διατάξεις»,
3. Το άρθρο 5 του Ν. 4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 85/Α/2012),
4. Το Π.Δ. 131/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Πελοποννήσου» (ΦΕΚ 224/Α/27.12.2010), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει,
5. Το Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α/5.08.2016),
6. Τον Ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ)-δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/28.06.2014),
7. Τον Ν. 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» (ΦΕΚ 147/Α/8.08.2016),
8. Τον Ν. 4623/2019 (ΦΕΚ 134/Α/9.08.2019) «Ρυθμίσεις του Υπουργείου Εσωτερικών, διατάξεις για την ψηφιακή διακυβέρνηση, συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις και άλλα επείγοντα ζητήματα», μέρος Α', άρθρο 5 παρ. 19,
9. Τον Ν. 4625/2019 «Ρυθμίσεις του Υπουργείου Υποδομών και Μεταφορών και άλλες επείγουσες διατάξεις» (ΦΕΚ 139/Α/31.08.2019),
10. Το υπ' αρ.4281/6-2-2020 τεκμηριωμένο αίτημα διατάκτη για έκδοση ανάληψης υποχρέωσης,
11. Την οικονομική προσφορά της εταιρείας Πανταζάρας Σταύρος & ΣΙΑ Ο.Ε.
12. Τη με Α.Π.37523/8925/12-2-2020 απόφαση ανάληψης δαπάνης, με ΑΔΑ: Ω28Ε7Λ1-ΘΦΟ

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

Την έγκριση ανάθεσης στην εταιρεία **Πανταζάρας Σταύρος & ΣΙΑ ΟΕ** (έδρα: Μακεδονίας 9, Τ.Κ. 22131 Καλαμάτα, τηλ.2710-63063, Α.Φ.Μ. 099750531, Δ.Ο.Υ. Καλαμάτας) , της εργασίας ανάκτησης δεδομένων από μαγνητικό μέσο (δισκέτα Η/Υ) και τη μεταφορά τους σε DVD disk

του τμήματος Πολιτικής Προστασίας ΠΕ Μεσσηνίας, *έναντι ποσού 49,60 € με ΦΠΑ (24%),* σύμφωνα με την υποβληθείσα οικονομική προσφορά του αναδόχου.

Εσωτερική Διανομή:

- Τμήμα Προμηθειών

Ο Περιφερειάρχης

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Ε. ΝΙΚΑΣ