



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ & Δ.Ε.
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Ταχ. Κώδικας: 35132, Λαμία
Ταχ. Δ/ση: Λεωφ. Καλυβίων 2
Πληροφορίες: Β. Παλαιολόγου, Ζ. Σύψα
Αρ. τηλεφ.: 22313-54743,746
Αρ. FAX: 22313-52670
E-mail: v.palaiologou@pste.gov.gr

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση παροχής υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας (παραχώρησης χρήσης χώρου με κατασκευή περιπτέρου) στη διεθνή τουριστική έκθεση «37th International Tourism Exhibition-Philoxenia», που θα πραγματοποιηθεί στη Θεσσαλονίκη, απο τις 18 έως 20 Νοεμβρίου 2022.

Α Π Ο Φ Α Σ Η

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/2010 “Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης” (ΦΕΚ Α’/87), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
2. Τον Ν.4412/2016 (ΦΕΚ Α’ 147/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών & Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ & 2014/25/ΕΕ), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
3. Τον Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α’ 145/5-8-2010) «ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες», όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει.
4. Το Π.Δ. 148/2010 “Οργανισμός της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας” (ΦΕΚ Α’/241), όπως έχει τροποποιηθεί - επικαιροποιηθεί με την αριθμ. 3203/84663/22-06-2017 απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Θεσσαλίας Στερεάς Ελλάδας “Εγκριση Τροποποίησης - Επικαιροποίηση Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας” (ΦΕΚ Β’/2201) και ισχύει.
5. Την αριθμ. 21/2019 απόφαση του Πολυμελούς Πρωτοδικείου Λαμίας, με την οποία ανακηρύχθηκαν ο Περιφερειάρχης και οι Περιφερειακοί Σύμβουλοι της Π.Σ.Ε., για την περιφερειακή περίοδο 2019-2023.
6. Τα με αριθμ. 192670/608/28-8-2019 και 195058/616/1-9-2019 πρακτικά ορκωμοσίας του Περιφερειάρχη και των μελών του Π.Σ. Στερεάς Ελλάδας.

7. Την υπ' αριθμ. 149/2021 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Στερεάς Ελλάδας, περί «Έγκρισης Προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2022 Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας».
8. Την υπ' αριθμ. πρωτ. 273285/24-12-2021 (ΑΔΑ: 6Θ8ΗΟΡ10-3ΧΩ) απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Θεσσαλίας - Στερεάς Ελλάδας, περί επικύρωσης της αριθμ. 149/2021 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου Στερεάς Ελλάδας.
9. Την υπ' αριθμ. 158/2021 (ΑΔΑ: Ρ8ΛΞ7ΛΗ-ΝΘΜ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Π.Σ.Ε. «Έγκριση Προγράμματος Τουριστικής Προβολής Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας έτους 2022».
10. Την υπ' αριθμ. 134/2022 (ΑΔΑ:ΨΠΞΖ7ΛΗ-6Τ4) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου: Έγκριση 9^{ης} Τροποποίησης Τεχνικού Προγράμματος Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας έτους 2022" (Α/Α: 63 - πίνακας 9^η ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΩΝ ΚΑΠ 2022).
11. Το υπ' αριθμ. 233261/1273/12-10-2022 (ΑΔΑΜ: 22REQ011465003) πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Δια Βίου Μάθησης, Απασχόλησης, Εμπορίου και Τουρισμού προς την Δ/ση Οικ/κου & Δ.Ε, περί έκδοσης απόφασης ανάληψης υποχρέωσης για την εν θέματι υπηρεσία.
12. Την υπ' αριθμ. 1472/25-10-2022 (ΑΔΑ:63Φ47ΛΗ-ΚΕΗ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδος, με την οποία εξειδικεύεται η πίστωση.
13. Την υπ' αριθμ. 3744/26-10-2022 (ΑΔΑ:64Δ87ΛΗ-ΣΤΜ, ΑΔΑΜ:22REQ011510206) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 4107 στο Βιβλίο εγκρίσεων & Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού και Δημοσιονομικού Ελέγχου.
14. Την υπ' αριθμ. 248122/2-11-2022 (ΑΔΑΜ:22PROC011523690) πρόσκληση υποβολής προσφοράς στην εταιρεία «ΔΙΕΘΝΗ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ ΑΕ».
15. Την υπ' αριθμ. 253591/7-11-2022 προσφορά της ανωτέρω εταιρείας που αποτελεί αναπόσπαστο τμήμα της παρούσας και η οποία κρίνεται συμφέρουσα.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

Εγκρίνουμε την απευθείας ανάθεση παροχής υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας (παραχώρησης χρήσης χώρου με κατασκευή περιπτερού) στη διεθνή τουριστική έκθεση «37th International Tourism Exhibition-Philoxenia», που θα πραγματοποιηθεί στη Θεσσαλονίκη, απο τις 18 έως 20 Νοεμβρίου 2022, έναντι του ποσού των **37.118,16€** συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ, στην εταιρεία **«ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ Α.Ε.»**, με δ.τ. «HELEXPO-ΔΕΘ-ΑΕ» [ΑΦΜ: 099356797, ΔΟΥ: ΦΑΕ Θεσσαλονίκης, ταχ. δ/ση Εγνατία 154, Θεσ/νικη, Τ.Κ. 54636], όπως αναλύεται στην οικονομική του προσφορά, σύμφωνα με το άρθρο 118 Ν.4412/2016 (ΦΕΚ Α' 147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών & Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ & 2014/25/ΕΕ)», και αφού από την υπηρεσία μας έγινε ο έλεγχος ότι πληρεί τα κριτήρια επιλογής βάσει των παρ.1 & 2 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016.

*** Σημείωση:** Οι ειδικότεροι όροι και προϋποθέσεις της ανωτέρω ανάθεσης παροχής υπηρεσίας, καθώς και τα δικαιώματα και οι υποχρεώσεις των συμβαλλόμενων μερών θα περιγράφονται αναλυτικά στην σχετική σύμβαση που θα υπογράψουν.

➤ **Διάρκεια Σύμβασης:**

Η σύμβαση θα έχει έναρξη απο την υπογραφή της και έχει διάρκεια μια ημέρα μετά την ολοκλήρωση της εν λόγω έκθεσης.

Η πιστοποίηση καλής εκτέλεσης των υπηρεσιών θα πραγματοποιηθεί απο την επιτροπή παραλαβής υλικών, εξοπλισμού, εργασιών και υπηρεσιών που αφορούν στην υλοποίηση του Προγράμματος Τουριστικής Προβολής Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας, που έχει συγκροτηθεί με την υπ' αριθμ. 290089/8018/22-12-2021 (ΑΔΑ:ΩΔ6Μ7ΛΗ-Γ0Χ) απόφαση του Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Φθιώτιδας.

➤ **Τρόπος και χρόνος πληρωμής**

Η αμοιβή θα καταβληθεί στην εταιρεία **εφάπαξ** απο την Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας, Δ/ση Οικ/κου & Δ.Ε. απο συγκεκριμένο ΚΑΕ στον οποίο έχει πραγματοποιηθεί δέσμευση και έγκριση δαπάνης, μετά την ολοκλήρωση του αντικειμένου της σύμβασης, την πιστοποίηση της παραλαβής του και την έκδοση του σχετικού πρωτοκόλλου.

Για την πληρωμή της η εταιρεία θα προσκομίσει τα δικαιολογητικά που προβλέπονται από το άρθρο 200 του ν.4412/2016 και στο άρθρο 12 της ΚΥΑ αριθμ. 134453 (ΦΕΚ 2857Β/28-12-2015), ενώ κατά την πληρωμή της θα γίνονται οι εκ του νόμου οριζόμενες κρατήσεις.

Ο Φ.Π.Α. βαρύνει την Υπηρεσία.

Η ανωτέρω δαπάνη θα καλυφθεί από τον Ε.Φ. 071, ΚΑΕ 9899 και την υπ' αριθμ. 3744/26-10-2022 (ΑΔΑ:64Δ87ΛΗ-ΣΤΜ, ΑΔΑΜ:22REQ011510206) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 4107 στο Βιβλίο εγκρίσεων & Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού και Δημοσιονομικού Ελέγχου.

Συνημμένα:

- Προσφορά

Κοινοποίηση:

- Δ/ση Δια Βίου Μάθησης,
Απασχ/σης, Εμπορίου & Τουρισμού
- ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ Α.Ε.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

Εσωτ. διανομή:

1. Χρονολογικό Αρχείο
2. Φ.1.6.

ΦΑΝΗΣ Χ. ΣΠΑΝΟΣ

Ακριβές Αντίγραφο

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ - ΔΗΜΟΣΙΟΝΟΜΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ

ΚΑΒΒΑΔΙΑ ΜΑΡΓΑΡΙΤΑ