



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΒΟΛΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Διεύθυνση: Πλατεία Ρήγα Φεραίου
Τ.Κ. 38333 – Βόλος
Πληροφορίες: Αγγελική Ζέρβα
Τηλ. 2421350104
Fax: 2421097610

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

**Βόλος, 12 / 12 / 2019
Αρ. Πρωτ.: 106449**

ΑΠΟΦΑΣΗ

Ο Αντιδήμαρχος Οικονομικών και Αξιοποίησης Δημοτικής Περιουσίας του Δήμου Βόλου, αφού έλαβε υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 3463/2006 Δημοτικού και Κοινοτικού Κώδικα.
2. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 ΦΕΚ 87Α/ 7.6.10 “Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης”.
3. Τις διατάξεις του άρθρου 203 παρ. 1 του Ν. 4555/2018.
4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 ΦΕΚ 147 Α/8.8.16 “Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)”, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
5. Την υπ’ αριθ. 72549/2-9-2019 Απόφαση Δημάρχου (ΑΔΑ: Ψ4Ρ9Ω96-ΕΘΧ) για ορισμό αρμοδιοτήτων των Αντιδημάρχων του Δήμου Βόλου.
6. Τον προϋπολογισμό έτους 2019 και τον Κ.Α. 60.7341.003.
7. α) Την υπ’ αριθ. 98788/19-11-2019 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης του σχετικού Κ.Α. (ΑΔΑ: ΩΔΦΤΩ96-ΤΥΛ) και β) τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, την συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1^α του άρθρου 4 του Π.Δ. 80/2016 και τη δέσμευση στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α **2559/2019**
8. Την ανάγκη της προμήθειας εμφιαλωμένων νερών, αναψυκτικών και φυσικών χυμών για τις ανάγκες υλοποίησης των χριστουγεννιάτικων εκδηλώσεων του Κοινωνικού Παντοπωλείου Δήμου Βόλου στο πλαίσιο λειτουργίας του Υποέργου 1 “Κοινωνικό Παντοπωλείο Δήμου Βόλου” της υπ’ αριθμ. πρωτ. 658/16-2-2017 Πράξης “Κοινωνικό Παντοπωλείο και Κοινωνικό Φαρμακείο Δήμου Βόλου” με κωδικό ΟΠΣ 5003026.
9. Την υπ’ αριθ. 101181/25-11-2019 πρόσκληση υποβολής προσφοράς της Διεύθυνσης Κοινωνικής Προστασίας, ΚΑΠΗ και Δημόσιας Υγείας του Δήμου Βόλου και την υπ’ αριθ. 104185/5-12-2019 οικονομική προσφορά που κατατέθηκε.
10. Το υπ’ αριθ. 104197/5-12-2019 διαβιβαστικό έγγραφο της Διεύθυνσης Κοινωνικής Προστασίας, ΚΑΠΗ και Δημόσιας Υγείας του Δήμου Βόλου.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Α. Εγκρίνουμε τη διενέργεια και τις τεχνικές προδιαγραφές της προμήθειας εμφιαλωμένων νερών, αναψυκτικών και φυσικών χυμών για τις ανάγκες υλοποίησης των

Χριστουγεννιάτικων εκδηλώσεων του Κοινωνικού Παντοπωλείου Δήμου Βόλο, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.

Β. Αναθέτουμε την ανωτέρω προμήθεια στον **ΣΤΑΥΡΕΛΗΣ ΝΙΚ. ΙΩΑΝΝΗΣ**, Αλ. Παναγούλη 12, Βόλος, και Α.Φ.Μ. 044521221, σύμφωνα με την προσφορά του, όπως αναλυτικά παρουσιάζεται παρακάτω:

A/A	Περιγραφή	Ποσότητα	Τιμή μονάδας χωρίς ΦΠΑ.	Συνολική Αξία σε ευρώ χωρίς	ΦΠΑ 13%	ΦΠΑ 24%	ΣΥΝΟΛΑ
1	Φυσικός χυμός 250ml	400	0,25	100,00	13	-	113,00
2	Νερό εμφιαλωμένο 500ml	480	0,09	43,20	5,62	-	48,82
3	Νερό εμφιαλωμένο 1,5 lt	300	0,18	54,00	7,02	-	61,02
4	Πορτοκαλάδα 1,5 lt	30	0,96	28,80	-	6,91	35,71
5	Λεμονάδα 1,5 lt	30	0,96	28,80	-	6,91	35,71
ΣΥΝΟΛΑ				254,80	25,64	13,82	294,26

Γ. Το συνολικό κόστος της ανωτέρω προμήθειας ανέρχεται στο ποσό των διακοσίων ενενήντα τέσσερα ευρώ και είκοσι έξι λεπτών (294,26€) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

Δ. Το σχετικό χρηματικό ένταλμα θα εκδοθεί στο όνομα του δικαιούχου βάσει νομίμων δικαιολογητικών.

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
ΚΑΙ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗΣ ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΣ
ΔΗΜΟΥ ΒΟΛΟΥ**

ΣΑΒΒΑΚΗΣ ΑΡΙΣΤΕΙΔΗΣ