



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
 Ταχ. Δ/ση: 28ης Οκτωβρίου 29, Τ.Κ.: 22100
 Πληροφορίες: Κακλέα Παναγιώτα
 Τηλέφωνο: 2713-611619
 e-mail: kaklea@arcadia.gr

Τρίπολη 18-05-2016

Αριθμ. Πρωτ.: **127999/29258**

Α Π Ο Φ Α Σ Η

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

Έχοντας υπόψη τις διατάξεις:

1. Του άρθρου 268 παρ. 12, 14 του Ν. 3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης- Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Το Ν.Δ. 496/1974 «Περί Λογιστικού Ν.Π.Δ.Δ.».
3. Το 118/2007 Π.Δ. «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου».
4. Τα άρθρα 5 και 6 του Ν. 4071/ΦΕΚ 85 τ. Α'/11-04-2012 (ρυθμίσεις για την Τοπική Ανάπτυξη, την Αυτοδιοίκηση και την Αποκεντρωμένη Διοίκηση).
5. Τις διατάξεις των άρθρων 79 έως 85 του Ν. 2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού κ.λ.π.».
6. Τις διατάξεις του Π.Δ. 113/2010.
7. Την παρ. 2 του άρθρου 269 του Ν. 3852/2010.
8. Την με αριθμ. 35130/739/11-08-2010 απόφαση του Υπουργού Οικονομικού (ΦΕΚ 1291/2010 τ. Β') περί αύξησης των χρηματικών ποσών του άρθρου 83 παρ. 1 του Ν. 2362/95 για τη σύναψη δημοσίων συμβάσεων που αφορούν προμήθεια προϊόντων, παροχή υπηρεσιών ή εκτέλεση έργων.
9. Την υπ' αριθμ. **741/2016** απόφαση Οικονομικής Επιτροπής.
10. Την υπ' αριθμ. **110363/25399/2016** απόφαση ανάληψης δαπάνης.
11. Την ανάγκη προμήθειας ανταλλακτικών για τις ανάγκες των υπηρεσιακών επιβατικών οχημάτων της Περιφέρειας Πελοποννήσου.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

Αναθέτουμε στην επιχείρηση "**ΓΕΩΡΓΙΟΣ Σ. ΣΤΑΜΑΤΟΠΟΥΛΟΣ**", ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΕΙΟ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ, Δ/ση: 2ο ΧΙΛ. ΤΡΙΠΟΛΗΣ - ΣΠΑΡΤΗΣ, ΑΦΜ: 067363087, ΔΟΥ: ΤΡΙΠΟΛΗΣ, Τηλ.: 2710-231249, την προμήθεια **μπαταρίας** για το με αρ. κυκλοφορίας **ΚΗΙ 3946** υπηρεσιακό **επιβατικό** αυτοκίνητο της Περιφέρειας Πελοποννήσου, έναντι του συνολικού ποσού των ογδόντα έξι ευρώ και δέκα λεπτών **#86,10€#**, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. στο ποσό αυτό.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΠΕΤΡΟΣ ΤΑΤΟΥΛΗΣ