

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΚΟΡΙΝΘΙΑΣ

Κωδ: 02

Ειδ.Φορέας: Διεύθυνση Διοικητικού Οικονομικού ΠΕ
Κορινθίας

Κωδ: 072

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

Δίνεται εντολή πληρωμής ευρώ: **#992,00#**

(εννιακόσια ενενήντα δύο ευρώ)

στο δικαιούχο ΤΣΑΡΜΠΟΥ ΑΘΗΝΑ

Διεύθυνση: ΠΕΡΘΕΝΩΝΟΣ 14

ΑΦΜ: 104175899

Τηλέφωνο:

Οικονομικό Έτος: 2019

Αρ. Εντάλματος: 01949

Πληρωτέο από:

ΕΘΝΙΚΗ ΤΡΑΠΕΖΑ - 379/009757-82

Για:ΗΧΟΦΩΤΙΣΤΙΚΗ ΚΑΛΥΨΗ ΧΡΙΣΤΟΥΓΕΝΝΙΑΤΙΚΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΠΟΥ ΔΙΟΡΓΑΝΩΘΗΚΕ ΑΠΟ ΤΟΝ ΕΜΠΟΡΙΚΟ ΣΥΛΛΟΓΟ ΚΟΡΙΝΘΟΥ ΜΕ ΤΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ ΤΗΣ Π.Ε. ΚΟΡΙΝΘΙΑΣ ΣΤΙΣ 30-12-2017

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

A/A	Ανάλ.	ΚΑΕ	Ποσό
1	1010	0844.0001	992,00
Σύνολο:			992,00

ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ:

927,59 ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ

1	ΥΠΕΡ ΤΗΣ ΑΡΧΗΣ ΕΞΕΤΑΣΗΣ ΠΡΟΔΙΚΑΣΤΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΥΓΩΝ (Α	0,48
2	ΦΟΡΟΣ 8% (ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ)	63,92
3	ΧΑΡΤΟΣΗΜΟ ΑΕΕΠ 0,06%	0,01

Σύνολο Κρατήσεων: 64,41

- 1 Βεβαίωση παρακράτησης φόρου
- 2 Αρ.Παρ.: ΤΠΥ.ΚΟΡ295 (ΔΣΕ: 1927)

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο
βάσει των διατάξεων του Π.Δ. 136/2011

Ο ΑΝ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

Τρίπολη 20/04/2019

Η ΑΝ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΓΕΝΙΚΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΚΑΛΟΘΕΟΣ

ΑΓΓΕΛΙΚΗ ΠΟΥΛΟΠΟΥΛΟΥ