



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :

ΣΠΑΤΑ 25/09/2018

Αριθμ.Πρωτ. : 27109 - 25/09/2018

Αρ.Α.Α.Υ. : Β-629

ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

α) Του άρθρου 66 του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α΄143) όπως ισχύει,

β) Του Ν. 3463/2006

γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α΄145)

δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει

ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010

στ)Το άρθρο 203 του Ν.4555/18 <<Διατάκτης στους Ο.Τ.Α.>>

2.Το υπ' αριθ.πρωτ. 27108/25-09-2018 ΑΙΤΗΜΑ Δ/ΝΣΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜ. ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ, τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας για Προμήθεια υγειονομικού και φαρμακευτικού υλικού (καταπολέμηση τρωκτικών)

3.Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη, δεσμεύουμε και διαθέτουμε πίστωση ύψους Είκοσι Πέντε Ευρώ (25,00 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 15-6631.001, οικονομικού έτους 2018 για Προμήθεια υγειονομικού και φαρμακευτικού υλικού (καταπολέμηση τρωκτικών)

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Είκοσι Πέντε ευρώ (25,00 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 15-6631.001 του προϋπολογισμού έτους 2018 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.

Καταχωρήθηκε με α/α Β-629 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .
Υπόλοιπο προς ανάληψη : Επτά Χιλ. Οκτακόσια Σαράντα Εξι κόμμα Τριάντα ευρώ (7.846,30 €)

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ
ΠΕ 1/Α΄