



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Σπέτσες
Ταχ. Κώδικας : 18050
Τηλέφωνο : (22983) 20010
ΦΑΞ : (22980) 73366
e-mail : dimos.spetson@gmail.com

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΣΠΕΤΣΕΣ 28 / 04 / 2021

ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ: 286 / 2021

ΘΕΜΑ: «Απευθείας ανάθεση για την προμήθεια μασκών πολλαπλών χρήσεων για την αποφυγή της διάδοσης του κορωνοϊού Covid-19».

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ
Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
2. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
3. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120.
4. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στον ΚΑ **70.7425.0005**.
5. Τη διάθεση της πίστωσης από τον Δήμαρχο (αριθ. αποφ. 277/2021).
6. α) Την υπ' αριθ. 100/2021 (ΑΔΑ: Ψ14ΗΩ18-ΧΗΚ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και β) τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1^α του άρθρου 4 του ΠΔ 80/2016 και τη δέσμευση στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης.
7. Την πρόσκληση του Δήμου μας
8. Την υποβληθείσα προσφορά.
9. Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια των αναφερομένων στο θέμα ειδών

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

1. Την απευθείας ανάθεση στον προμηθευτή «ΟΡΑΜΑ 21^{ος} ΑΙΩΝΑΣ Α.Ε.», Εμπορική – Κατασκευαστική, που εδρεύει στην Αθήνα Αττικής (Δ/ση: Μαραθώνος 52, Α.Φ.Μ.: 999212193, Δ.Ο.Υ.: Φ.Α.Ε. ΑΘΗΝΩΝ, Τ.Κ. 10435), την προμήθεια μασκών πολλαπλών χρήσεων για την αποφυγή της διάδοσης του κορωνοϊού Covid-19.

2. Η ανάθεση αφορά την παρακάτω προμήθεια:

A/A	Περιγραφή Είδους	Μονάδα μέ- τρησης	Ποσότητα Προμήθειας	Τιμή μονάδας	Σύνολο
1	Μάσκες με το λογότυπο του Δήμου Σπετσών	Τεμάχια	600	1,48€	888,00 €
2	Μάσκες με το λογότυπο "Σπέ- τσες 2021"	Τεμάχια	400	1,48€	592,00€
Μερικό σύνολο:					1.480,00€
Φ.Π.Α. 6%:					88,80€
Γενικό σύνολο:					1.568,80€

- 3.** Η συνολική αξία της ανάθεσης, που αφορά την ανωτέρω προμήθεια, θα βαρύνει την πίστωση του ΚΑΕ **70.7425.0005** του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου μας και θα ανέλθει στο ποσό των 1.568,80€, συμπεριλαμβανομένου του νομίμου ΦΠΑ και η πληρωμή της θα γίνει με χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα εκδοθεί στο όνομα του ανωτέρω προμηθευτή με βάση τα νόμιμα δικαιολογητικά.
- 4.** Τον ανωτέρω προμηθευτή θα βαρύνουν οι νόμιμες υπέρ τρίτων κρατήσεις.
- 5.** Η παράδοση της, ανωτέρω, προμήθειας, θα πραγματοποιηθεί από τον προμηθευτή και η παραλαβή της θα γίνει από την αρμόδια Επιτροπή του Δήμου.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Κοιν/ση:
ΟΡΑΜΑ 21^{ος} ΑΙΩΝΑΣ Α.Ε.

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Κ. ΛΥΡΑΚΗΣ

Εσωτερική Διανομή:
Οικονομική Υπηρεσία