



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Σπέτσες
Ταχ. Κώδικας : 18050
Τηλέφωνο : (22983) 20010
ΦΑΞ : (22980) 73366
e-mail : dimos.spetsos@gmail.com

ΣΠΕΤΣΕΣ 14 / 03 / 2024

ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ: 159 / 2024

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση με τίτλο: «**Προμήθεια θεματικών ειδών εν όψει των αποκριάτικων εκδηλώσεων 2024 του δήμου Σπετσών**»

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
2. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
3. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120
4. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στον ΚΑ 00.6433.0001
5. Τη διάθεση της πίστωσης από τη Δήμαρχο (αρ. αποφ. **145/2024**).
6. α) την υπ' αριθ. **28/2024** (ΑΔΑ: 9ΣΤΔΩ18-ΡΛ2) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και β) τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1^α του ΠΔ 80/2016 και τη δέσμευση στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α 1.
7. Την πρόσκληση του δήμου μας
8. Την υποβληθείσα προσφορά.
9. Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια των αναφερόμενων στο θέμα ειδών.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Την απευθείας ανάθεση στον προμηθευτή με την επωνυμία : **“ATHENS PRINT OE” – Γραφικές Τέχνες**, που εδρεύει στην Αθήνα (Δ/ση: Παλαμηδίου 2, Α.Φ.Μ.: 801012569, Δ.Ο.Υ. Α' Αθηνών, Τ.Κ. 10444), την **προμήθεια θεματικών ειδών εν όψει των αποκριάτικων εκδηλώσεων 2024 του δήμου Σπετσών**.
2. Η ανάθεση αφορά την παρακάτω προμήθεια:

ΚΩΔ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	Μ.Μ	ΠΟΣ.	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΑΞΙΑ	ΦΠΑ
0010	ΑΦΙΣΕΣ Α3 “ΑΠΟΚΡΙΕΣ 2024”	ΤΜΧ	20	2,25	45,00	24%
0010	ROLL UP BANNER 80*200	ΤΜΧ	1	75,00	75,00	24%
ΣΥΝΟΛΟ ΑΞΙΩΝ					120,00€	
ΦΠΑ 24%					28,80€	
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ					148,80€	

3. Η συνολική αξία της ανάθεσης ανέρχεται στο ποσό των εκατόν σαράντα οκτώ ευρώ και ογδόντα λεπτών (**148,80€**) συμπεριλαμβανομένου του νόμιμου ΦΠΑ.
4. Η πληρωμή της ανωτέρω συμβατικής αξίας, θα βαρύνει την πίστωση του ΚΑ 00.6433.0001 του προϋπολογισμού του Δήμου μας, οικονομικού έτους 2024, και η πληρωμή της θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής στο όνομα του ανωτέρω προμηθευτή με βάση τα νόμιμα δικαιολογητικά.
5. Τον ανωτέρω ανάδοχο θα βαρύνουν οι νόμιμες υπέρ τρίτων κρατήσεις, εκτός του ΦΠΑ που βαρύνει τον Δήμο Σπετσών.

Κοιν/ση:
ATHENS PRINT OE

Εσωτερική Διανομή:
Οικονομική Υπηρεσία

Η ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

ΕΥΓΕΝΙΑ ΑΘΑΝ. ΦΡΑΓΓΙΑ