

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ



ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ
ΠΑΤΡΩΝ
UNIVERSITY OF PATRAS

Πάτρα 11 – 05 - 2026
ΑΡ ΠΡΩΤ : 365

ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
& ΦΟΙΤΗΤΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ & ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.Δ. 4425/1964 (ΦΕΚ 216 Α') «Περί ιδρύσεως Πανεπιστημίου εν Πάτραις».
2. Τις διατάξεις του Ν.Δ. 496/1974 «Περί λογιστικού των Νομικών Προσώπων Δημοσίου Δικαίου» (ΦΕΚ 204/19.7.1974).
3. Τον Ν. 3861/2010 (Α' 112) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικήτων οργάνων στο διαδίκτυο "Πρόγραμμα Διαύγεια" και άλλες διατάξεις», όπως ισχύει μετά την τροποποίησή του με το Ν. 4210/13.
4. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014(ΦΕΚ 143/τ.Α'/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ)- δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 «Δημόσιες συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4957/2022 (ΦΕΚ 141/21.7.2022 τ. Α') «Περί ενίσχυσης της ποιότητας, της λειτουργικότητας και της σύνδεσης των Α.Ε.Ι. με την κοινωνία και λοιπές διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει .
7. Την υπ' αριθ. 55043/23.7.2024 Διαπιστωτική Πράξη «Εκλογή Πρύτανη και τεσσάρων Αντιπρυτάνεων στο Πανεπιστήμιο Πατρών» (ΦΕΚ 814/2.8.2024, τ. Υ.Ο.Δ.Δ.).
8. Την υπ' αριθ. 69795/27.9.2024 απόφαση του Πρύτανη του Πανεπιστημίου Πατρών «Ανάθεση αρμοδιοτήτων, καθορισμός τομέων ευθύνης Αντιπρυτάνεων του Πανεπιστημίου Πατρών, καθορισμός σειράς αναπλήρωσης του Πρύτανη, από τους Αντιπρυτάνεις, όταν απουσιάζει ή κωλύεται να ασκήσει τα καθήκοντά του» (ΦΕΚ 5529/4.10.2024, τ. Β')
9. Τις διατάξεις της παραγράφου 1, περίπτωση ζ, του άρθρου 15 του Ν. 4957/2022.
10. Την υπ' αριθ **365/2026** Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης id 365.

ΕΓΚΡΙΣΗ – ΑΝΑΘΕΣΗ

Εγκρίνουμε την δαπάνη ποσού **400,00** ευρώ από τον ΑΛΕ **2120288899** του τμήματος Αρχιτεκτόνων Μηχανικών, συμμετοχή της **ΧΑΤΖΗΔΗΜΗΤΡΙΟΥ ΑΓΓΕΛΙΚΗΣ** μέλος ΔΕΠ με ΑΦΜ 054678404, στο 7ο Διεθνές συνέδριο Changing Cities που θα πραγματοποιηθεί στις Σπέτσες κατά το χρονικό διάστημα από 15/06/2026 έως 19/06/2026

Ο ΑΝΤΙΠΡΥΤΑΝΗΣ ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΩΝ
ΘΕΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ

ΙΩΑΝΝΗΣ Α. ΒΕΝΕΤΗΣ