



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ & Δ.Ε.
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Ταχ. Κώδικας: 35132, Λαμία
Ταχ. Δ/ση: Λεωφ. Καλυβίων 2
Πληροφορίες: Β. Παλαιολόγου, Ζ. Σύψα
Αρ. τηλεφ.: 22313-54743,746
Αρ. FAX: 22313-52670
E-mail: v.palaiologou@pste.gov.gr

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση παροχής υπηρεσιών για την συμμετοχή της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας [κατασκευή και ενοικίαση περιπτέρου] στη “9^η Athens International Tourism & Culture Expo”, που θα πραγματοποιηθεί απο 3 έως 5 Νοεμβρίου 2022 στο Ζάππειο/Αθήνα.

Α Π Ο Φ Α Σ Η

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΟΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/2010 “Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης” (ΦΕΚ Α’/87), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
2. Τον Ν.4412/2016 (ΦΕΚ Α’ 147/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών & Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ & 2014/25/ΕΕ), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
3. Τον Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α’ 145/5-8-2010) «ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες», όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει.
4. Το Π.Δ. 148/2010 “Οργανισμός της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας” (ΦΕΚ Α’/241), όπως έχει τροποποιηθεί - επικαιροποιηθεί με την αριθμ. 3203/84663/22-06-2017 απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Θεσσαλίας Στερεάς Ελλάδας “Εγκριση Τροποποίησης - Επικαιροποίηση Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας” (ΦΕΚ Β’/2201) και ισχύει.
5. Την αριθμ. 21/2019 απόφαση του Πολυμελούς Πρωτοδικείου Λαμίας, με την οποία ανακηρύχθηκαν ο Περιφερειάρχης και οι Περιφερειακοί Σύμβουλοι της Π.Σ.Ε., για την περιφερειακή περίοδο 2019-2023.
6. Τα με αριθμ. 192670/608/28-8-2019 και 195058/616/1-9-2019 πρακτικά ορκωμοσίας του Περιφερειάρχη και των μελών του Π.Σ. Στερεάς Ελλάδας.
7. Την υπ’ αριθμ. 149/2021 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Στερεάς Ελλάδας, περί «Έγκρισης Προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2022 Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας».

8. Την υπ' αριθμ. πρωτ. 273285/24-12-2021 (ΑΔΑ: 6Θ8ΗΟΡ10-3ΧΩ) απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Θεσσαλίας - Στερεάς Ελλάδας, περί επικύρωσης της αριθμ. 149/2021 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου Στερεάς Ελλάδας.
9. Την υπ' αριθμ. 158/2021 (ΑΔΑ: Ρ8ΛΞ7ΛΗ-ΝΘΜ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου: «Έγκριση Προγράμματος Τουριστικής Προβολής Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας έτους 2022».
10. Την υπ' αριθμ. 134/2022 (ΑΔΑ: ΨΠΞΖ7ΛΗ-6Τ4) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου: “Έγκριση 9ης Τροποποίησης Τεχνικού Προγράμματος Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας έτους 2022” (Α/Α: 64 - πίνακας 9η ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΩΝ ΚΑΠ 2022).
11. Το υπ' αριθμ. 233009/1264/11-10-2022 (ΑΔΑΜ: 22REQ011402286) πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Δια Βίου Μάθησης, Απασχόλησης, Εμπορίου και Τουρισμού προς την Δ/ση Οικ/κου & ΔΕ, περί έκδοσης απόφασης ανάληψης υποχρέωσης για την εν θέματι υπηρεσία.
12. την υπ' αριθμ. 1457/19-10-2022 (ΑΔΑ:6ΗΝΟ7ΛΗ-ΕΕΩ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδος, με την οποία εξειδικεύεται η πίστωση.
13. την υπ' αριθμ. 3665/21-10-2022 (ΑΔΑ:Ω3Ν87ΛΗ-Ε8Β, ΑΔΑΜ:22REQ011474153) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 3967 στο Βιβλίο εγκρίσεων & Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού και Δημοσιονομικού Ελέγχου.
14. Την υπ' αριθμ. 243184/25-10-2022 (ΑΔΑΜ:22PROC011485620) πρόσκληση υποβολής προσφοράς στον οικονομικό φορέα «Μαρία Μπένια και ΣΙΑ Ε.Ε».
15. Την υπ' αριθμ. 243796/25-10-2022 υποβληθείσα προσφορά του ανωτέρω οικονομικού φορέα που αποτελεί αναπόσπαστο τμήμα της παρούσας.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

Εγκρίνουμε την απευθείας ανάθεση παροχής υπηρεσιών για την συμμετοχή της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας [κατασκευή και ενοικίαση περιπτέρου] στη “9^η Athens International Tourism & Culture Expo”, που θα πραγματοποιηθεί απο 3 έως 5 Νοεμβρίου 2022 στο Ζάππειο/Αθήνα, έναντι του ποσού των **9.200,00€** με Φ.Π.Α. στον οικονομικό φορέα **«Μαρία Μπένια και ΣΙΑ Ε.Ε.»** [ΑΦΜ: 998399873, ΔΟΥ: Α΄ Αθηνών, Ταχ. Δ/ση: Λένορμαν 161 και Βιάντος 2 Αθήνα], όπως αναλύεται στην οικονομική του προσφορά, σύμφωνα με το άρθρο 118 Ν.4412/2016 (ΦΕΚ Α΄ 147) «*Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών & Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ & 2014/25/ΕΕ)*» και αφού από την υπηρεσία μας έγινε ο έλεγχος ότι πληρεί τα κριτήρια επιλογής, σύμφωνα με την παρ.1 & 2 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016.

*** Σημείωση:** Οι ειδικότεροι όροι και προϋποθέσεις της ανωτέρω ανάθεσης παροχής υπηρεσίας, καθώς και τα δικαιώματα και οι υποχρεώσεις των συμβαλλόμενων μερών θα περιγράφονται αναλυτικά στην σχετική σύμβαση που θα υπογράψουν.

➤ **Διάρκεια Σύμβασης:**

Η σύμβαση θα έχει έναρξη απο την υπογραφή της και θα διαρκέσει μια ημέρα μετά την ολοκλήρωση της εν λόγω έκθεσης.

Η παραλαβή του συμβατικού αντικειμένου θα πραγματοποιηθεί απο την επιτροπή παραλαβής εργασιών και υπηρεσιών που αφορούν στην υλοποίηση του Προγράμματος Τουριστικής Προβολής της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας, που έχει ορισθεί με την υπ' αριθμ. 290089/8018/22-12-2021 (ΑΔΑ:ΩΔ6Μ7ΛΗ-Γ0Χ) απόφαση του Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Φθιώτιδας.

➤ **Τρόπος και χρόνος πληρωμής**

Η πληρωμή του Αναδόχου θα γίνει **εφάπαξ** απο την Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας, Δ/ση Οικ/κου & Δ.Ε. απο συγκεκριμένο ΚΑΕ στον οποίο έχει πραγματοποιηθεί δέσμευση και έγκριση δαπάνης, μετά την προσκόμιση των νόμιμων παραστατικών/δικαιολογητικών που προβλέπονται απο τις ισχύουσες διατάξεις κατά τον χρόνο πληρωμής και την σύνταξη του σχετικού πρωτοκόλλου για την παροχή υπηρεσιών απο την αρμόδια επιτροπή παραλαβής.

Τον "Ανάδοχο" βαρύνουν όλες οι νόμιμες κρατήσεις. Ο ΦΠΑ βαρύνει την Π.Ε. Φθιώτιδας.

Η ανωτέρω δαπάνη θα καλυφθεί από τον Ε.Φ. 071, ΚΑΕ 9899 και την αριθμ. 3665/21-10-2022 (ΑΔΑ:Ω3Ν87ΛΗ-Ε8Β, ΑΔΑΜ:22REQ011474153) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 3967 στο Βιβλίο εγκρίσεων & Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού και Δημοσιονομικού Ελέγχου.

Συνημμένα:

- Προσφορά

Κοινοποίηση:

- Δ/ση Δια Βίου Μάθησης, Απασχόλησης,
Εμπορίου και Τουρισμού
- Μαρία Μπένια και ΣΙΑ Ε.Ε.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΦΑΝΗΣ Χ. ΣΠΑΝΟΣ

Εσωτ. διανομή:

1. Χρονολογικό Αρχείο
2. Φ.1.6.

Ακριβές Αντίγραφο

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ - ΔΗΜΟΣΙΟΝΟΜΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ

ΚΑΒΒΑΔΙΑ ΜΑΡΓΑΡΙΤΑ