



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΠΥΡΓΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡ/ΜΟΥ, ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥ & ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
Ταχ. Δ/ση: Πατρών & Τ.Πετροπούλου

Πύργος: 23-8-2022

Αριθμ.πρωτ. 24005

ΤΚ 27131, Πύργος

Πληροφορίες: Βαρελά Νικολέττα

Τηλέφωνο: 26213 62643

E-mail: Varela@1489.syzefxis.gov.gr

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση παροχής υπηρεσιών/προμήθειας για το 2^ο Θερινό Σχολείο Φυσικής με την επωνυμία <<ΗΡΩΝ>> 2022 , που θα διεξαχθεί από 30/8/2022 έως 02/9/2022 στην πόλη μας.

Ο Δήμαρχος Πύργου

Λαμβάνοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 § 2 του Ν.3463/2006 (Δ.Κ.Κ), όπως τροποποιήθηκε από την περ. 38 § 1 του άρθρου 377 του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/08-08-2016 τεύχος 1^ο)
2. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/08-08-2016 τεύχος 1^ο) και ιδιαιτέρως το άρθρο 116, όπως αυτό τροποποιήθηκε από τον Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ 147/Α/9-3-2021)
3. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/08-08-2016 τεύχος 1^ο) και ιδιαιτέρως το άρθρο 118 και 120, όπως αυτά τροποποιήθηκαν με τα άρθρα 50 και 53 του Ν. 4782/2021, αντίστοιχα.
4. Τις διατάξεις του άρθρου 107 § 15 του Ν.4497/2016 (ΦΕΚ 171/13-11-2017 τεύχος Α') με τις οποίες προστέθηκε παράγραφος 11 στο τέλος του άρθρου 80 του Ν.4412/2016
5. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014(ΦΕΚ Α 143) <<Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις>>
6. Την ανάγκη του Δήμου μας για την ανωτέρω υπηρεσία/προμήθεια σύμφωνα με την από 05-8-2022 τεχνική περιγραφή της Δ/σης Παιδείας κ' Δια Βίου Μάθησης .
7. Το αριθμ. πρωτ. 22463/05-8-2022 Πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Παιδείας κ' Δια Βίου Μάθησης του Δήμου μας , το οποίο καταχωρήθηκε στο Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ και έλαβε ΑΔΑΜ : 22REQ011065005 2022-08-05
8. Το αριθμ. πρωτ. 22463/05-8-2022 (ορθή επανάληψη 17/8/2022) Πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Παιδείας κ' Δια Βίου Μάθησης του Δήμου μας , το οποίο καταχωρήθηκε στο Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ και έλαβε ΑΔΑΜ : 22REQ011108823 2022-08-17
9. Το αριθμ. πρωτ. 22465/05-8-2022 τεκμηριωμένο αίτημα προς τον Διατάκτη , Δήμαρχο Πύργου.
- 10.Την αριθμ. πρωτ. 22949/10-8-2022 με (ΑΔΑ: 94Δ8Ω17-47Φ) Απόφαση ανάληψη υποχρέωσης και τη βεβαίωση του Προϊσταμένου των Οικονομικών Υπηρεσιών για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού 3.914,07 € σε βάρος του ΚΑΕ 15.6474.04 για το έτος 2022 με τίτλο « ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΣΗ ΤΗΣ ΔΑΠΑΝΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 2ΟΥ ΘΕΡΙΝΟΥ ΣΧΟΛΕΙΟΥ ΦΥΣΙΚΗΣ ΜΕ ΤΗΝ ΕΠΩΝΥΜΙΑ ΗΡΩΝ ΠΟΥ

ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΣΤΙΣ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΕΣ 30/8/2022 – 2/9/2022 ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΟ ΜΝΗΜΟΝΙΟ ΣΥΝΕΡΓΑΣΙΑΣ ΜΕ ΑΡΙΘΜ. ΠΡΩΤ. 12788/17-5-2022 » τη δέσμευση πίστωσης για την πληρωμή (α/α 2 στο Μητρώο Δεσμεύσεων) και τη συνδρομή των προϋποθέσεων του άρθρου 4 § 1α του ΠΔ 80/2016, η οποία καταχωρήθηκε στο Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ ως έγκριση του Πρωτογενούς αιτήματος και έλαβε ΑΔΑΜ: 22REQ011109200 2022-08-18

11. Την αριθμ. πρωτ. 23429/17-8-2022 απόφαση Δημάρχου περί εγκρίσεως τεχνικών προδιαγραφών της από 05-8-2022 τεχνικής περιγραφής της Δ/νσης Παιδείας κ' Δια Βίου Μάθησης του Δήμου μας
12. Την αριθμ. πρωτ. 23432/17-8-2022 πρόσκληση για υποβολή προσφοράς με τα σχετικά δικαιολογητικά που απεστάλη στους κάτωθι οικονομικούς φορείς , με την επωνυμία:
 1. ΟΛΥΜΠΟΣ ΙΚΕ
 2. PYRGOS TRAVEL A.E
 3. ΠΑΝΑΓΟΠΟΥΛΟΣ ΘΕΟΔ. ΛΕΩΝΙΔΑΣ
 4. ΑΘΗΝΑ ΔΗΜΗΤΡΙΟΥ ΚΑΡΥΑΝΟΥ - ΔΩΡΟΤΕΧΝΙΚΗ, όπως καταχωρήθηκε στο Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ. κ' έλαβε (ΑΔΑΜ: 22PROC011109205 2022-08-18)
13. Τον αριθμ. πρωτ. 23720/22-8-2022 φάκελο προσφοράς με τα σχετικά δικαιολογητικά , που κατέθεσε μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου (e-mail), εμπρόθεσμα, ο οικονομικός φορέας , με την επωνυμία : ΟΛΥΜΠΟΣ ΙΚΕ
14. Τον αριθμ. πρωτ. 23719/22-8-2022 φάκελο προσφοράς με τα σχετικά δικαιολογητικά , που κατέθεσε μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου (e-mail), εμπρόθεσμα, ο οικονομικός φορέας , με την επωνυμία : PYRGOS TRAVEL A.E
15. Τον αριθμ. πρωτ. 23861/22-8-2022 φυσικό φάκελο προσφοράς με τα σχετικά δικαιολογητικά , που κατέθεσε εμπρόθεσμα, ο οικονομικός φορέας , με την επωνυμία : ΠΑΝΑΓΟΠΟΥΛΟΣ ΘΕΟΔ. ΛΕΩΝΙΔΑΣ
16. Τον αριθμ. πρωτ. 23913/23-8-2022 φάκελο προσφοράς με τα σχετικά δικαιολογητικά , που κατέθεσε μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου (e-mail), εμπρόθεσμα, ο οικονομικός φορέας , με την επωνυμία : ΚΑΡΥΑΝΟΥ ΔΗΜ. ΑΘΗΝΑ - ΔΩΡΟΤΕΧΝΙΚΗ

Αποφασίζουμε

Αναθέτουμε απευθείας :

1. Στον οικονομικό φορέα την εταιρία με την επωνυμία: **«ΟΛΥΜΠΟΣ Ι.Κ.Ε.» ΕΜΠΟΡΙΚΕΣ - ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΕΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ Ι.Κ.Ε** , με ΑΦΜ 095015662 Δ.Ο.Υ. ΠΥΡΓΟΥ (ταχ. δ/ση: Καρκαβίτσα 2 Πύργος ΤΚ 27131) την παροχή υπηρεσιών διαμονής ατόμων για τρεις (3) διανυκτερεύσεις , σύμφωνα με την από 05-8-2022 τεχνική περιγραφή της Δ/νσης Παιδείας κ' Δια Βίου Μάθησης του Δήμου μας για το 2^ο Θερινό Σχολείο Φυσικής <<ΗΡΩΝ>> 2022 και την οικονόμο-τεχνική προσφορά του αναδόχου, έναντι του ποσού των 898,23 € πλέον Φ.Π.Α 13% ήτοι 116,77 € σύνολο με Φ.Π.Α 1.015,00 € κ' 8,00 € ο φόρος διαμονής , ήτοι με γενικό σύνολο 1.023,00 €
2. Στον οικονομικό φορέα την εταιρία με την επωνυμία: **PYRGOS TRAVEL A.E** , με ΑΦΜ 800325933 Δ.Ο.Υ. ΠΥΡΓΟΥ (ταχ. δ/ση: Πύργος ΤΚ 27131) την παροχή υπηρεσιών για την μεταφορά 30 ατόμων στην Σκάρφεια Φθιώτιδας με γεύμα , σύμφωνα με την από 05-8-2022 τεχνική περιγραφή της Δ/νσης Παιδείας κ' Δια Βίου Μάθησης του Δήμου μας για το 2ο Θερινό Σχολείο Φυσικής <<ΗΡΩΝ>> 2022 και την οικονόμο-τεχνική προσφορά του αναδόχου, έναντι του ποσού των 1.409,73 € πλέον Φ.Π.Α 13% ήτοι με γενικό σύνολο 1.593,00 €
3. Στον οικονομικό φορέα με την επωνυμία: **ΚΑΡΥΑΝΟΥ ΔΗΜ . ΑΘΗΝΑ**

<<ΔΩΡΟΤΕΧΝΙΚΗ>>, με ΑΦΜ 045218660 Δ.Ο.Υ. ΠΥΡΓΟΥ (ταχ. δ/ση: Συλλαϊδοπούλου 8 - Πύργος ΤΚ 27131) την προμήθεια ειδών τυπογραφείου (30 βεβαιώσεις -12 αναμνηστικά -45 μπλουζάκια -20 καπέλα -10 αφίσες) , σύμφωνα με την από 05-8-2022 τεχνική περιγραφή της Δ/σης Παιδείας κ' Δια Βίου Μάθησης του Δήμου μας για το 2ο Θερινό Σχολείο Φυσικής <<ΗΡΩΝ>> 2022 και την οικονόμο-τεχνική προσφορά του αναδόχου, έναντι του ποσού των 697,13 € πλέον Φ.Π.Α 24% ήτοι με γενικό σύνολο 864,44 €

4. Στον οικονομικό φορέα την με την επωνυμία: **ΠΑΝΑΓΟΠΟΥΛΟΣ ΘΕΟΔ. ΛΕΩΝΙΔΑΣ**, με ΑΦΜ 043400070 Δ.Ο.Υ. ΠΥΡΓΟΥ (ταχ. δ/ση: Μ. Αλεξάνδρου 15 Πύργος ΤΚ 27131) την παροχή υπηρεσιών , σύμφωνα με την από 05-8-2022 τεχνική περιγραφή της Δ/σης Παιδείας κ' Δια Βίου Μάθησης του Δήμου μας για το 2ο Θερινό Σχολείο Φυσικής <<ΗΡΩΝ>> 2022 και την οικονόμο-τεχνική προσφορά του αναδόχου, έναντι του ποσού των 349,70 € πλέον Φ.Π.Α 24% ήτοι με γενικό σύνολο 433,63 €

Οι ανωτέρω αναθέσεις γίνονται στο πλαίσιο λειτουργίας του 2^{ου} Θερινού Σχολείου Φυσικής με την επωνυμία <<ΗΡΩΝ>> 2022 , που θα διεξαχθεί από την 30^η Αυγούστου 2022 έως την 2^η Σεπτεμβρίου 2022 στην πόλη μας , και θα καλυφθούν από τον ΚΑΕ 15.6474.04 του προϋπολογισμού του έτους 2022 , όπου υπάρχει η σχετική πίστωση.

Η διάρκεια της ανωτέρω ανάθεσης ορίζεται μέχρι κ' την 02/9/2022 από την ημερομηνία ανάρτησης της παρούσας στο Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ

Η παρούσα απόφαση, για κάθε συγκεκριμένο τμήμα, υπέχει θέση σύμβασης .

Η παραλαβή των ανωτέρω προμηθειών/υπηρεσιών γίνεται από την επιτροπή παραλαβής , του άρθρου 221 § 11β κ' του άρθρου 221 § 11δ αντίστοιχα , του Ν.4412/2016, όπως τροποποιήθηκε από τον Ν.4782/2021, και οι οποίες συγκροτήθηκαν με απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής σύμφωνα με το ανωτέρω άρθρο και το άρθρο 72 § 1δ του Ν.3852/2010 , ύστερα από εισήγηση της καθ' ύλην αρμόδιας υπηρεσίας για την παρακολούθηση εκτέλεσης της ανάθεσης , ήτοι της Δ/σης Παιδείας κ' Δια Βίου Μάθησης του Δήμου μας .

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΠΥΡΓΟΥ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΑΝΤΩΝΑΚΟΠΟΥΛΟΣ