

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
6η ΥΠΕ
ΠΑΝ. ΓΕΝ. ΝΟΣΟΚ. ΠΑΤΡΩΝ_54

ΗΜ/ΝΙΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ: 18.08.2026 07:52

ΥΠΟΔ/ΝΣΗ :	Ε Ν Τ Α Λ Μ Α Π Λ Η Ρ Ω Μ Η Σ	Α/Α Εντύπου:	3315/2026
ΤΜΗΜΑ :	ΕΞΟΔΩΝ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ	Έτος χρήσης:	2026
	Π Ρ Ο Σ	Ημ/νια έκδοσης:	23/07/2026
	ΤΟ ΤΑΜΕΙΟ ΤΟΥ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟΥ		

Πληρώσατε το ποσό των ευρώ: #4,712.# ΤΕΣΣΕΡΙΣ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΠΤΑΚΟΣΙΑ ΔΩΔΕΚΑ ΕΥΡΩ.
Α/Α Γραμ.Είσπρ. :
Στον Δικαιούχο : HOSPRITECNICA ΕΠΕ
Προμηθευτής : HOSPRITECNICA ΕΠΕ . ΑΦΜ: 095526068
ΣΧΟΛΙΑ... : ΣΥΜΒΑΣΗ 18/2026 ΕΝΑΡΞΗ 20/02/2026 ΛΗΞΗ 19/02/2027
ΑΠ.ΔΣ 03/22-01-2026 ΕΓΚΡ.ΚΑΤΑΡΤΙΣΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ
ΑΠΟΦΑΣΗ ΔΣ 35/02-07-2026 ΑΔΑ 120/2026 - ΡΘΞΘ46906Γ-ΧΔΙ
ΣΥΝΗΜΜΕΝΑ :

ΑΑ	ΚΩΔ.ΛΟΓΑΡΙΑΣΜΟΥ *ΔΗΜΟΣ	ΑΙΤΙΟΛΟΓΙΑ	ΠΟΣΟ
1	24203040000000 *24203040000001	Αμοιβές και έξοδα συντήρησης και επισκευής μηχανημάτων και εξοπλισμού	4.712,00
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΧΡΗΜ/ΚΟΥ ΕΝΤ/ΤΟΣ :			4.712,00

ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ				
ΑΑ	ΚΩΔ.ΛΟΓΑΡΙΑΣΜΟΥ *ΔΗΜΟΣ	ΟΝΟΜΑ	ΠΟΣΟΣΤΟ	ΠΟΣΟ
1	59301050018000 *59301050018001	ΦΟΡΟΣ 8%	8.000000	297,62
2	59309890011000 *59309890011001	ΕΣΟΔΑ ΥΠΕΡ ΨΥΧΙΚΗΣ ΥΓΕΙΑΣ 2% ΕΣΟΔΟ ΔΥ6α/Γ.Π./οικ 36932/3/09	2.000000	75,92
3	59309890012000 *59309890012001	ΥΠΕΡ Ε.Α.ΔΗ.ΣΥ. 0,10%	0.100000	3,80
ΣΥΝΟΛΟ ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ :				377,34
ΠΟΣΟ ΣΤΟΝ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ :				4.334,66

ΕΛΕΓΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΟ
ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΕΠΙΤΡΟΠΟΥ

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
ΡΙΟ 11/08/2026

ΗΜ/ΝΙΑ ΕΞΟΦΛΗΣΗΣ: 14/08/2026
:

ΕΠΙΤΡΟΠΟΣ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
6η ΥΠΕ

ΗΜ/ΝΙΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ: 18.08.2026 07:52

ΠΑΝ. ΓΕΝ. ΝΟΣΟΚ. ΠΑΤΡΩΝ_54
ΥΠΟΔ/ΝΣΗ :
ΤΜΗΜΑ :

Α/Α Εντύπου: 3315/2026
Έτος χρήσης: 2026
Ημ/νια έκδοσης: 23/07/2026

ΣΥΝΗΜΜΕΝΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΠΡΩΤΟΚΟΛΛΩΝ – ΤΙΜΟΛΟΓΙΩΝ

Ο Δικαιούχος : HOSPITECNICA ΕΠΕ
Προμηθευτής : HOSPITECNICA ΕΠΕ . ΑΦΜ: 095526068

ΠΡΩΤΟΚΟΛΛΑ			ΤΙΜΟΛΟΓΙΑ				
ΑΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ	ΑΔΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ	ΗΜ/ΝΙΑ ΕΚΔΟΣΗΣ	ΚΑΘΑΡΟ ΠΟΣΟ	ΠΟΣΟ Φ.Π.Α.	Π Ο Σ Ο
1	ΤΠ- ΔΑ.3819.700.Α.1691	ΡΘΞΘ46906Γ-ΧΔΙ	5347	19/03/2026	1.900,00	456,00	2.356,00
2	ΤΠ- ΔΑ.3819.700.Α.1690	ΡΘΞΘ46906Γ-ΧΔΙ	5386	21/04/2026	1.900,00	456,00	2.356,00
ΣΥΝΟΛΑ :					3.800,00	912,00	4.712,00

ΕΚΚΑΘΑΡΙΖΕΤΑΙ ΚΑΙ ΕΓΚΡΙΝΕΤΑΙ ΓΙΑ ΠΟΣΟ : #4,712.# ΤΕΣΣΕΡΙΣ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΠΤΑΚΟΣΙΑ ΔΩΔΕΚΑ ΕΥΡΩ.

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
6η ΥΠΕ

ΗΜ/ΝΙΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ: 18.08.2026 07:52

ΠΑΝ. ΓΕΝ. ΝΟΣΟΚ. ΠΑΤΡΩΝ_54
ΥΠΟΔ/ΝΣΗ :
ΤΜΗΜΑ :

Α/Α Εντύπου: 3315/2026
Έτος χρήσης: 2026
Ημ/νια έκδοσης: 23/07/2026

Β Ε Β Α Ι Ω Σ Η

Βεβαιώνεται ότι στους κάτωθι Κ.Α.Ε. στους οποίους εντέλλονται οι εν λόγω δαπάνες, ΥΠΑΡΧΕΙ ΠΙΣΤΩΣΗ και δεν γίνεται υπέρβαση του άρθρου 11 παρ.5 του ν.δ/τος 496/1974. Τα δε ποσά της δαπάνης και υπόλοιπα πίστωσης ανά Κ.Α.Ε. έχουν ως εξής:

ΚΩΔ.ΔΗΜΟΣΙΟΥ	ΕΤΗΣΙΑ ΠΙΣΤΩΣΗ	ΑΝΑΛΗΦΘΕΙΣΑ	ΥΠΟΛΟΙΠΟ ΠΙΣΤΩΣΗΣ
0 - 24203040000001	1.003.000,00€	132.639,09€	870.360,91€