

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΚΟΡΙΝΘΙΑΣ

Κωδ: 02

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ

Ειδ.Φορέας: Διεύθυνση Διοικητικού Οικονομικού ΠΕ
Κορινθίας

Κωδ: 072

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣΔίνεται εντολή πληρωμής ευρώ: **#1.302,57#**

(χίλια τριακόσια δύο ευρώ και πενήντα επτά Λεπτά)

στο δικαιούχο ΒΛΑΧΟΝΙΚΟΛΟΣ Κ.&Ν. Ο.Ε

Διεύθυνση: Νέα Είσοδος

ΑΦΜ: 998997025

Τηλέφωνο:

Οικονομικό Έτος: 2019

Αρ. Εντάλματος: 03887

Πληρωτέο από:

ΕΘΝΙΚΗ ΤΡΑΠΕΖΑ - 379/009757-82

Για:προμήθεια μεταλλίων των πανελλήνιων αγώνων αθλητικού χορού Peloponnese Dance Open που διοργανώθηκαν στις 15/6/2019 από τον σύλλογο χορού και άθλησης "DANCESPORT ENERGY"

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

A/A	Ανάλ.	ΚΑΕ	Ποσό
1	1609	0844.0001	1.302,57
Σύνολο:			1.302,57

ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ:**1.301,92 ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ****ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ**

1	ΥΠΕΡ ΤΗΣ ΑΡΧΗΣ ΕΞΕΤΑΣΗΣ ΠΡΟΔΙΚΑΣΤΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΥΓΩΝ (Α	0,63
2	ΧΑΡΤΟΣΗΜΟ ΑΕΕΠ 0,06%	0,02

Σύνολο Κρατήσεων: 0,65

- 1 Βεβαίωση παρακράτησης φόρου
- 2 Αρ.Παρ.: ΤΔΑΠ.ΚΟΡ4 (ΔΣΕ: 6061)

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο
βάσει των διατάξεων του Π.Δ. 136/2011

Ο ΑΝ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

Τρίπολη 18/07/2019

Η ΑΝ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ
ΓΕΝΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ κ.α.α.

ΙΩΑΝΝΗΣ ΚΑΛΟΘΕΟΣ

ΕΠΑΜΕΙΝΩΝΔΑΣ ΜΑΥΡΟΓΙΑΝΝΗΣ

Π Ρ Ω Τ Ο Τ Υ Π Ο