



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΚΟΡΙΝΘΙΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Κόρινθος, 13.07.2022

Αρ. Πρωτ.: 238357

Ταχ. Δ/ση: Κροκιά 2
Ταχ.Κώδικας: 20131, Κόρινθος
Πληροφορίες: Αναστασία Γ. Τσουλουχά
Τηλ: 27413 60655
Email: promith@pekorinthias.gr

ΠΡΟΣ:

1. ΚΟΙΝΣΕΠ - Art.sf
ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΟΥΣ 64-ΚΙΑΤΟ
Email:
panousis.christos@gmail.com
2. ΑΡΣΙΝΟΗ
ΛΥΚΟΥΡΓΟΥ 17 – ΚΙΑΤΟ

ΘΕΜΑ: «Απόφαση ανάθεσης παροχής υπηρεσιών (ηχοφωτιστική κάλυψη), που αφορά τη διοργάνωση του 15^{ου} Πανελλήνιου Φεστιβάλ Παραδοσιακών χορών Κρυονερίου που θα πραγματοποιηθεί στο Κρυονέρι από τις 16 έως και 17 Ιουλίου 2022, με τη συμμετοχή της Π.Ε. Κορινθίας».

ΑΠΟΦΑΣΗ

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

Έχοντας υπόψη

1. Τις διατάξεις:
 - i.Του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης».
 - ii.Του Ν. 4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 85 Α/11.4.2012).
 - iii.Του Ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85ΕΕ) Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις».
 - iv.Του άρθρου 118 του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ Α' 147/08-08-2016) «Απευθείας ανάθεση».
 - v.Του Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ 133/Α'/2018) «Πρόγραμμα Κλεισθένης Ι».
 - vi.Την παρ.2 του άρθρου 3 του Ν.4623/2019 (ΦΕΚ 134/τ.Α/2019) με την οποία αντικαταστάθηκε το άρθρο 176 του Ν.3852/2010.

- vii. Την παρ.19 του άρθρου 5 του Ν.4623/2019 (ΦΕΚ 134/τ.Α/09-08-2019) με την οποία ορίζεται ότι: «Στις περιφέρειες, ως «αρμόδια υπηρεσία» κατά την έννοια της παραγράφου 2 του άρθρου 118 του ν. 4412/2016 (Α'147) για ποσά έως είκοσι χιλιάδες (20.000) ευρώ, πλέον ΦΠΑ, νοείται ο περιφερειάρχης σε κάθε άλλη περίπτωση η οικονομική επιτροπή».
- viii. Του Π.Δ. 131/2010 (ΦΕΚ 224/27-12-2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Πελοποννήσου» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την υπ'αριθμ.249700/2016 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκ. Διοίκησης Πελοποννήσου Δυτ. Ελλάδας και Ιονίου (ΦΕΚ4345/τ.Β/30.12.2016).
- ix. Του Π.Δ.80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».
- 2. Την υπ' αριθμ. 192/23.12.2021 (ΑΔΑ: ΩΗ1Ω7Λ1-Φ1Δ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Πελοποννήσου περί έγκρισης προϋπολογισμού Περιφέρειας Πελοποννήσου για το Οικονομικό έτος 2022.
- 3. Την υπ' αριθ. 235335/31-12-2021 (ΑΔΑ: ΩΖ0ΣΟΡ1Φ-ΣΦΥ) απόφαση του Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου για τον έλεγχο νομιμότητας της με αριθμό 192/2021 Απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου Πελοποννήσου «περί έγκρισης προϋπολογισμού Περιφέρειας Πελοποννήσου για το Οικονομικό Έτος 2022 και έγκριση Ολοκληρωμένου Πλαισίου Δράσης 2022».
- 4. Την υπ' αριθ. οίκ. 6810/10.1.2022 απόφαση Περιφερειάρχη περί ορισμού χωρικών Αντιπεριφερειάρχων Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΑΔΑ:6ΔΡΠ7Λ1-224) ΦΕΚ 18/ΥΟΔΔ/2022, όπως ισχύει.
- 5. Την υπ' αριθμ. πρωτ. 34910/01.02.2022 Απόφαση Περιφερειάρχη περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους χωρικούς Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Πελοποννήσου με ΑΔΑ: 69ΨΦ7Λ1-Δ15 (ΦΕΚ 597/τ. Β'/11.02.2022).
- 6. Το υπ' αριθμ. 219862/28.06.2022 έγγραφο του Τμήματος Δια Βίου Μάθησης, Παιδείας και Υποστήριξης της Εκπαίδευσης Πολιτισμού και Αθλητισμού ΠΕ Κορινθίας με το συνημμένο αίτημα του Πολιτιστικού Συλλόγου Νέων Κρυονερίου.
- 7. Το υπ' αριθ. 227568/05.07.2022 τεκμηριωμένο αίτημα διατάκτη για έκδοση απόφασης ανάληψης υποχρέωσης.
- 8. Την υπ' αριθ. πρωτ. 232950/06.07.2022 (ΑΔΑ: 9Τ4Ξ7Λ1-Η39) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης με Α/Α 2008/2022.
- 9. Την με αριθμ. εισερχ. πρωτ. 235293/11.07.2022 προσφορά της Κ.Σ.Ε. ΔΗΜΟΥ ΣΙΚΥΩΝΙΩΝ «ΑΡΣΙΝΟΗ»
- 10. Την με αριθμ. εισερχ. πρωτ. 235290/11.07.2022 προσφορά του ΚΟΙΝΣΕΠ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ ΤΕΧΝΗΣ ART.SF, η οποία είναι και η οικονομικότερη.

Αποφασίζουμε

Αναθέτουμε την παροχή υπηρεσιών υπηρεσιών (ηχοφωτιστική κάλυψη), που αφορά τη διοργάνωση του 15^{ου} Πανελλήνιου Φεστιβάλ Παραδοσιακών χορών Κρυονερίου που θα πραγματοποιηθεί στο Κρυονέρι από τις 16 έως και 17 Ιουλίου 2022, στο ΚΟΙΝΣΕΠ, ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ ΤΕΧΝΗΣ, Art.sf, σύμφωνα με την από 11.07.2022 οικονομική προσφορά του και με τη συμμετοχή της Π.Ε. Κορινθίας, ως κάτωθι:

ΑΠΟΦΑΣΗ ΔΕΣΜΕΥΣΗΣ	ΔΑΠΑΝΗ	ΚΑΕ/CPV	Συνολικό Ποσό συμπ. ΦΠΑ 24%	ΜΕΙΟΔΟΤΗΣ
A/A 2008 με ΑΔΑ: 9Τ4Ξ7Λ1- Η39	Παροχή υπηρεσιών (ηχοφωτιστική κάλυψη), του 15 ^{ου} Πανελλήνιου Φεστιβάλ Παραδοσιακών χορών Κρυονερίου, που θα πραγματοποιηθεί στο Κρυονέρι από τις 16 έως και 17 Ιουλίου 2022, στο ΚΟΙΝΣΕΠ Art.sf, με τη συμμετοχή της Π.Ε. Κορινθίας.	072.0844.0001	1.860,00 €	Art.sf ΚΟΙΝΣΕΠ ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΟΥΣ 64-ΚΙΑΤΟ 20200 ΚΙΑΤΟ ΑΦΜ: 997050407 ΔΟΥ ΚΟΡΙΝΘΟΥ

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ**ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Ε. ΝΙΚΑΣ****Συνημμένα:**

1. Το υπ' αριθ. 227568/05.07.2022 τεκμηριωμένο αίτημα διατάκτη για έκδοση απόφασης ανάληψης υποχρέωσης.
2. Την υπ' αριθ. πρωτ. 232950/06.07.2022 (ΑΔΑ: 9Τ4Ξ7Λ1-Η39) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης με Α/Α 2008/2022.
3. Την με αριθμ. εισερχ. πρωτ. 235293/11.07.2022 προσφορά της Κ.Σ.Ε. ΔΗΜΟΥ ΣΙΚΥΩΝΙΩΝ «ΑΡΣΙΝΟΗ».
4. Την με αριθμ. εισερχ. πρωτ. 235290/11.07.2022 προσφορά του ΚΟΙΝΣΕΠ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ ΤΕΧΝΗΣ ART.SF.