

ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΝΥΣΟΥ 997690910

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ αρ. 941

ΠΛΗΡΩΤΕΟ ΑΠΟ ΕΚΤΑΚΤΑ ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΑ

41.519,70 ΕΥΡΩ.

		Συνολικό Ποσό	
00.6711	Απόδοση σε σχολικές επιτροπές	41.519,70	
		Ποσό	
ΣΧΟΛΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ Α΄ΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΔΗΜΟΥ ΔΙΟΝΥ	Β΄ ΚΑΤΑΝΟΜΗ 2022 ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΛΥΨΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΔΑΠΑΝΩΝ ΤΩΝ ΣΧΟΛΕΙΩΝ Α΄ΒΑΘΜΙΑΣ ΚΑΙ Β΄ΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ.	41.519,70	
	TIM:24 - 16/6/2022	Φ.Π.Α 0,00	
Συννημμένα δικαιολογητικά			
_Βεβαίωση Παρακράτησης Φόρου			
102- _Κατάσταση Πληρωμής -			
102- _Κατάσταση Πληρωμής			
ΑΔΥ 612/15/6/2022			
ΑΔΣ 36/2022			
Βεβαίωση Υπαρξης Πίστωσης (ΔΗΜΟΙ)			
ΓΡΒ163/13/5/2022			
Χρηματικό Ένταλμα Δήμου ΔΙΟΝΥΣΕΟΥ			
Σύνολο .		41.519,70	ΣΥΝΟΛΟ ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ 0,00

ΣΑΡΑΝΤΑ ΕΝΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΠΕΝΤΑΚΟΣΙΑ ΔΕΚΑ ΕΝΝΙΑ ΕΥΡΩ ΚΑΙ ΕΒΔΟΜΗΝΤΑ ΛΕΠΤΑ
(41.519,70)

ΕΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ :	41.519,70
ΕΥΝΟΛΟ ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ :	0,00
ΠΑΗΡΩΤΕΟ ΠΟΣΟ :	41.519,70

Ο ΣΥΝΤΑΚΤΗΣ

Η ΕΛΕΓΚΤΗΣ ΕΞΟΔΩΝ

Ο ΕΠΙΤΡΟΠΟΣ ΤΟΥ
ΕΛΕΓΚ. ΣΥΝΕΔΡΙΟΥ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ
ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥ

ΠΑΝΟΤΟΠΟΥΛΟΣ
ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ

ΠΛΗΡΩΤΕΟ ΠΟΣΟ: 41.519,70€

Αγ. Στέφανος Αττικής,
...../...../20.....

Ο ΛΑΒΩΝ