



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Ταχ. Δ/νση : Σπέτσες
Ταχ. Κώδικας : 18050
Τηλέφωνο : (22983) 20010
ΦΑΞ : (22980) 73366
e-mail : dimos.spetsos@gmail.com

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΣΠΕΤΣΕΣ 15 / 07 / 2020

ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ: 424 / 2020

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση της προμήθειας με τίτλο: «Προμήθεια ανταλλακτικών καθρεπτών του ΚΗΥ 6591 οχήματος καθαριότητας του δήμου Σπετσών».

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
2. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
3. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120
4. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στο ΚΑ 20.6671.0001
5. Τη διάθεση της πίστωσης από το Δήμαρχο (αρ. αποφ. 139^Α/2020).
6. α) την υπ' αριθ. 74/2020 (ΑΔΑ: 9Ξ0ΟΩ18-60Ρ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και β) τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1^α του ΠΔ 80/2016 και τη δέσμευση στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α 1.
7. Την πρόσκληση του δήμου Σπετσών.
8. Την υποβληθείσα προσφορά
9. Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια των αναφερόμενων στο θέμα ειδών.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Την απευθείας ανάθεση στον προμηθευτή «ΤΑΡΑΝΤΙΛΗΣ Α.Ε. – ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΕΛΕΓΧΟΥ ΕΜΠΟΡΙΑΣ & ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ», που εδρεύει στη Νέα Κίο Άργους (Δ/νση: 3^ο χιλ. Άργους – Νέα Κίου , Α.Φ.Μ.: 997090177, Δ.Ο.Υ. ΑΡΓΟΥΣ , Τ.Κ. 21200), την Προμήθεια ανταλλακτικών καθρεπτών του ΚΗΥ 6591 οχήματος καθαριότητας του δήμου Σπετσών.
2. Η ανάθεση αφορά την παρακάτω προμήθεια:

ΚΩΔΙΚΟΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΑΞΙΑ
0303-40850541	ΚΑΘΡΕΠΤΗΣ ΑΡΙΣΤΕΡΟΣ	1	ΤΕΜΑΧΙΟ	259,20	259,20€

0303-5052192	ΚΑΘΡΕΠΤΗΣ ΑΡΙΣΤΕΡΟΣ	2	ΤΕΜΑΧΙΟ	259,20	518,40€
0303-4298669	ΚΑΘΡΕΠΤΗΣ ΔΕΞΙΟΣ	3	ΤΕΜΑΧΙΟ	259,20	777,60€
ΣΥΝΟΛΟ ΚΑΘΑΡΩΝ ΑΞΙΩΝ					1.555,20€
ΦΠΑ 24%					373,25€
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ					1.928,45€

3. Η συνολική αξία της ανάθεσης είναι χίλια εννιακόσια είκοσι οκτώ ευρώ και σαράντα πέντε λεπτά **(1.928,45€)** συμπεριλαμβανομένου του νόμιμου ΦΠΑ.

4. Η πληρωμή της ανωτέρω συμβατικής αξίας, θα βαρύνει την πίστωση του ΚΑ **20.6671.0001** του προϋπολογισμού του Δήμου μας, οικονομικού έτους 2020, και η πληρωμή της θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής στο όνομα του ανωτέρω προμηθευτή με βάση τα νόμιμα δικαιολογητικά.

Κοιν/ση:
ΤΑΡΑΝΤΙΛΗΣ Α.Ε.

Εσωτερική Διανομή:
Ταμειακή Υπηρεσία

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Κ. ΛΥΡΑΚΗΣ