



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ & Δ.Ε.
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Λαμία, 28/3/2022

Αριθμ. πρωτ.:63775/2409

Ταχ. Δ/ση : Λ. Καλυβίων 2
Ταχ. Κώδικας: 35132 - Λαμία
Πληροφορίες: Β. Παλαιολόγου, Ζ. Σύψα
Τηλέφωνο : 22313-54744,746
FAX : 22313-52670
E-mail : v.palaiologou@pste.gov.gr

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση παροχής υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας στη διεθνή έκθεση Τροφίμων & Ποτών “30^η Detrop Boutique 2022”, που θα πραγματοποιηθεί στη Θεσσαλονίκη, απο τις 2 έως 4 Απριλίου 2022.

Α Π Ο Φ Α Σ Η

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α΄/7-6-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει με το Ν. 4555/2018 “ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ” (ΦΕΚ 133/Α΄/19-7-2019).
2. Το Π.Δ. 148/2010 (ΦΕΚ 241/τ. Α΄/27-12-2010) Οργανισμός της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας, όπως έχει τροποποιηθεί - επικαιροποιηθεί με τις υπ’ αριθμ. πρωτ. 3203/84663/22-6-2017 (ΦΕΚ Β΄ 2201/28-6-2017), 3749/77622/11-6-2018 (ΦΕΚ Β΄ 2467/27-6-2018), 6041/119763/22-8-2018 (ΦΕΚ Β΄ 3806/4-9-2018) και 7062/149508/5-10-2018 (ΦΕΚ Β΄ 4524/16-10-2018) αποφάσεις του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Θεσσαλίας -Στερεάς Ελλάδας, και ισχύει σήμερα.
3. Τις διατάξεις του άρθρου 6, του Ν. 4071/2013 (ΦΕΚ 85 Α/2012) «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ, τις διατάξεις του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις ΦΕΚ 143/28-06-2014».
4. Το Π.Δ. 80/2016 (Α΄145) “Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες”, όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει.
5. Το Ν.4412/16 (ΦΕΚ 147/Α΄) “Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)”, όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
6. Το Ν. 4623/19 (ΦΕΚ 134/Α) άρθρα 3 και 5 “Ρυθμίσεις θεμάτων ΟΤΑ”.

7. Την αριθμ. 21/2019 απόφαση του Πολυμελούς Πρωτοδικείου Λαμίας, με την οποία ανακηρύχθηκαν ο Περιφερειάρχης και οι Περιφερειακοί Σύμβουλοι της Π.Σ.Ε., για την περιφερειακή περίοδο 2019-2023.
8. Τα με αριθμ. 192670/608/28-8-2019 και 195058/616/1-9-2019 πρακτικά ορκωμοσίας του Περιφερειάρχη και των μελών του Π.Σ. Στερεάς Ελλάδας.
9. Την υπ' αριθμ. 149/2021 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Στερεάς Ελλάδας, περί «Έγκρισης Προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2022 Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας».
10. Την υπ' αριθμ. πρωτ. 273285/24-12-2021 (ΑΔΑ: 6Θ8ΗΟΡ10-3ΧΩ) απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Θεσσαλίας - Στερεάς Ελλάδας, περί επικύρωσης της αριθμ. 149/2021 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου Στερεάς Ελλάδας.
11. Την αριθμ. 155/2021 (13η συνεδρίαση/15-12-2021 ΑΔΑ: Ψ4Ξ57ΛΗ-Ζ9Ψ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου: «Έγκριση κατάρτισης Τεχνικού Προγράμματος Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας έτους 2022» (Περιφερειακοί ΚΑΠ) - (αυξ. αριθμ. Έργου 22).
12. Την υπ' αριθμ. 159/2021 (ΑΔΑ: 9Ν9Η7ΛΗ-ΟΙΚ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου: «Συμμετοχή της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας σε Επιχειρηματικές Εκθέσεις Εσωτερικού και Εξωτερικού - Πρόγραμμα έτους 2022».
13. Την υπ' αριθμ. 16/2022 (ΑΔΑ: 6ΤΙΦ7ΛΗ-39Θ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου: Έγκριση 1^{ης} Τροποποίησης Τεχνικού Προγράμματος Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας έτους 2022» (Α/Α: 85 - πίνακας 1^η ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΩΝ ΚΑΠ 2022).
14. Το άρθρο 32 περ. 2β του Ν. 4412/2016 περί αποκλειστικών δικαιωμάτων διοργάνωσης της έκθεσης.
15. Το υπ' αριθμ. 51605/251/10-3-2022 (ΑΔΑΜ: 22REQ010179995) πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Δια Βίου Μάθησης, Απασχόλησης Εμπορίου και Τουρισμού προς την Δ/ση Οικ/κου & ΔΕ, περί έκδοσης απόφασης ανάληψης υποχρέωσης για την εν θέματι υπηρεσία.
16. Την υπ' αριθμ. 375/16-3-2022 (ΑΔΑ:ΨΧΩΔ7ΛΗ-7ΟΒ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδος, με την οποία εξειδικεύεται η πίστωση.
17. Την υπ' αριθμ. 2180/17-3-2022 (ΑΔΑ:ΨΗ7Β7ΛΗ-1ΟΩ, ΑΔΑΜ:22REQ010227996) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 2234 στο Βιβλίο εγκρίσεων & Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού και Δημοσιονομικού Ελέγχου.
18. Την υπ' αριθμ. 60554/2333/21-3-2022 (ΑΔΑΜ:22PROC010242501) πρόσκληση υποβολής προσφοράς στην εταιρεία «ΔΙΕΘΝΗ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ ΑΕ».
19. Την υπ' αριθμ. 63775/2409/24-3-2022 υποβληθείσα προσφορά της ανωτέρω εταιρείας, που αποτελεί αναπόσπαστο τμήμα της παρούσας.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

Εγκρίνουμε την απευθείας ανάθεση παροχής υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας στη διεθνή έκθεση Τροφίμων & Ποτών “30^η Detrop Boutique 2022”, που θα πραγματοποιηθεί στη Θεσσαλονίκη, απο τις 2 έως 4 Απριλίου 2022, έναντι συνολικού ποσού **14.047,96€** με ΦΠΑ, στον οικονομικό φορέα “**ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ ΑΕ**”, και τον διακριτικό τίτλο “Δ.Ε.Θ. - HELEXPO Α.Ε.”, με έδρα την Θεσσαλονίκη, στην οδό Εγνατίας 154, Τ.Κ.

54636 [ΑΦΜ:099356797, Δ.Ο.Υ.: ΦΑΕ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ], όπως αναλύεται στην οικονομική του προσφορά, σύμφωνα με το άρθρο 32 περ. 2β του Ν. 4412/2016, το άρθρο 118 Ν.4412/2016 (ΦΕΚ Α' 147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών & Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ & 2014/25/ΕΕ)», και αφού από την υπηρεσία μας έγινε ο έλεγχος ότι πληρεί τα κριτήρια επιλογής βάσει των παρ.1 & 2 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016.

➤ **Διάρκεια Σύμβασης:**

Η σύμβαση αρχεται με την υπογραφή της και λήγει μια μέρα μετά την ολοκλήρωση της έκθεσης.

Η πιστοποίηση καλής εκτέλεσης των υπηρεσιών θα πραγματοποιηθεί απο την επιτροπή παραλαβής εργασιών και υπηρεσιών που αφορούν σε επιχειρηματικές εκθέσεις εσωτερικού και εξωτερικού - Πρόγραμμα έτους 2022, που έχει συγκροτηθεί με την υπ' αριθμ. 290089/8018/22-12-2021 (ΑΔΑ:ΩΔ6Μ7ΛΗ-Γ0Χ) απόφαση του Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Φθιώτιδας.

➤ **Τρόπος και χρόνος πληρωμής:**

Η πληρωμή του Αναδόχου θα γίνει **εφάπαξ** απο την Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας, Δ/ση Οικ/κου & Δ.Ε. απο συγκεκριμένο ΚΑΕ στον οποίο έχει πραγματοποιηθεί δέσμευση και έγκριση δαπάνης, μετά την προσκόμιση των νόμιμων παραστατικών/δικαιολογητικών που προβλέπονται απο τις ισχύουσες διατάξεις κατά τον χρόνο πληρωμής και την έγκριση του σχετικού πρωτοκόλλου για την παροχή υπηρεσιών απο την αρμόδια επιτροπή παραλαβής.

Τον "Ανάδοχο" βαρύνουν όλες οι νόμιμες κρατήσεις. Ο ΦΠΑ βαρύνει την Π.Ε. Φθιώτιδας.

Η ανωτέρω δαπάνη θα καλυφθεί απο τον Ε.Φ. 071, ΚΑΕ 9899 και την υπ' αριθμ. 2180/17-3-2022 (ΑΔΑ:ΨΗ7Β7ΛΗ-1ΟΩ, ΑΔΑΜ:22REQ010227996) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 2234 στο Βιβλίο εγκρίσεων & Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού και Δημοσιονομικού Ελέγχου.

Συνημμένο:

- Προσφορά

Κοινοποίηση:

- Δ/ση Δια Δια Βίου Μάθησης,
Απασχόλησης Εμπορίου και Τουρισμού.
- ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ ΑΕ

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΦΑΝΗΣ Χ. ΣΠΑΝΟΣ

ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΔΙΑΝΟΜΗ:

1. Χρονολογικό Αρχείο
2. Φ.1.6