

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ αρ. 1.715

ΠΛΗΡΩΤΕΟ ΑΠΟ Τακτικά

5.412,60 ΕΥΡΩ.

		Συνολικό Ποσό	
15.6471.0003	Έξοδα πολιτιστικών δραστηριοτήτων	5.412,60	
		Ποσό	
Ανέστης Δημήτριος	επιμέλεια, παραγωγή και εκτέλεση της μουσικοχορευτικής παράστασης "Αλλοτινές Πατρίδες", - "ΔΙΟΝΥΣΙΑ 2022"	4.365,00	ΚΡΑΤΗΣΗ ΤΗΣ ΠΑΡ.3 ΤΟΥ ΑΡ.350 ΤΟΥ Ν.4412/2016 2,62
			ΚΡΑΤΗΣΗ ΤΟΥ ΑΡ.375, ΠΑΡ.7 ΤΟΥ Ν.4412/2016 3,06
		Φ.Π.Α	ΟΓΑ ΧΑΡΤΟΣΗΜΟΥ 0,03
		1.047,60	ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ 0,2%
Συνημμένα δικαιολογητικά	TIM:185 - 25/9/2022		ΦΟΡΟΣ ΕΙΣΟΔ. 8% ΓΙΑ ΠΡΑΓΜ/ΣΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ 348,73
Βεβαίωση Παρακράτησης Φόρου			ΧΑΡΤΟΣΗΜΟ 3% 0,17
102- Κατάσταση Πληρωμής -			
102- Κατάσταση Πληρωμής			
ΒΕΒΑΙΩΣΗ ΚΑΛΗΣ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ			
Βεβαίωση Υπαρξης Πίστωσης (ΔΗΜΟΙ)			
ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ			
ΛΟΙΠΑ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΤΟ ΧΕ1603/22			
ΠΡΟΣΦΟΡΑ			
ΣΥΜΒΑΣΗ23319			
ΤΙΜΟΛΟΓΙΟ			
Χρηματικό Ένταλμα Δήμου ΔΙΟΝΥΣΟΥ			
Σύνολο .		5.412,60	ΣΥΝΟΛΟ ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ 354,61

ΠΕΝΤΕ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΤΕΤΡΑΚΟΣΙΑ ΔΩΔΕΚΑ ΕΥΡΩ και ΕΞΗΝΤΑ ΛΕΠΤΑ (5.412,60)

ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ : 5.412,60

ΣΥΝΟΛΟ ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ : 354,61

ΠΛΗΡΩΤΕΟ ΠΟΣΟ : 5.057,99

Ο ΣΥΝΤΑΚΤΗΣ

Η ΕΛΕΓΚΤΗΣ ΕΞΟΔΩΝ

Ο ΕΠΙΤΡΟΠΟΣ ΤΟΥ
ΕΛΕΓΚ.ΣΥΝΕΔΡΙΟΥΟ ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ
ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥΠΑΝΟΤΟΠΟΥΛΟΣ
ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ

ΠΛΗΡΩΤΕΟ ΠΟΣΟ: 5.057,99€

Αγ. Στέφανος Αττικής,
...../...../20....

Ο ΛΑΒΩΝ