



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
Δ/νση: Πλατεία Γ. Βιζυηνού 1,
ΤΚ 69133, Κομοτηνή
Πληρ.: Θ. Δημητριάδης
Τηλ. 25313 52422
e-mail: th.dimitriadis@komotini.gr

«Καταχωριστέο στη Διαύγεια-Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.»
Κομοτηνή, 31-08-2026
Αριθ. πρωτ.: 20822

ΘΕΜΑ: Ανάθεση της Δημόσιας Σύμβασης με τίτλο : **ΕΡΓΑΣΙΑ ΕΤΗΣΙΑΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΗΡΩΝ ΣΕ ΚΤΙΡΙΑ ΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΜΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ 2026**

Α Π Ο Φ Α Σ Η Αριθ. 2322 / 2026
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 58 του **ν. 3852/07-06-2010** «*Νέα αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης*», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Τις διατάξεις του **ν. 4412/2016** (Α' 147) «*Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)*», όπως ισχύει και ιδίως των άρθρων 116, 118 και 120.
3. Τις διατάξεις του της υπ' αριθ. **76928/13.07.2021 Απόφασης** των Υπουργών Ανάπτυξης και Επενδύσεων και Επικρατείας: «*Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.)*» (Β' 3075/2021).
4. Τις διατάξεις του **ν. 2690/1999** (Α' 45) «*Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις*» και ιδίως των άρθρων 1,2, 7, 11 και 13 έως 15.
5. Τις διατάξεις του **π.δ 28/2015** (Α' 34) «*Κωδικοποίηση διατάξεων για την πρόσβαση σε δημόσια έγγραφα και στοιχεία*».
6. Τις διατάξεις του **π.δ. 80/2016** (Α' 145) «*Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες*».
7. Τις διατάξεις του **ν. 4270/2014** (Α' 143) «*Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις*».
8. Τις διατάξεις του **ν. 4250/2014** (Α' 74) «*Διοικητικές Απλουστεύσεις - Καταργήσεις, Συγχωνεύσεις Νομικών Προσώπων και Υπηρεσιών του Δημοσίου Τομέα - Τροποποίηση Διατάξεων του Π.Δ. 318/1992 (Α' 161) και λοιπές ρυθμίσεις*».
9. Τις διατάξεις του άρθρου 64 του **ν. 4172/2013** (Α' 167) «*Φορολογία εισοδήματος, επείγοντα μέτρα εφαρμογής του ν. 4046/2012, του ν. 4093/2012 και του ν. 4127/2013 και άλλες διατάξεις*».

10. Τις διατάξεις του **ν. 4727/2020** (Α' 184) «Ψηφιακή Διακυβέρνηση (Ενσωμάτωση στην Ελληνική Νομοθεσία της Οδηγίας (ΕΕ) 2016/2102 και της Οδηγίας (ΕΕ) 2019/1024) Ηλεκτρονικές Επικοινωνίες (Ενσωμάτωση στο Ελληνικό Δίκαιο της Οδηγίας (ΕΕ) 2018/1972) και άλλες διατάξεις».

11. Τις διατάξεις του **ν. 3463/2006** (ΦΕΚ Α' 114) «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων» και ειδικότερα της παρ. 9 του άρθρου 209 αυτού, όπως ισχύει.

12. Τον **Κανονισμό (ΕΕ) 2016/679 του ΕΚ και του Συμβουλίου**, της 27ης Απριλίου 2016, για την προστασία των φυσικών προσώπων έναντι της επεξεργασίας των δεδομένων προσωπικού χαρακτήρα και για την ελεύθερη κυκλοφορία των δεδομένων αυτών και την κατάργηση της οδηγίας 95/46/ΕΚ (Γενικός Κανονισμός για την Προστασία Δεδομένων) (Κείμενο που παρουσιάζει ενδιαφέρον για τον ΕΟΧ) ΟJ L 119.

13. Τις διατάξεις του **ν. 4624/2019** (Α' 137) «Αρχή Προστασίας Δεδομένων Προσωπικού Χαρακτήρα, μέτρα εφαρμογής του Κανονισμού (ΕΕ) 2016/679 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Απριλίου 2016 για την προστασία των φυσικών προσώπων έναντι της επεξεργασίας δεδομένων προσωπικού χαρακτήρα και ενσωμάτωση στην εθνική νομοθεσία της Οδηγίας (ΕΕ) 2016/680 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Απριλίου 2016 και άλλες διατάξεις».

14. Σύμφωνα με το υπ' αριθ. 6167/18.06.2024 (ΑΔΑ: ΨΔΞ1ΟΕΤΒ-ΙΔΣ) έγγραφο της Ε.Α.ΔΗ.ΣΥ. αναφέρεται πως η έναρξη ισχύος της **υποχρέωσης υποβολής ηλεκτρονικού τιμολογίου** από τους οικονομικούς φορείς για τις συμβάσεις που εμπίπτουν στην περίπτωση (γ) της παρ. 2 του άρθρου 1 της ΚΥΑ 52445 ΕΞ 2023/04.04.2023 (Β' 2385/12-4-2023), άρχεται για συμβάσεις που συνάπτονται ή/και εκτελούνται από λοιπές αναθέτουσες αρχές/αναθέτοντες φορείς, πλην των αναφερόμενων στις περιπτώσεις (α) και (β), οι διαδικασίες σύναψης των οποίων εκκινούν μετά την 1η.6.2024. Σε περίπτωση υποβολής ηλεκτρονικού τιμολογίου, ο ανάδοχος συμπληρώνει στο πεδίο BT-11: Στοιχείο αναφοράς αγαθού του Εθνικού Μορφότυπου Ηλεκτρονικού Τιμολογίου¹ «ΑΔΑ Ανάληψης».

15. Την από 26-08-2026 **τεχνική έκθεση (μελέτη)** της αρμόδιας υπηρεσίας του Δήμου Κομοτηνής, Δ/ση Τεχνικών Υπηρεσιών, **εκτιμώμενης αξίας 3.000,00 € με Φ.Π.Α. 24%** CPV: [45343220-1].

16. Την αριθ. πρωτ. 19818/19-08-2026 (ΑΔΑ: Ψ8ΚΜΩΛΟ-ΧΤΕ) **απόφαση** Δημάρχου περί **έγκρισης των τεχνικών προδιαγραφών** για την παρούσα δημόσια σύμβαση.

17. Το αριθ. πρωτ. 19839/20-08-2026 (ΑΔΑΜ: 26REQ019652576 2026-08-20) **πρωτογενές αίτημα** το οποίο καταχωρήθηκε στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων.

18. Το γεγονός πως υφίστανται **εξασφαλισμένες πιστώσεις** στον προϋπολογισμό του Δήμου του τρέχοντος έτους στον ΑΛΕ 030.2420389005 αριθ. πρωτ. 20110/25.08.2026 (ΑΔΑ: 6Σ28ΩΛΟ-0ΘΜ, ΑΔΑΜ: 26REQ019667622 2026-08-25) **απόφαση ανάληψης υποχρέωσης** του Δημάρχου Κομοτηνής, η οποία έλαβε αριθ. 844/2026 καταχώρησης στο μητρώο δεσμεύσεων/Βιβλίο εγκρίσεων & Εντολών Πληρωμής του φορέα. (αίτημα ανάληψης δαπάνης αριθ. 307/25.08.2026).

19. Την αριθ. πρωτ. 20228/26-08-2026 (ΑΔΑΜ: 26PROC019674973 2026-08-26) **πρόσκληση για υποβολή προσφοράς** προς την εταιρεία «**ΑΛΜΠΑΝΙΔΗΣ ΧΡ. ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ**», με ΑΦΜ:

¹ Βλ. Απόφαση αριθμ. 63446/2021 (Β' 2338/02.06.2021) Υπουργών Οικονομικών – Ανάπτυξης και Επενδύσεων – Επικρατείας «Καθορισμός Εθνικού Μορφότυπου ηλεκτρονικού τιμολογίου στο πλαίσιο των Δημοσίων Συμβάσεων», άρθρο 3 παρ.2 πεδίο «BT-11: Στοιχείο αναφοράς αγαθού / υπηρεσίας / μελέτης / έργου»

046579623/ΔΟΥ Κομοτηνής, η επιχείρηση του οποίου εδρεύει στην Αίνου 4, ΤΚ 69133, τηλ. 2531037450, e-mail: shop@albanidis.gr.

20. Την αριθ. πρωτ.20428/27-08-2026 **προσφορά** της ως άνω επιχείρησης, η οποία αναλυτικά έχει ως εξής :

<i>ΕΡΓΑΣΙΕΣ</i>				
1.	Πόρτα πυράντοχη 80X215 (RF60')	1	232,85 €	232,85 €
2.	Πυρ/ρας οροφ. Ξηρας κόνεως Α' 12 κιλών	17	70,50 €	1.198,50 €
3.	Βάση οροφής ρυθμιζόμενη	3	16,00 €	48,00 €
4.	Πίνακας πυρανίχνευσης 4 ζωνών	1	490,00 €	490,00 €
5.	Μπαταρία για πίνακα	2	25,00 €	50,00 €
6.	Ανιχνευτής καπνού	5	65,00 €	325,00 €
7.	Θερμοδιαφορικός ανιχνευτής	1	55,00 €	55,00 €
8.	Μπουτόν πυρανίχνευσης	1	20,00 €	20,00 €
	ΣΥΝΟΛΟ			2.419,35 €
	Φ.Π.Α. (24%)			580,65 €
	ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ Φ.Π.Α.			3000,00 €

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ε Ι

🚩 Την **απευθείας ανάθεση** της σύμβασης με τίτλο: **«ΕΡΓΑΣΙΑ ΕΤΗΣΙΑΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΗΡΩΝ ΣΕ ΚΤΙΡΙΑ ΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΜΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ 2026»**, στην εταιρεία **«ΑΛΜΠΑΝΙΔΗΣ ΧΡ. ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ»**, με ΑΦΜ: 046579623/ΔΟΥ Κομοτηνής, η επιχείρηση του οποίου εδρεύει στην Αίνου 4, ΤΚ 69133, τηλ. 2531037450, e-mail: shop@albanidis.gr, η οποία εκπροσωπείται από τον Αλμπανίδη Παναγιώτη, **με συμβατικό κόστος 3.000,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%** , όπως αναλυτικά αναγράφεται στην προσφορά της εταιρείας.

🚩 **Η διάρκεια υλοποίησης της σύμβασης ορίζεται** από την υπογραφή του συμφωνητικού και δημοσίευσης αυτού στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. μέχρι και την 31^η Δεκεμβρίου 2026, ή/και μέχρι την ολοκλήρωση του φυσικού, ή οικονομικού αντικειμένου σε προγενέστερο χρόνο.

🚩 Η διάρκεια της σύμβασης δύναται να παραταθεί σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, όπως ισχύει.

✚ **Η προμήθεια** θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τις προδιαγραφές της σχετικής μελέτης και την προσφορά του αναδόχου.

✚ **Αρμόδια υπηρεσία** για την εκτέλεση της προμήθειας και την επίβλεψή της είναι η Δ/ση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Κομοτηνής.

✚ **Στην σύμβαση που θα υπογραφεί** θα αναφέρονται όλοι οι όροι για την ορθή εκτέλεσή της.

✚ **Η πληρωμή του αναδόχου** θα καταβληθεί μετά την έκδοση θεωρημένου τιμολογίου από την επιχείρηση, με χρηματικό ένταλμα, στο οποίο θα επισυνάπτονται τα δικαιολογητικά που απαιτούνται κατά το νόμο. Η αμοιβή του αναδόχου υπόκειται στις κατά νόμο κρατήσεις.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΑΡΑΝΗΣ