



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ

ΔΗΜΟΣ ΠΛΑΤΑΝΙΑ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ, ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥ

ΚΑΙ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Τηλ. 28213 40025

E-mail: promitheies@platanias.gr

Γεράνι, 73014 Πλατανιάς

Αναρτητέο στη ΔΙΑΥΓΕΙΑ  
Καταχωριστέο στο ΚΗΜΔΗΣ

Δήμος Πλατανιά

Αρ. Απόφασης Δημάρχου: 720 / 2024

Αρ. Πρωτ: 15502 - 06/09/2024

**ΑΠΟΦΑΣΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ****Θέμα: Απευθείας ανάθεση προμήθειας****«Προμήθεια επιχειρησιακών στολών για την Πολιτική Προστασία του Δήμου Πλατανιά»**

Ο Δήμαρχος Πλατανιά έχοντας υπ' όψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
2. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
3. Τις διατάξεις του άρθρου 72 παρ.1ζ του Ν.3852/2010
4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120 όπως ισχύουν σήμερα
5. Την ανάγκη του Δήμου για την εν λόγω προμήθεια
6. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στον ΚΑ 30.7135.013 Προμήθεια εξοπλισμού πολιτικής προστασίας
7. Την 14596/26-8-2024 Τεχνική Περιγραφή Τμήματος Περιβάλλοντος, Πρασίνου και Πολιτικής Προστασίας (Δ/ση Περιβάλλοντος και Ανάπτυξης) για την προμήθεια «Προμήθεια επιχειρησιακών στολών για την Πολιτική Προστασία του Δήμου Πλατανιά».
8. α) Την υπ' αριθ. 457/27/8/2024 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και β) τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ 1<sup>α</sup> του άρθρου 4 του ΠΔ 80/2016 και γ) τη σχετική δέσμευση στα οικεία Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης
9. Την ΑΑΥ 457 (Αρ. Πρωτ. 14691/27-8-2024) (ΨΑΙ7ΩΞ5-ΖΑΨ 24REQ015334060) απόφαση Δημάρχου με την οποία ψηφίστηκε η πίστωση ποσού 1.409,20 € σε βάρος του ΚΑ 30.7135.013
10. Την 14930/30/8/2024 24PROC015350951 Πρόσκληση υποβολής προσφορών.
11. Την προσφορά του προμηθευτή ΛΑΓΟΥΜΙΤΖΑΚΗΣ ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ (ΔΤ ΚΕΝΤΟΡΑΜΑ) Κεντρικό: Δαράτσος - Χανιά, Υποκ/μα: Μουσούρων 34 - Χανιά, ΑΦΜ 028438150 ΔΟΥ ΧΑΝΙΩΝ, info@kentorama.gr.

**Εγκρίνει κατ' αρχήν**

Τα τεχνικά χαρακτηριστικά των προς προμήθεια ειδών, όπως αυτά επισυνάπτονται και αποτελούν αναπόσπαστο τμήμα της παρούσας και:

**Αποφασίζει**

Αναθέτουμε την προμήθεια «Προμήθεια επιχειρησιακών στολών για την Πολιτική Προστασία του Δήμου Πλατανιά» στον προμηθευτή: «ΛΑΓΟΥΜΙΤΖΑΚΗΣ ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ (ΔΤ ΚΕΝΤΟΡΑΜΑ) Κεντρικό: Δαράτσος - Χανιά, Υποκ/μα: Μουσούρων 34 - Χανιά, ΑΦΜ 028438150 ΔΟΥ ΧΑΝΙΩΝ, info@kentorama.gr», έναντι δαπάνης 1.136,45€ συν ΦΠΑ 272,75€ όπως παρουσιάζεται στον παρακάτω πίνακα:

| ΑΑ | ΕΙΔΟΣ                                                                                                                                                      | Χρώμα | Μονάδα Μέτρησης | Ποσότητα | Κόστος/τεμ      | Σύνολο     |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----------------|----------|-----------------|------------|
| 1  | Μπουφάν Softshell με κέντημα-σήμα Πολιτικής Προστασίας στο αριστερό στήθος και στην πλάτη: ΠΟΛΙΤΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΔΗΜΟΥ ΠΛΑΤΑΝΙΑ-CIVIL PROTECTION              | NAVY  | τεμ.            | 17       | 44,50 €         | 756,50 €   |
| 2  | Γιλέκο με ανακλαστικές λωρίδες με κέντημα-σήμα Πολιτικής Προστασίας στο αριστερό στήθος και στην πλάτη: ΠΟΛΙΤΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΔΗΜΟΥ ΠΛΑΤΑΝΙΑ-CIVIL PROTECTION | NAVY  | τεμ.            | 17       | 22,35 €         | 379,95 €   |
|    |                                                                                                                                                            |       |                 |          | ΣΥΝΟΛΟ          | 1.136,45 € |
|    |                                                                                                                                                            |       |                 |          | ΦΠΑ (24%)       | 272,75 €   |
|    |                                                                                                                                                            |       |                 |          | ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ | 1.409,20 € |

Η παραλαβή του αντικειμένου της ανάθεσης και το σχετικό πρωτόκολλο θα εκδοθούν από την Προϊσταμένη της Υπηρεσίας για την οποία προορίζονται τα αγαθά (Τμήμα Περιβάλλοντος, Πρασίνου και Πολιτικής Προστασίας (Δ/ση Περιβάλλοντος και Ανάπτυξης)) (άρθρα 208 & 221 Ν.4412/2016).

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει μετά την παραλαβή των αγαθών, με χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα συνοδεύεται από τα νόμιμα δικαιολογητικά.

Τον προμηθευτή βαρύνουν οι υπέρ τρίτων κρατήσεις, ως και κάθε άλλη επιβάρυνση, σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία, μη

συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.. Ιδίως βαρύνεται με τα ακόλουθα::

α) κράτηση 0,1% η οποία υπολογίζεται επί της αξίας κάθε πληρωμής προ φόρων και κρατήσεων της αρχικής, καθώς και κάθε συμπληρωματικής σύμβασης Υπέρ της Ενιαίας Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων (άρθρο 4 Ν.4013/2011 όπως ισχύει)

β) παρακράτηση φόρου εισοδήματος 4% επί του καθαρού ποσού.

Οι υπέρ τρίτων κρατήσεις υπόκεινται στο εκάστοτε ισχύον αναλογικό τέλος χαρτοσήμου και στην επ' αυτού εισφορά υπέρ ΟΓΑ .

Τα στοιχεία που θεωρούνται ότι αποτελούν αναπόσπαστο τμήμα της παρούσας είναι: 1. Η Τεχνική Περιγραφή- προϋπολογισμός. 2. Η προσφορά του προμηθευτή.

Κατά την εκτέλεση Δημοσίων συμβάσεων εφαρμόζονται :α) οι διατάξεις του Ν.4412/16 και συμπληρωματικά ο Αστικός Κώδικας (άρθρο 129 Ν.4412/16).

**Ο Δήμαρχος Πλατανιά**

**Ιωάννης Μαλανδράκης**

**Κοινοποίηση:**

Τμήμα Περιβάλλοντος, Πρασίνου και Πολιτικής Προστασίας (Δ/ση Περιβάλλοντος και Ανάπτυξης)

Ενδιαφερόμενο προμηθευτή/ ανάδοχο