



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Σπέτσες  
Ταχ. Κώδικας : 18050  
Τηλέφωνο : (22983) 20010  
ΦΑΞ : (22980) 73366  
e-mail : dimos.spetson@gmail.com

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΣΠΕΤΣΕΣ 27/05/2021

ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ: **365/2021**

**ΘΕΜΑ:** «Απευθείας ανάθεση για την παροχή υπηρεσιών με τίτλο: **«ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΜΥΟΚΤΟΝΙΑΣ ΣΤΟΥΣ ΧΩΡΟΥΣ ΤΟΥ ΔΗΜΑΡΧΕΙΟΥ».**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ**  
**Έχοντας λάβει υπόψη:**

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
- 2) Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
- 3) Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 & 120.
- 4) Την διάθεση της πίστωσης από το Δήμαρχο (αρ. απόφασης 203/2021).
- 5) Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στο Κ.Α 10.6261.0001.
- 6) α) Την υπ' αριθ. 125/2021 (ΑΔΑ: ΑΔΑ: 6ΖΜΠΩ18-ΚΤΖ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και β) τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1<sup>ο</sup> του άρθρου 4 του ΠΔ 80/2016 και τη δέσμευση στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης.
- 7) Την πρόσκληση του δήμου μας.
- 8) Την υποβληθείσα προσφορά.
- 9) Την ανάγκη του Δήμου για την εκτέλεση της ανωτέρω παροχής υπηρεσιών.

**ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ**

1. Την απευθείας ανάθεση στην εταιρεία με τίτλο: «ΚΗΠΟΙΔΕΕΣ» , με νόμιμο εκπρόσωπό της τον κ. Τσολάνη Θ. Ιωάννη, που εδρεύει στις Σπέτσες (Δ/ση: Σπέτσες, Α.Φ.Μ.: 102802799, Δ.Ο.Υ. Α' Πειραιά, Τ.Κ. 18050), την υπηρεσία με τίτλο: **«ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΜΥΟΚΤΟΝΙΑΣ ΣΤΟΥΣ ΧΩΡΟΥΣ ΤΟΥ ΔΗΜΑΡΧΕΙΟΥ».**
2. Η συνολική αξία της ανάθεσης είναι εννιακόσια ενενήντα δυο ευρώ (992,00€), συμπεριλαμβανομένου του νομίμου Φ.Π.Α., και θα βαρύνει την πίστωση του ΚΑ 10.6261.0001 του προϋπολογισμού του Δήμου μας, οικονομικού έτους 2021, και η πληρωμή της θα γίνει με χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα εκδοθεί στο όνομα του ανωτέρω αναδόχου με βάση τα νόμιμα δικαιολογητικά.
3. Τον ανωτέρω ανάδοχο θα βαρύνουν οι νόμιμες υπέρ τρίτων κρατήσεις, εκτός του ΦΠΑ που βαρύνει τον Δήμο Σπετσών.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ**

Κοιν/ση:  
ΤΣΟΛΑΝΗΣ Θ. ΙΩΑΝΝΗΣ

**ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Κ. ΛΥΡΑΚΗΣ**

Εσωτερική Διανομή:  
Οικονομική Υπηρεσία