



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΕΙΑΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Σπάρτη 22 Μαρτίου 2016

Αριθμ.Πρωτ. Οικ.73448/10105

Ταχ.Δ/ση : ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟ Π.Ε. ΛΑΚΩΝΙΑΣ
2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης-Γυθείου
Ταχ.Κώδ. : 231 00 Σπάρτη
Πληροφ. : Αναστασία Ισμυρνιόγλου
Τηλέφωνο : 27313 63184
Fax : 27310-26211
E-mail : a.smirnioglou@lakonia.gr

Θέμα: «Απ' ευθείας ανάθεση, για την επισκευή 8 (οκτώ) στεγάστρων του χώρου στάθμευσης, εμπρός από το κτήριο του Διοικητηρίου Π.Ε.Λακωνίας, βάσει της υπ' αριθμ.291/2016 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής.

ΑΠΟΦΑΣΗ Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), άρθρο 186, τομέας Η.
2. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
3. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10)
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 "Δημόσιο Λογιστικό" όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
5. Το Ν.2286 «Προμήθειες του δημόσιου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ19/Α/1-2-1995).
6. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
7. Το Π.Δ.118 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου» (ΦΕΚ 150/Α/10-7-2007)
8. Την υπ' αριθμ. 46/28-12-2010 εγκύκλιο Υπ. Εσωτερικών «Ρύθμιση θεμάτων διοίκησης και διαχείρισης των Περιφερειών που προκύπτουν από την εφαρμογή των διατάξεων του Ν.3852/2010».
9. Τα άρθρα 5 και 6 του Ν. 4071/12 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 85 Α /11.4.2012)
10. Το Ν. 4013/11 (Α' 204/ 15-9 -2011) «Σύσταση ενιαίας ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου δημοσίων συμβάσεων».
11. Την αρθμ Π1/2380/2013 ΚΥΑ (ΦΕΚ 3400/Τ.Β/20-12-2012) «ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του ΚΗΜΔΣ).
12. Το Ν. 4155/13 (ΦΕΚ 120/2013),περί Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημ. Συμβάσεων, (αρθρ. 11).
13. Το Ν. 2518/97 «Προϋποθέσεις Λειτουργίας ιδιωτικών επιχειρήσεων παροχής υπηρεσιών ασφαλείας» όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει, όπως και τον Ν. 3707/08 «ρύθμιση θεμάτων ιδιωτικών επιχειρήσεων παροχής υπηρεσιών ασφαλείας και γραφείων ιδιωτικών ερευνών».

14. Την αρ.80951/27377 (ΦΕΚ.3101/τ.Β) απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου, περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες.
15. Το γεγονός ότι υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση στον Κ.Α.Ε.0869.0001 Ε.Φ.4072 (προμήθεια ειδών συντήρησης και επισκευής),στον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας Περιφέρειας Πελοποννήσου και έγινε η ανάληψη της σχετικής πίστωσης.
16. Την με αρ. πρωτ. 34645/4742/10-02-2016 Απόφαση Ανάληψης πίστωσης, που έχει καταχωρηθεί στο βιβλίο εγκρίσεων της Υ.Δ.Ε. Ν. Λακωνίας με α/α 149, ΑΔΑ:(7ΓΗΟ7Λ1-ΔΣΥ).
17. Την υπ' αριθμ. 291/25-02-2016 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου. (ΑΔΑ:6ΚΓΘ7Λ1-3ΕΜ).
18. Τη σχετική οικονομοτεχνική προσφορά.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Την απ' ευθείας ανάθεση της επισκευής 8(οκτώ) στεγάστρων, του χώρου στάθμευσης εμπρός από το κτίριο του Διοικητηρίου της Περιφερειακής Ενότητας Λακωνίας, στον Νεοφώτιστο Σωτηρίου «Μεταλλικές κατασκευές», Καμάρες - Σπάρτη , ΑΦΜ.039827866 Δ.Ο.Υ. Σπάρτης, με τιμή προσφοράς 300,00€ (απαλλαγή ΦΠΑ).

Η καλή εκτέλεση των εργασιών θα βεβαιώνεται από την αρμόδια επιτροπή.
Το κόστος της δαπάνης θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας οικ. έτους 2016.

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ

Κοινοποίηση

- Τμήμα Προμηθειών