



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

Σπάρτη 3 Δεκεμβρίου 2014

Αριθμ.Πρ.: 354

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

ΓΡΑΦΕΙΟ ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ

ΑΠΟΦΑΣΗ

Ταχ.Δ/νσ
η : ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟ Ν.Α.
ΛΑΚΩΝΙΑΣ
2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης-Γυθείου
Ταχ.Κώδ. : 231 00 Σπάρτη
Τηλέφωνο : 27310-26243
Fax : 27310-26810
E-mail : Grafeio.antiperifereiarxi@laknia.gr

Θέμα: «Συνδιοργάνωση της Π.Ε. Λακωνίας με την Νέα Κίνηση Γυναικών ‘Οι Σπαρτιάτισσες’ της διεξαγωγής μουσικοχορευτικής εκδήλωσης με παραδοσιακούς χορούς και τραγούδια».

ΑΠΟΦΑΣΗ Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), άρθρο 186, τομέας Η .
2. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
3. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10)
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 "Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
5. Το Ν.2286 «Προμήθειες του δημόσιου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ19/Α/1-2-1995).
6. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
7. Το Π.Δ.118 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου» (ΦΕΚ 150/Α/10-7-2007)
8. Το Ν.3861/2010 (ΦΕΚ 112/Α/13-7-10) Ενίσχυση Διαφάνειας κ.λ.π. πρόγραμμα Διαύγεια».
9. Τα άρθρα 5 και 6 του Ν. 4071/12 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 85 Α /11.4.2012)
10. Το Ν. 4013/11 (Α'204/ 15-9 -2011) 'Σύσταση ενιαίας ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου δημοσίων συμβάσεων'.

11. Το γεγονός ότι υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ποσού 60.000,00ευρώ στον Κ.Α.Ε.0844.0001 Ε.Φ.4072 στον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας Περιφέρειας Πελοποννήσου και έγινε η ανάληψη της σχετικής πίστωσης.
12. Την υπ' αριθμόν 80951/27377/31.10.2014 (ΦΕΚ3101 Β'/18.11.2014) Απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου Πέτρου Τατούλη ' 'Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Πελοποννήσου' '
13. Το με αρ. πρωτ. 330/7.11.2014 αίτημα της Νέας Κίνησης Γυναικών ' 'Οι Σπαρτιάτισσες' ', με το οποίο ζητείται η συμμετοχή της Π.Ε. Λακωνίας στην συνδιοργάνωση μουσικοχορευτικής εκδήλωσης με παραδοσιακά τραγούδια και χορούς.
14. Την με αρ. πρωτ. 8877/20-11-2014 Απόφαση Ανάληψης πίστωσης που έχει καταχωρηθεί στο βιβλίο εγκρίσεων της Υ.Δ.Ε. Ν. Λακωνίας με α/α 345 και ΑΔΑ: 7ΑΩΣ7Λ1-ΧΘΚ.
15. Την υπ' αριθμόν 2254/2.12.2014 Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου.

Αποφασίζουμε

Την απ' ευθείας ανάθεση στους κάτωθι αναδόχους, για την μουσικοχορευτική εκδήλωση με την Νέα Κίνηση Γυναικών ' 'ΟΙ ΣΠΑΡΤΙΑΤΙΣΣΕΣ' ', με την κάλυψη της δαπάνης για την εκτύπωση προγραμμάτων και αφισών και της ηχητικής κάλυψης της εκδήλωσης για την Κυριακή 7 Δεκεμβρίου 2014 όπως αποφασίσθηκε με την υπ' αριθμ. 2254/2.12.2014 Απόφασή της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου. :

α) της ηχητικής κάλυψης της εκδήλωσης στην Δ. Ψυχογιός-Ν. Ψυχογιού Ο.Ε. που εδρεύει στο Παλαιοιόγιο Σπάρτης με Α.Φ.Μ. 800429353 και Δ.Ο.Υ. Σπάρτης έναντι του ποσού των χιλίων διακοσίων τριάντα ευρώ (1230,00€) συνολικά συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. και της οποίας η προσφορά είναι οικονομικότερη και καλύπτει τις απαιτήσεις της υπηρεσίας.

β) της προμήθειας αφισών, φυλλαδίων, προσκλήσεων και πανό από το ' 'ΠΛΑΙΣΙΟ' ' Μ. Πουλοπούλου - Ν. Πουλόπουλος Ο.Ε. που εδρεύει στη Σπάρτη με Α.Φ.Μ. 099898840 και ΔΟΥ Σπάρτης έναντι του ποσού των χιλίων επτακοσίων είκοσι δύο ευρώ (1722,00€) συνολικά συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. και του οποίου η προσφορά είναι οικονομικότερη και καλύπτει τις απαιτήσεις της υπηρεσίας

Η ανωτέρω δαπάνη που θα προκύψει συνολικού ποσού 2952,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) θα επιβαρυνθεί με τις νόμιμες κρατήσεις (ΜΤΥΠ 3%, χαρτόσημο 2%, ΟΓΑ χαρτ/μου 20% και 0,10% υπέρ της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων) ενώ θα γίνει επιπλέον παρακράτηση φόρου εισοδήματος 8%. Το κόστος της δαπάνης θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας οικ. έτους 2014 Ε.Φ.4072 και Κ.Α.Ε.0844.0001, όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ύψους 60.000,00 ευρώ.

Συνημμένα

τέσσερις (4) οικονομικές προσφορές

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

Κοινοποίηση

- Τμ.Προμηθειών

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ