



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

Σπάρτη

21 Ιουνίου

2016

Αριθμ.Πρ.: Οικ. 162122/22891

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

ΑΠΟΦΑΣΗ

Ταχ.Δ/νο : ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟ Ν.Α.
η : ΛΑΚΩΝΙΑΣ
2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης-Γυθείου
Ταχ.Κώδ. : 231 00 Σπάρτη
Πληροφορ. : Α. Ισχυρινιογλου
Τηλέφωνο : 27313-63185
Fax : 27310-26810
E-mail :

Θέμα: «Συνδιοργάνωση της Π.Ε. Λακωνίας με τον Σύλλογο Γυναικών Στεφανιάς Λακωνίας της Γιορτής Πορτοκαλιού 2016»

ΑΠΟΦΑΣΗ Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), άρθρο 186.
2. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
3. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10)
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 "Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
5. Το Ν.2286 «Προμήθειες του δημόσιου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ19/Α/1-2-1995).
6. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
7. Το Π.Δ.118 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου» (ΦΕΚ 150/Α/10-7-2007)
8. Το Ν.3861/2010 (ΦΕΚ 112/Α/13-7-10) Ενίσχυση Διαφάνειας κ.λ.π. πρόγραμμα Διαύγεια».
9. Τα άρθρα 5 και 6 του Ν. 4071/12 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 85 Α /11.4.2012)
10. Το Ν. 4013/11 (Α'204/ 15-9 -2011) ' 'Σύσταση ενιαίας ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου δημοσίων συμβάσεων ' '.
11. Το γεγονός ότι υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ποσού 40.000,00ευρώ στον Κ.Α.Ε.0844.0001 Ε.Φ.4072 στον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας Περιφέρειας Πελοποννήσου και έγινε η ανάληψη της σχετικής πίστωσης.
12. Την υπ' αριθμόν 80951/27377/31.10.2014 (ΦΕΚ3101 Β' /18.11.2014) Απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου Πέτρου Τατούλη ' 'Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Πελοποννήσου' '

13. Το με αρ. πρωτ. 120548/133/11.5.2016 αίτημα του Συλλόγου Γυναικών Στεφανιάς Λακωνίας , με το οποίο ζητείται η συμμετοχή της Π.Ε. Λακωνίας στην συνδιοργάνωση της Γιορτής Πορτοκαλιού 2016 στη Στεφανιά.
14. Το με αρ. πρωτ. οικ. 143101/20279/1.6.2016 εισήγηση προς την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Πελοποννήσου.
15. Την με αρ. πρωτ. οικ. 144227/20421/1-6-2016 Απόφαση Ανάληψης πίστωσης που έχει καταχωρηθεί στο βιβλίο εγκρίσεων της Υ.Δ.Ε. Ν. Λακωνίας με α/α 303 και ΑΔΑ: 7Κ837Λ1-ΟΞ2.
16. Την υπ' αριθμόν 1130/9.6.2016 Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου ΑΔΑ: 7ΧΛΒ7Λ1-ΣΥΠ.

Αποφασίζουμε

Την απ' ευθείας ανάθεση στον κάτωθι ανάδοχο, που αφορά σε συμμετοχή της Π.Ε. Λακωνίας σε συνδιοργάνωση με το Σύλλογο Γυναικών Στεφανιάς τριήμερων εκδηλώσεων της γιορτής πορτοκαλιού όπως αποφασίσθηκε με την υπ' αριθμ. 1130/9.6.2016 Απόφασή της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου. :

1. Την ηχητική κάλυψη των εκδηλώσεων στον Κουλογεωργίου Κωνσταντίνο που εδρεύει στη Σπάρτη Λακωνίας με Α.Φ.Μ. 071679183 και ΔΟΥ Σπάρτης έναντι του ποσού των χιλίων οκτακοσίων ευρώ (1800,00€) (συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.) και του οποίου η προσφορά είναι οικονομικότερη και καλύπτει τις απαιτήσεις της υπηρεσίας.

Η ανωτέρω δαπάνη που θα προκύψει συνολικού ποσού 1800,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) θα επιβαρυνθεί με τις νόμιμες κρατήσεις.

Το κόστος της δαπάνης θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας οικ. έτους 2016 Ε.Φ.4072 και Κ.Α.Ε.0844.0001, όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ύψους 60.000,00 ευρώ.

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

Κοινοποίηση

- Γρ. Αντιπεριφερειάρχη

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ