



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΜΟΝΕΜΒΑΣΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ & ΕΡΓΑΣΙΩΝ**

Μολάοι: 04/08/2020

Αριθμός Απόφασης: 241

Ταχ. Δ/ση: Μολάοι – 230 52
Πληροφορίες: Γ. Βασιλείου
Τηλ: 2732 360 579
Fax: 2732 360 556
e-mail: vasileiou@monemvasia.gr

Θέμα: Απευθείας ανάθεση προμήθειας αντισηπτικών για την αντιμετώπιση της διάδοσης του covid-19 προϋπολογισμού 890,38€, συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος Φ.Π.Α.

ΑΠΟΦΑΣΗ ΤΟΥ ΔΗΜΑΡΧΟΥ ΜΟΝΕΜΒΑΣΙΑΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Την παρ. 4 του άρθρου 209 του **N. 3463/2006**, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του **N. 3536/2007**.
2. Τις διατάξεις του άρθρου 58 του **N. 3852/2010**, όπως αντικαταστάθηκε από την παρ. 1 του άρθρου 203 του **N. 4555/2018**.
3. Τις διατάξεις του **N.4605/2019**.
4. Τις διατάξεις του **N. 2198/94** και ειδικότερα το άρθρο 24 (ΦΕΚ Α' 43/22-03-1994) περί «παρακράτησης φόρου στο εισόδημα από εμπορικές επιχειρήσεις».
5. Τις διατάξεις του **N. 3861/2010** (ΦΕΚ 112 Α'/13-7-2010) περί «Ενίσχυσης της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο "**Πρόγραμμα Διαύγεια**" και άλλες διατάξεις» όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
6. Τις διατάξεις του **N. 3871/2010 (ΦΕΚ 141 Α'/17-08-2010)** περί «Δημοσιονομικής Διαχείρισης και Ευθύνης» όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
7. Το **Π.Δ. 80/2016 (Φ.Ε.Κ 145Α')** «ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» στους Δήμους και τα Δημοτικά Ν.Π.Δ.Δ.
8. Τις διατάξεις του **N. 4013/2011 (Φ.Ε.Κ. 204 Α'/15-09-2011)** περί «Σύστασης ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων Αντικατάστασης του έκτου κεφαλαίου του Ν.3588/07 (πτωχευτικός κώδικας) - προπτωχευτική διαδικασία εξυγίανσης και άλλες διατάξεις» όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
9. Τις διατάξεις του **N. 4155/2013 (Φ.Ε.Κ. 120 Α'/29-03-2013)** περί «Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων και άλλων διατάξεων» όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
10. Την **αριθ. 267/2019 (Α.Δ.Α 6ΚΞ7ΩΚ9-0ΜΟ)** απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου περί εγκρίσεως **προϋπολογισμού 2020** του Δήμου Μονεμβασίας.
11. Την **αριθ. πρωτ. 291578/Π.Ε 2019/21.01.2020 (Α.Δ.Α 67ΛΜΟΡ1Φ-3ΟΟ)** επικύρωση προϋπολογισμού **οικ. έτους 2020** του Δήμου Μονεμβασίας, της Γενικής Δ/σης Εσωτερικής Λειτουργίας της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου.

12. Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια αντισηπτικών για την αντιμετώπιση της διάδοσης του covid-19.
13. Την από **29/07/2020** Τεχνική Περιγραφή του Τμήματος Προμηθειών/Εργασιών του Δήμου.
14. Την αριθ. **Α.Α.Υ Α663/2020** ύψους ποσού **€900,00** του προϋπολογισμού εξόδων του **οικ. έτους 2020** του Δήμου, για την προμήθεια масκών, σε βάρος του **Κ.Α 10-6699.001 «Προμήθεια αντισηπτικών για την αντιμετώπιση της διάδοσης του covid-19»**, η οποία έχει αναρτηθεί στην επίσημη ιστοσελίδα του Δήμου και στον ιστότοπο **Διαύγεια** με **(Α.Δ.Α ΨΦΩ9ΩΚ9-16Υ)**.
15. Τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ 1α του άρθρου 4 του **Π.Δ 80/2016** και τη δέσμευση στα οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης.
16. Την οικονομική προσφορά της **Π. Γκοβάτσος – Στ. Αργεΐτης Ο.Ε, Εμπορία Επαγγελματικού Εξοπλισμού, Μολάοι Λακωνίας, 23052, Α.Φ.Μ 800646126 Δ.Ο.Υ Σπάρτης**.
17. Τις διατάξεις του **άρθ. 118 του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α 147/8-8-2016)** Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ).
18. Τις διατάξεις του **άρθ. 72 του Ν. 4412/2016** περί «εγγυητικών» για απευθείας αναθέσεις.
19. Τις διατάξεις του **άρθ. 200 του Ν. 4412/2016** «τρόποι πληρωμής - απαιτούμενα δικαιολογητικά πληρωμής αναδόχου».
20. Τις διατάξεις του **άρθ. 43 του Ν. 4608/2019**.
21. Για κάθε δαπάνη άνω των € 2.500,00 (πλέον Φ.Π.Α) θα συνάπτεται σχετική σύμβαση σύμφωνα με την **αριθ. 86/2014** Απόφαση της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Α.Α.ΔΗ.ΣΥ), ενώ παράλληλα θα αναρτάται στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ) και θα λάβει τον Μοναδικό Κωδικό Καταχώρησης Α.Δ.Α.Μ., σύμφωνα με το με αριθ. πρωτ. Π1/89/11-01-2013 έγγραφο της Γενικής Γραμματείας Εμπορίου και το άρθρο 130 του Ν. 4270/2014 όπως έχει τροποποιηθεί με την παρ. 2 του άρθ. 375 του Ν. 4416/2012 και ισχύει.
22. Τις διατάξεις του **άρθρου 107 του Ν.4497/2017** περί μη εφαρμογής των άρθρων 73 και 80 του Ν. 4412/2016 σε δημόσιες συμβάσεις με εκτιμώμενη αξία ίση ή κατώτερη των 2.500,00€ χωρίς Φ.Π.Α.
23. Όλες οι δαπάνες ίσης ή ανώτερες του ποσού των 1.000,00,€ (άνευ Φ.Π.Α) και ανεξαρτήτως της διαδικασίας ανάθεσης θα αναρτώνται στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ) και θα λαμβάνουν Μοναδικό Αριθμό καταχώρησης ΑΔΑΜ σύμφωνα με την παρ. 1 του άρθρου 38 του Ν. 4412/2016.
24. Την **αριθ. 57654/23.05.2017(ΦΕΚ 1781/Β/2017)** απόφαση του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης περί ρυθμίσεων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του ΚΗΜΔΗΣ.
25. Την **αριθ. 227/2019 (Α.Δ.Α 6ΖΒ9ΩΚ9-ΞΣ8)** Απόφαση Δημάρχου με την οποία εκχωρήθηκαν αρμοδιότητες στους Αντιδημάρχους.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

1. **Εγκρίνουμε** τις από **29/07/2020** τεχνικές προδιαγραφές που συνέταξε το Τμήμα Προμηθειών/Εργασιών του Δήμου Μονεμβασίας για την **Προμήθεια αντισηπτικών για την αντιμετώπιση της διάδοσης του covid-19**, για την κάλυψη των αναγκών

του, συνολικού προϋπολογισμού **900,00€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.**

2. **Αναθέτουμε** την **προμήθεια αντισηπτικών για την αντιμετώπιση της διάδοσης του covid-19**, με απευθείας ανάθεση σύμφωνα με τις από **29.07.2020**, τεχνικές προδιαγραφές στην **Π. Γκοβάτσος – Στ. Αργείτης Ο.Ε, Εμπορία Επαγγελματικού Εξοπλισμού, Μολάοι Λακωνίας, 23052, Α.Φ.Μ 800646126 Δ.Ο.Υ Σπάρτης.**
3. **Η συνολική δαπάνη για την «Προμήθεια αντισηπτικών για την αντιμετώπιση της διάδοσης του covid-19», θα ανέλθει σε ύψος ποσού €890,38€ συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος Φ.Π.Α. και θα πραγματοποιηθεί σε βάρος της πίστωσης του Κ.Α.: 10-6699.001 υγειονομικού υλικού για την αντιμετώπιση της διάδοσης του covid-19 του προϋπολογισμού του οικ. έτους 2020 του Δήμου, για τον οποίο έχει ήδη προβλεφθεί η σχετική πίστωση και υπάρχει επαρκές υπόλοιπο για την κάλυψη του.**
4. **Η πληρωμή της προμήθειας αντισηπτικών για την αντιμετώπιση της διάδοσης του covid-19 αξίας 890,38€ συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος Φ.Π.Α., θα γίνει σύμφωνα με το άρθ. 200 του Ν.4412/2016, ύστερα από την έκδοση εντάλματος πληρωμής προς τον εντολοδόχο, μετά την έκδοση σχετικού δελτίου παροχής υπηρεσιών του εντολοδόχου και ανάλογα με την παράδοση της προμήθειας.**
5. **Η Προμήθεια αντισηπτικών για την αντιμετώπιση της διάδοσης του covid-19 στο δήμο Μονεμβασίας θα πραγματοποιηθεί εντός 20 (είκοσι) ημερών από την ανάθεση.**
6. **Για την παραλαβή του αντικειμένου της Προμήθειας αντισηπτικών για την αντιμετώπιση της διάδοσης του covid-19, ως επιτροπή παραλαβής, ορίζεται η συγκροτηθείσα με την αριθ. 283/2019 (Α.Δ.Α ΨΚΦΗΩΚ9-ΞΝΓ) απόφαση Δ.Σ.**
7. **Η απόφαση να δημοσιευθεί αμελλητί, στο Πρόγραμμα Διαύγεια, στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ) και να αποσταλεί στον ανάδοχο, με ευθύνη του τμήματος προμηθειών υλικών και εξοπλισμού υπηρεσιών.**

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΧΡ. ΜΑΥΡΟΜΙΧΑΛΗΣ