



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Σπέτσες

Ταχ. Κώδικας : 18050

Τηλέφωνο : (22983) 20010

ΦΑΞ : (22980) 73366

e-mail : dimos.spetsos@gmail.com

ΣΠΕΤΣΕΣ 30 / 09 / 2021

ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ: **795/2021**

ΘΕΜΑ: «Απευθείας ανάθεση της παροχής υπηρεσιών με τίτλο: «**Αντιπλημμυρικές εργασίες εξωτερικού χώρου κτιρίου κοινωνικού παντοπωλείου & φαρμακείου του Δήμου Σπετσών**».

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Έχοντας λάβει υπόψη:

- 1)** Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
- 2)** Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
- 3)** Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 & 120.
- 4)** Την διάθεση της πίστωσης από το Δήμαρχο (αρ. απόφασης **762/2021**).
- 5)** Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στο Κ.Α **30.6261.0023**.
- 6)** α) Την υπ' αριθ. **250/2021** (ΑΔΑ: **6ΘΠΠΩ18-ΣΑΑ**) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και β) τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1^α του άρθρου 4 του ΠΔ 80/2016 και τη δέσμευση στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α 1.
- 7)** Την υπ' αρ. πρωτ. 2810/24-09-21 πρόσκληση του Δήμου μας (ΑΔΑΜ:21PROC009259192)
- 8)** Την από 27/09/21 (αρ. πρωτ. εισερχομένου 2823/27-09-21) οικονομική προσφορά.
- 9)** Την Την ανάγκη του Δήμου για την εκτέλεση της ανωτέρω παροχής υπηρεσιών.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

- 1.** Την απευθείας ανάθεση στον Πάνου Σαράντο – Οικοδομικές Εργασίες, που εδρεύει στις Σπέτσες (Δ/ση: Σπέτσες, Α.Φ.Μ.: 065580603, Δ.Ο.Υ. Α' Πειραιά, Τ.Κ. 18050), την υπηρεσία με τίτλο: «**Αντιπλημμυρικές εργασίες εξωτερικού χώρου κτιρίου κοινωνικού παντοπωλείου & φαρμακείου του Δήμου Σπετσών**».
- 2.** Η συνολική αξία της ανάθεσης ανέρχεται στο ποσό των έξι χιλιάδων διακοσίων εβδομήντα τεσσάρων ευρώ (6.274,00€), συμπεριλαμβανομένου του νομίμου Φ.Π.Α., και θα βαρύνει την πίστωση του ΚΑ 30.6261.0023 του προϋπολογισμού του Δήμου μας, οικονομικού έτους 2021, και η πληρωμή της θα γίνει με χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα εκδοθεί στο όνομα του ανωτέρω αναδόχου με βάση τα νόμιμα δικαιολογητικά.
- 3.** Τον ανωτέρω ανάδοχο θα βαρύνουν οι νόμιμες υπέρ τρίτων κρατήσεις, εκτός του ΦΠΑ που βαρύνει τον Δήμο Σπετσών.

Κοιν/ση:
ΣΑΡΑΝΤΟΣ ΠΑΝΟΥ

Εσωτερική Διανομή:
Οικονομική Υπηρεσία

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Κ. ΛΥΡΑΚΗΣ