

Αριθμός Β/1422 Έτος 2018

ΚΩΔΙΚΟΣ	ΔΙΑΜΟΦΘΕΝΤΑ	ΕΝΤΑΛΘΕΝΤΑ	ΜΕ ΤΟ ΠΑΡΟΝ	ΥΠΟΛΟΙΠΟ	ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ	ΠΟΣΟ
---------	-------------	------------	-------------	----------	---------------	------

Αιτία πληρωμής: ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΑΝΑΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΠΕΤΡΙΝΟΥ ΤΟΙΧΙΟΥ ΑΝΤΙΣΤΗΡΙΞΗΣ ΣΤΗΝ Δ.Ε.ΣΙΑΤΙΣΤΑΣ
ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΒΟΪΟΥ

Λοιπά σχετικά δικαιολογητικά στο υπ. αριθμ. ΧΕΚΑ	Κρατήσεις: €	185,83
Σύνολο εντάλματος: € 2.858,20	Αποδοτές κρατήσεις: €	185,83

Ποσό-Κρατ: €	2.672,37
Πληρωτέο: €	2.672,37

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΛΑΜΠΡΟΠΟΥΛΟΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ