



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΜΟΝΕΜΒΑΣΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ & ΕΡΓΑΣΙΩΝ**

Μολάοι: 05/11/2020

Αριθμός Απόφασης: -338-

**Ταχ. Δ/ση: Μολάοι – 230 52
Πληροφορίες: Γ. Βασιλείου
Τηλ: 2732 360 579
Fax: 2732 360 556
e-mail: vasileiou@monemvasia.gr**

Θέμα: Απευθείας ανάθεση «Συντήρηση και επισκευή του Δημοτικού Ασύρματου Δικτύου συμπεριλαμβανομένου της προμήθειας ανταλλακτικών» προϋπολογισμού 1.115,50€ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.

ΑΠΟΦΑΣΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ

Έχοντας υπόψη:

1. Την **παρ. 4** του άρθρου **209** του **Ν. 3463/2006**, όπως αναδιατυπώθηκε με την **παρ. 3** του άρθρου **22** του **Ν. 3536/2007**.
2. Τις διατάξεις του άρθρου **58** του **Ν. 3852/2010**, όπως αντικαταστάθηκε από την **παρ. 1** του άρθρου **203** του **Ν. 4555/2018**.
3. Τις διατάξεις του **Ν. 2198/94** και ειδικότερα το άρθρο **24 (ΦΕΚ Α' 43/22-03-1994)** περί «παρακράτησης φόρου στο εισόδημα από εμπορικές επιχειρήσεις».
4. Τις διατάξεις του **Ν. 3861/2010 (ΦΕΚ 112 Α'/13-7-2010)** περί «Ενίσχυσης της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο "**Πρόγραμμα Διαύγεια**" και άλλες διατάξεις» όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
5. Τις διατάξεις του **Ν. 3871/2010 (ΦΕΚ 141 Α'/17-08-2010)** περί «Δημοσιονομικής Διαχείρισης και Ευθύνης» όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
6. Το **Π.Δ. 80/2016 (Φ.Ε.Κ 145Α')** «ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» στους Δήμους και τα Δημοτικά Ν.Π.Δ.Δ.
7. Τις διατάξεις του **Ν. 4013/2011 (Φ.Ε.Κ. 204 Α/15-09-2011)** περί «Σύστασης ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων Αντικατάστασης του έκτου κεφαλαίου του Ν.3588/07 (πτωχευτικός κώδικας) - προπτωχευτική διαδικασία εξυγίανσης και άλλες διατάξεις» όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
8. Τις διατάξεις του **Ν. 4155/2013 (Φ.Ε.Κ. 120 Α'/29-03-2013)** περί «Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων και άλλων διατάξεων» όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
9. Την **αριθ. 267/2019 (Α.Δ.Α 6ΚΕ7ΩΚ9-ΟΜΟ)** απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου περί εγκρίσεως προϋπολογισμού 2020 του Δήμου Μονεμβασίας.
10. Την **αριθ. πρωτ. 291578/Π.Ε 2019/21.01.2020 (Α.Δ.Α 67ΛΜΟΡ1Φ-300)** επικύρωση προϋπολογισμού **οικ. έτους 2020** του Δήμου Μονεμβασίας, της Γενικής Δ/σης Εσωτερικής Λειτουργίας της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου.
11. Την ανάγκη του Δήμου Μονεμβασίας για τη **Συντήρηση και επισκευή του Δημοτικού Ασύρματου Δικτύου συμπεριλαμβανομένου της προμήθειας ανταλλακτικών**.
12. Το άρθρο **43** του **Ν.4605/2019**
13. Τις από **02.11.2020** τεχνικές περιγραφές του Τμήματος Μελετών και Έργων του Δήμου.
14. Την **αριθ. 13.397/2020 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης Α877/2020** ύψους ποσού € 1.125,00 του προϋπολογισμού εξόδων του **οικ. έτους 2020** του Δήμου, σε βάρος του **Κ.Α 10-6265.009 «Συντήρηση και επισκευή του Δημοτικού Ασύρματου Δικτύου συμπεριλαμβανομένου της προμήθειας ανταλλακτικών»**, του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμου Μονεμβασίας, η οποία έχει αναρτηθεί στην επίσημη ιστοσελίδα του Δήμου και στον ιστότοπο **Διαύγεια** με **(Α.Δ.Α: 9ΕΥΡΩΚ9-ΑΥ1)**.
15. Την οικονομική προσφορά του **κ. Κοκκινάκου Πιερρή του Χρήστου – Λιανικό Εμπόριο Ηλεκτρονικών Υπολογιστών και Λογισμικού - 23053, Νεάπολη - Α.Φ.Μ 111913774 - Δ.Ο.Υ Σπάρτης**.
16. Τις διατάξεις του άρθρου **118** και **328** του **Ν. 4412/2016** περί «**καθορισμού χρηματικών ορίων αναθέσεων στους Ο.Τ.Α**» για απευθείας αναθέσεις.
17. Τις διατάξεις του άρθρου **72** του **Ν. 4412/2016** περί «**εγγυητικών**» για απευθείας αναθέσεις.

- 18.** Τις διατάξεις των άρθρων **73 «περί αποκλεισμού οικονομικού φορέα» και 79-81 περί «αποδεικτικών μέσων» του Ν. 4412/2016.**
- 19. Το άρθρο 43 του Ν. 4608/2019**
- 20.** Για κάθε δαπάνη άνω των € 2.500,00 (πλέον Φ.Π.Α) θα συνάπτεται σχετική σύμβαση σύμφωνα με την αριθ. 86/2014 Απόφαση της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Α.Α.ΔΗ.ΣΥ), ενώ παράλληλα θα αναρτάται στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ) και θα λάβει τον Μοναδικό Κωδικό Καταχώρησης Α.Δ.Α.Μ., σύμφωνα με το με αριθ. πρωτ. Π1/89/11-01-2013 έγγραφο της Γενικής Γραμματείας Εμπορίου και το άρθρο 130 του Ν. 4270/2014 όπως έχει τροποποιηθεί με την παρ. 2 του άρθ. 375 του Ν. 4416/2012 και ισχύει.
- 21. Την αριθ. 57654/23.05.2017(ΦΕΚ 1781/Β/2017) απόφαση του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης περί ρυθμίσεων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του ΚΗΜΔΗΣ.**
- 22. Τις διατάξεις του άρθρου 107 του Ν.4497/2017** περί μη εφαρμογής των άρθρων **73 και 80 του Ν. 4412/2016** σε δημόσιες συμβάσεις με εκτιμώμενη αξία ίση ή κατώτερη των 2.500,00€ χωρίς Φ.Π.Α
- 23. Την αριθ. 57.654/23.05.2017(ΦΕΚ 1781/Β/2017) απόφαση του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης περί ρυθμίσεων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του ΚΗΜΔΗΣ.**
- 24.** Όλες οι δαπάνες ίσης ή ανώτερες του ποσού των 1.000,00,€ (άνευ Φ.Π.Α) και ανεξαρτήτως της διαδικασίας ανάθεσης θα αναρτώνται στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ) και θα λαμβάνουν Μοναδικό Αριθμό καταχώρησης ΑΔΑΜ σύμφωνα με την παρ. 1 του άρθ. 38 του Ν. 4412/2016
- 25. Την αριθ. 274/2019 (Α.Δ.Α:ΩΥΣΟΩΚ9-ΞΟ3) Απόφαση Δημάρχου με την οποία εκχωρήθηκαν αρμοδιότητες στους Αντιδημάρχους.**

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

- 1. Εγκρίνουμε** τις από **02.11.2020** τεχνικές περιγραφές που συνέταξε το Τμήμα Μελετών και Έργων του Δήμου Μονεμβασίας για τη Συντήρηση και Επισκευή του Δημοτικού Ασύρματου Δικτύου συμπεριλαμβανομένου της προμήθειας ανταλλακτικών, **συνολικού προϋπολογισμού 1.115,50€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α 24%.**
- 2. Αναθέτουμε** τη Συντήρηση και επισκευή του Δημοτικού Ασύρματου Δικτύου συμπεριλαμβανομένου της προμήθειας ανταλλακτικών, στον **κ. Κοκκινάκο Πιερρή του Χρήστου – Λιανικό Εμπόριο Ηλεκτρονικών Υπολογιστών και Λογισμικού - 23053, Νεάπολη - Α.Φ.Μ 111913774 - Δ.Ο.Υ Σπάρτης** με απευθείας ανάθεση, σύμφωνα με την προσφορά του και τις από **02.11.2020** τεχνικές περιγραφές του Τμήματος Μελετών και Έργων του Δήμου Μονεμβασίας.
- 3. Η συνολική δαπάνη** για τη Συντήρηση και επισκευή του Δημοτικού Ασύρματου Δικτύου συμπεριλαμβανομένου της προμήθειας ανταλλακτικών, θα ανέλθει σε ύψος ποσού **€1.115,50 συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α 24%** και θα πραγματοποιηθεί σε βάρος της πίστωσης με **Κ.Α.:10-6265.009, «Συντήρηση και επισκευή του Δημοτικού Ασύρματου Δικτύου συμπεριλαμβανομένου της προμήθειας ανταλλακτικών»,** του προϋπολογισμού του **οικ. έτους 2020** του Δήμου, για τον οποίο έχει ήδη προβλεφθεί η σχετική πίστωση και υπάρχει επαρκές υπόλοιπο για την κάλυψή του.
- 4. Η πληρωμή** της Συντήρηση και επισκευή του Δημοτικού Ασύρματου Δικτύου συμπεριλαμβανομένου της προμήθειας ανταλλακτικών, συνολικής αξίας **€1.115,50 συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24%,** θα γίνει βάσει του **άρθ. 200 του Ν. 4412/2016,** μέσω της Ταμειακής Υπηρεσίας του Δήμου Μονεμβασίας με την έκδοση χρηματικού εντάλματος πληρωμής προς τον πάροχο, μετά την υποβολή τιμολογίου παροχής υπηρεσιών, συνοδευόμενο από τη βεβαίωση καλής εκτέλεσης της συγκροτηθείσας με την **αριθ. 283/2019 (Α.Δ.Α: ΨΚΦΗΩΚ9-ΞΝΓ)** απόφαση Δ.Σ. Μονεμβασίας αρμόδιας επιτροπής.
- 5. Ο χρόνος** της ανωτέρω υπηρεσίας ορίζεται στο διάστημα των **Είκοσι (20) ημερών** από την ημερομηνία ανάθεσης.
- 6. Η απόφαση να δημοσιευθεί** αμελλητί, στο Πρόγραμμα Διαύγεια, στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ) και να αποσταλεί στον ανάδοχο, με ευθύνη του τμήματος προμηθειών υλικών και εξοπλισμού υπηρεσιών.

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΧΡ. ΜΑΥΡΟΜΙΧΑΛΗΣ

