



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Σπέτσες
Ταχ. Κώδικας : 18050
Τηλέφωνο : (22983) 20010
ΦΑΞ : (22980) 73366
e-mail : dimos.spetsos@gmail.com

ΣΠΕΤΣΕΣ **25/10 / 2021**

ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ: **862/ 2021**

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση της προμήθειας με τίτλο: «**Προμήθεια και τοποθέτηση ανταλλακτικών για την επισκευή του υπ' αριθ. κυκλοφορίας ΚΗΥ 5976 οχήματος του δήμου Σπετσών**»

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
2. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
3. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120
4. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στο ΚΑ **20.6264.0001**
5. Τη διάθεση της πίστωσης από το Δήμαρχο (αρ. αποφ. 830/2021).
6. α) την υπ' αριθ. 269/2021 (ΑΔΑ: ΨΟΨΒΩ18-ΛΝΩ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και β) τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1^α του ΠΔ 80/2016 και τη δέσμευση στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α 2.
7. Την υπ' αρ. πρωτ. 3053/19-10-21 (ΑΔΑΜ: 21PROC009387945) πρόσκληση του δήμου Σπετσών.
8. Την από 20/10/2021 (αρ. πρωτ. εισερχομένου 3066) οικονομική προσφορά.
9. Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια των αναφερόμενων στο θέμα ειδών.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Την απευθείας ανάθεση στον προμηθευτή «ΤΑΡΑΝΤΙΛΗΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ – ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ, ΠΛΥΝΤΗΡΙΟ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ», που εδρεύει στο Άργος (Δ/ση: 3^ο χιλ. Άργους – Νέα Κίου , Α.Φ.Μ.: 104871696, Δ.Ο.Υ. ΑΡΓΟΥΣ , Τ.Κ. 21200), την προμήθεια και τοποθέτηση ανταλλακτικών για την επισκευή του υπ' αριθ. κυκλοφορίας ΚΗΥ 5976 οχήματος του δήμου Σπετσών.
2. Η ανάθεση αφορά την παρακάτω προμήθεια:

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΑΞΙΑ
1	ΚΟΛΑΡΟ INVERCOOLER	1	ΤΜΧ	250,00	250,00
2	ΣΕΤ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ ΜΠΕΚ	1	ΤΜΧ	230,00	230,00
3	ΝΤΙΖΑ ΧΕΙΡΟΦΡΕΝΟΥ	2	ΤΜΧ	150,00	300,00

4	ΝΤΕΠΟΖΙΤΟ ΚΑΥΣΙΜΩΝ	1	ΤΜΧ	200,00	200,00
5	ΠΑΓΟΥΡΙ ΝΕΡΟΥ NISSAN	1	ΤΜΧ	250,00	250,00
6	ΣΩΛΗΝΕΣ ΑΝΑΤΡΟΠΗΣ	2	ΤΜΧ	15,00	30,00
7	ΛΑΔΙ ΑΝΑΤΡΟΠΗΣ	8	ΛΙΤΡΟ	6	48,00
8	ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ ΑΜΑΞΩΜΑΤΟΣ - ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΒΑΦΗΣ ΚΑΜΠΙΝΑΣ, ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ, ΚΑΡΟΤΣΑΣ & ΑΜΑΞΩΜΑΤΟΣ	-	ΚΑΤ' ΑΠΟΚΟΠΗ	-	1500,00
ΣΥΝΟΛΟ ΑΞΙΩΝ				2.808,00	
ΦΠΑ 24%				673,92	
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ				3.481,92	

3. Η συνολική αξία της ανάθεσης είναι τρείς χιλιάδες τετρακόσια ογδόντα ένα ευρώ και ενενήντα δύο λεπτά **(3.481,92€)** συμπεριλαμβανομένου του νόμιμου ΦΠΑ.

4. Η πληρωμή της ανωτέρω συμβατικής αξίας, θα βαρύνει την πίστωση του ΚΑ **20.6264.0001** του προϋπολογισμού του Δήμου μας, οικονομικού έτους 2021, και η πληρωμή της θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής στο όνομα του ανωτέρω προμηθευτή με βάση τα νόμιμα δικαιολογητικά.

Κοιν/ση:
ΤΑΡΑΝΤΙΛΗΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

Εσωτερική Διανομή:
Οικονομική Υπηρεσία

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Κ. ΛΥΡΑΚΗΣ