

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ

ΣΠΑΡΤΗ: 27-8-2014  
ΑΡ. ΠΡΩΤ.: 32011

**Α Π Ο Φ Α Σ Η**  
**Ο Δήμαρχος Δήμου Σπάρτης**

Έχοντας υπόψη:

- 1) Τις διατάξεις των παρ.2 και 6 του άρθρου 23, της παρ.3 του άρθρου 28 του Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α.
- 2) Την αριθμ. 177/14 Πρόταση Ανάλληψη Υποχρέωσης.
- 3) Την αριθμ. 41/2014 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία ψηφίστηκε η πίστωση ποσού 15.000,00 € σε βάρος του Κ.Α 30-6661.002 για την «Υλικά συντήρησης και επισκευής κτιρίων».
- 4) Την αριθμ. 31931/26-8-2014 Απόφαση Δημάρχου με την οποία αποφασίστηκε η προμήθεια με τίτλο: «Υλικά συντήρησης και επισκευής κτιρίων».
- 5) Την αριθμ. 39/2014 Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Δήμου Σπάρτης με την οποία ορίστηκαν τα μέλη της επιτροπής αξιολόγησης της προμήθειας.
- 6) Την Γνωμοδότηση-Εισήγηση της αρμόδιας τριμελούς επιτροπής προμηθειών του Δήμου.

**Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ε Ι**

Αναθέτει στην επιχείρηση: **ΙΩΑΝΝΗΣ ΑΝΤ.ΣΠΑΘΑΝΑΣ ΣΥΡΜΑΤΑ-ΧΡΩΜΑΤΑ ΕΙΔΗ ΟΙΚΟΔΟΜΩΝ Κ.ΠΑΛΑΙΟΛΟΓΟΥ 66 ΣΠΑΡΤΗ ΑΦΜ:059188312** την προμήθεια:

| Α/Α                                 | ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ | ΑΡΙΘΜ. ΤΙΜΟΛΟΓ. | ΕΙΔΟΣ ΜΟΝΑΔ. | ΠΟΣΟΤΗΤ ΕΣ | ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ (Euro) | ΔΑΠΑΝΗ (Euro) |
|-------------------------------------|------------------|-----------------|--------------|------------|---------------------|---------------|
| 1                                   | ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ        | 1               | ΤΕΜ          | 8          | 47,76               | 382,11        |
| Άθροισμα Δαπάνης Προμήθειας:        |                  |                 |              |            |                     | <b>382,11</b> |
| Φ.Π.Α. 23 % :                       |                  |                 |              |            |                     | <b>87,89</b>  |
| <b>ΣΥΝΟΛΙΚΑ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ:</b> |                  |                 |              |            |                     | <b>470,00</b> |

**αντί του ποσού: 382,11 ευρώ συν Φ.Π.Α: 87,89 ευρώ σύνολο: 470,00 ευρώ.**

Ο Δήμαρχος Δήμου Σπάρτης

Σταύρος Αργειτάκος

Κοινοποίηση:

1. Γραφείο Δημάρχου
2. κ. Καραχάλιο Δημήτριο Αντιδήμαρχο
3. Δ/ση Οικονομικών Υπηρεσιών
4. Δ.Τ.Υ
5. **ΙΩΑΝΝΗΣ ΑΝΤ.ΣΠΑΘΑΝΑΣ , Κ.ΠΑΛΑΙΟΛΟΓΟΥ 66 ΣΠΑΡΤΗ**