



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ-ΑΠΟΘΗΚΗΣ

Λαμία, 23 /8/2019

Αρ.Πρωτ.: 33640

Ταχ. Δ/ση: Φλέμινγκ & Ε. Σταυρού
 Ταχ. Κώδικας: 35 100 ΛΑΜΙΑ
 Πληροφορίες: Καροπούλου Π.

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση προμήθειας «**ΔΑΠΑΝΕΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΔΙΑΦΟΡΩΝ ΕΚΤΥΠΩΣΕΩΝ ΣΤΑ ΠΛΑΙΣΙΑ ΤΟΥ 22^ο ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΝΕΑΝΙΚΩΝ ΟΡΧΗΣΤΡΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΔΕΛΤΑ**» ποσού **1.330,52** ευρώ (με το Φ.Π.Α.).

ΑΠΟΦΑΣΗ
ΑΠΕΥΘΕΙΑΣ ΑΝΑΘΕΣΗΣ
Ο Δήμαρχος Λαμιέων

ως νόμιμος εκπρόσωπος του Δήμου Λαμιέων (Ο.Τ.Α.-Α' Βαθμού, Διεύθυνση Φλέμινγκ & Ερυθρού Σταυρού, 35100 Λαμία, Α.Φ.Μ.:997947640, ΔΟΥ Λαμίας) και

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν.3852/2010.
2. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/2006 (Δ.Κ.Κ) όπως ισχύει.
3. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008.
4. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120.
5. Την αναγκαιότητα την προμήθεια: «**ΔΑΠΑΝΕΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΔΙΑΦΟΡΩΝ ΕΚΤΥΠΩΣΕΩΝ ΣΤΑ ΠΛΑΙΣΙΑ ΤΟΥ 22^ο ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΝΕΑΝΙΚΩΝ ΟΡΧΗΣΤΡΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΔΕΛΤΑ**».
6. Την εξασφαλισμένη πίστωση του προϋπολογισμού εξόδων τρέχοντος έτους (2019) του Δήμου στον Κ.Α.15.6471.0030.
7. Την αριθ. 238/26-7-2019 Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου (ΑΔΑ: ΩΗΛΙΩΛΚ-7ΟΜ).
8. Την αριθ. 896/22-8-2019 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (ΑΔΑ:63ΔΥΩΛΚ-6Η3 , ΑΔΑΜ : 19REQ005463634) & τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1^α του άρθρου 4 του ΠΔ 80/2016 και τη δέσμευση στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α 1.
9. Την με αριθ. 33627/23-8-2019 Πρόσκληση του Δήμου μας.
10. Την υποβληθείσα προσφορά του ΓΕΩΡΓΙΟΣ Ν. ΑΝΤΩΝΟΠΟΥΛΟΣ.

Αποφασίζουμε

Α. Εγκρίνουμε την εκτέλεση της προμήθειας: «**ΔΑΠΑΝΕΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΔΙΑΦΟΡΩΝ ΕΚΤΥΠΩΣΕΩΝ ΣΤΑ ΠΛΑΙΣΙΑ ΤΟΥ 22^ο ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΝΕΑΝΙΚΩΝ ΟΡΧΗΣΤΡΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΔΕΛΤΑ**», ποσού **1.330,52** ευρώ (με το Φ.Π.Α.), με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.

Β Η ανάθεση αφορά την παρακάτω προμήθεια για το **22^ο ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΝΕΑΝΙΚΩΝ ΟΡΧΗΣΤΡΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΔΕΛΤΑ**», που θα πραγματοποιηθεί στο Δήμο Δέλτα στη Σίνδο και στο οποίο θα συμμετάσχει η Δημοτική Φιλαρμονική Λαμίας. Το Φεστιβάλ θα διαρκέσει από 28/8/2019 έως 31/8/2019.

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ
ΒΙΒΛΙΑ ΜΕ ΝΟΤΕΣ	60	5,00
ΠΙΝΑΚΕΣ ΠΛΑΣΤΙΚ.	50	1,50
ΤΕΤΡΑΔΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ	100	1,50
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΑ Α3	300	0,56
ΛΑΒΑΡΑ	20	10,00
ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΚΑ	3	60,00
ΣΥΝΟΛΟ		1.073,00
ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ ΦΠΑ 24%		1.330,52

Γ. Αναθέτουμε την προμήθεια «**ΔΑΠΑΝΕΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΔΙΑΦΟΡΩΝ ΕΚΤΥΠΩΣΕΩΝ ΣΤΑ ΠΛΑΙΣΙΑ ΤΟΥ 22^ο ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΝΕΑΝΙΚΩΝ ΟΡΧΗΣΤΡΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΔΕΛΤΑ**» στον: **ΓΕΩΡΓΙΟ Ν. ΑΝΤΩΝΟΠΟΥΛΟ**, Δ/νση :ΚΑΡΑΪΣΚΑΚΗ 42,ΛΑΜΙΑ ΑΦΜ: 101925581, ΔΟΥ: Λαμίας, Τηλ. 2231032494.

Δ. Η παρούσα ανάθεση προμήθειας ορίζεται να από την υπογραφή της έως πραγματοποιηθεί στις 28/8/2019.

Ε. Η πληρωμή του συμβατικού ποσού θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής, μετά την υποβολή από τον προμηθευτή ισόποσου εξοφλητικού τιμολογίου.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΣΤΑΥΡΟΓΙΑΝΝΗΣ