

ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΚΟΙΝΩΦΕΛΗΣ**Κύθνος 3/11/2014****ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΚΥΘΝΟΥ****Αριθμός 31****ΑΠΟΦΑΣΗ**

Έχοντας λάβει υπόψη:

- Τις διατάξεις των άρθρων 209 & 254-264 του Ν. 3463/ 2006 (Δ.Κ.Κ).
- Την ΚΥΑ 50891/10-09-2007 (ΦΕΚ 1876/14-09-2007 τεύχος Β') Οικονομική Διοίκηση και Διαχείριση των Δημοτικών και Κοινοτικών Κοινοφελών Επιχειρήσεων του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων Ν. 3463/06.
- Την αρ 37/2014 απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου για την Κατάρτιση και ψήφιση του προϋπολογισμού της Δημοτικής Κοινοφελούς Επιχείρησης Κύθνου έτους 2014.
- Την αρ 1/2014 απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου για την ανάληψη δαπανών προϋπολογισμού 2014 από τον Πρόεδρο της Δ.Η.Κ.Ε. Κύθνου.
- Την αρ 20/2014 απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου Κύθνου για έγκριση του προϋπολογισμού της Δημοτικής Κοινοφελούς Επιχείρησης Κύθνου έτους 2014.
- Την αρ 22/2014 απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου για τη συγκρότηση σώματος της ΔΗ.Κ.Ε.Κύθνου
- Την ανάγκη πραγματοποίησης δαπάνης που αφορά προμήθεια banner για την προβολή και διαφήμιση του νησιού μας που θα συμμετάσχει στην 30^η Διεθνή Έκθεση Τουρισμού «PHILOXENIA 2014» που θα διεξαχθεί στην Θεσσαλονίκη 13-16 Νοεμβρίου 2014.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

Εγκρίνει τη δέσμευση πίστωσης ύψους ενενήντα δύο ευρώ και ογδόντα λεπτών (92,80€) σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων της Δημοτικής Κοινοφελούς Επιχείρησης Κύθνου και του Κ.Α 64.07.00 έτους 2014, την απευθείας ανάθεση της ανωτέρω δαπάνης, συνολικής αξίας 92,80 € (συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.) , στην εταιρία με την επωνυμία «**Α.ΑΝΔΡΟΥΛΙΔΑΚΗΣ & ΣΙΑ Ε.Ε.**» και **Α.Φ.Μ. 099374000** και την έκδοση χρηματικού εντάλματος στο όνομα του δικαιούχου .

Ο Πρόεδρος του Δ.Σ. της ΔΗ.Κ.Ε.Κ.

Μπουρίτης Ιωαν. Γεώργιος