

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΚΑΙ ΔΗΜΟΣΙΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΕΛΕΓΧΟΥ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΧΑΪΑΣ

Κωδ: 01

Ειδ.Φορέας: ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΓΕΝΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ Δ/ΝΣΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ ΑΥΤΟΤΕΛΕΙΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ Κωδ: 072

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣΔίνεται εντολή πληρωμής ευρώ: **#1.711,20#**

(χίλια επτακόσια έντεκα ευρώ και είκοσι λεπτά)

στο δικαιούχο ΧΗΡΑΣ ΚΩΝ. ΛΑΜΠΡΟΣ

Διεύθυνση: ΑΥΤ. ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ 18

ΑΦΜ: 102197860

Τηλέφωνο: 6947 813 562

Οικονομικό Έτος: 2022
Αρ. Εντάλματος: 02094Α
Πληρωτέο από:
ΕΤΕ ΑΧΑΪΑΣ - 6239

Για: ΤΗΝ ΚΑΛΥΨΗ ΤΟΥ ΚΟΣΤΟΥΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΤΗΣ ΠΔΕ ΣΤΟΝ ΑΓΩΝΑ "PATRAS RACE WALKING FESTIVAL" ΠΟΥ ΔΙΟΡΓΑΝΩΝΕΙ Η Α.Ε.Π. ΟΛΥΜΠΙΑΣ ΣΤΗΝ ΠΑΤΡΑ ΣΤΙΣ 8/5/2022 ΜΕ ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ (CPV: 55110000-4, 92622000-7, 51313000-9, 60172000-4 & 79800000-2)

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

Α/Α	Ανάλ.	ΚΑΕ	Ποσό
1	1866	0844.01.1228	1.190,40
2	2442	0844.01.1228	520,80

Σύνολο: 1.711,20**ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ:****1.656,00 ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ****ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ**

1	ΦΟΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ 4%	55,20
---	---------------------	-------

Σύνολο Κρατήσεων: 55,20

- Βεβαίωση Κρατήσεων
- Βεβαίωση Φόρους
- Αρ.Παρ.: ΤΔΑ81 (ΔΣΕ: 7211) - 25/07/2022
- Αρ.Παρ.: ΤΔΑ82 (ΔΣΕ: 7213) - 25/07/2022

Πάτρα, 25/07/2022

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο,
βάσει του π.δ. 136/2011

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ
ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

ΚΑΚΙΟΥ ΑΝΘΗ

Π Ρ Ω Τ Ο Τ Υ Π Ο

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΚΑΙ ΔΗΜΟΣΙΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΕΛΕΓΧΟΥ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΧΑΪΑΣ

Κωδ: 01

Ειδ.Φορέας: ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΓΕΝΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ Δ/ΝΣΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ ΑΥΤΟΤΕΛΕΙΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ Κωδ: 072

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣΔίνεται εντολή πληρωμής ευρώ: **#1.711,20#**

(χίλια επτακόσια έντεκα ευρώ και είκοσι λεπτά)

στο δικαιούχο ΧΗΡΑΣ ΚΩΝ. ΛΑΜΠΡΟΣ

Διεύθυνση: ΑΥΤ. ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ 18

ΑΦΜ: 102197860

Τηλέφωνο: 6947 813 562

Οικονομικό Έτος: 2022
Αρ. Εντάλματος: 02094Α
Πληρωτέο από:
ΕΤΕ ΑΧΑΪΑΣ - 6239

Για: ΤΗΝ ΚΑΛΥΨΗ ΤΟΥ ΚΟΣΤΟΥΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΤΗΣ ΠΔΕ ΣΤΟΝ ΑΓΩΝΑ "PATRAS RACE WALKING FESTIVAL" ΠΟΥ ΔΙΟΡΓΑΝΩΝΕΙ Η Α.Ε.Π. ΟΛΥΜΠΙΑΣ ΣΤΗΝ ΠΑΤΡΑ ΣΤΙΣ 8/5/2022 ΜΕ ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ (CPV: 55110000-4, 92622000-7, 51313000-9, 60172000-4 & 79800000-2)

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

Α/Α	Ανάλ.	ΚΑΕ	Ποσό
1	1866	0844.01.1228	1.190,40
2	2442	0844.01.1228	520,80

Σύνολο: 1.711,20**ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ:****1.656,00 ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ****ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ**

1	ΦΟΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ 4%	55,20
---	---------------------	-------

Σύνολο Κρατήσεων: 55,20

- 1 Βεβαίωση Κρατήσεων
- 2 Βεβαίωση Φόρους
- 3 Αρ.Παρ.: ΤΔΑ81 (ΔΣΕ: 7211) - 25/07/2022
- 4 Αρ.Παρ.: ΤΔΑ82 (ΔΣΕ: 7213) - 25/07/2022

Πάτρα, 25/07/2022

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο,
βάσει του π.δ. 136/2011

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ
ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

ΚΑΚΙΟΥ ΑΝΘΗ

ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΚΑΙ ΔΗΜΟΣΙΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΕΛΕΓΧΟΥ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΧΑΪΑΣ

Κωδ: 01

Ειδ.Φορέας: ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΓΕΝΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ Δ/ΝΣΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ ΑΥΤΟΤΕΛΕΙΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ Κωδ: 072

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣΔίνεται εντολή πληρωμής ευρώ: **#1.711,20#**

(χίλια επτακόσια έντεκα ευρώ και είκοσι λεπτά)

στο δικαιούχο ΧΗΡΑΣ ΚΩΝ. ΛΑΜΠΡΟΣ

Διεύθυνση: ΑΥΤ. ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ 18

ΑΦΜ: 102197860

Τηλέφωνο: 6947 813 562

Οικονομικό Έτος: 2022
Αρ. Εντάλματος: 02094Α
Πληρωτέο από:
ΕΤΕ ΑΧΑΪΑΣ - 6239

Για: ΤΗΝ ΚΑΛΥΨΗ ΤΟΥ ΚΟΣΤΟΥΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΤΗΣ ΠΔΕ ΣΤΟΝ ΑΓΩΝΑ "PATRAS RACE WALKING FESTIVAL" ΠΟΥ ΔΙΟΡΓΑΝΩΝΕΙ Η Α.Ε.Π. ΟΛΥΜΠΙΑΣ ΣΤΗΝ ΠΑΤΡΑ ΣΤΙΣ 8/5/2022 ΜΕ ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ (CPV: 55110000-4, 92622000-7, 51313000-9, 60172000-4 & 79800000-2)

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

Α/Α	Ανάλ.	ΚΑΕ	Ποσό
1	1866	0844.01.1228	1.190,40
2	2442	0844.01.1228	520,80

Σύνολο: 1.711,20**ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ:****1.656,00 ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ****ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ**

1	ΦΟΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ 4%	55,20
---	---------------------	-------

Σύνολο Κρατήσεων: 55,20

- 1 Βεβαίωση Κρατήσεων
- 2 Βεβαίωση Φόρους
- 3 Αρ.Παρ.: ΤΔΑ81 (ΔΣΕ: 7211) - 25/07/2022
- 4 Αρ.Παρ.: ΤΔΑ82 (ΔΣΕ: 7213) - 25/07/2022

Πάτρα, 25/07/2022

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο,
βάσει του π.δ. 136/2011

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ
ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

ΚΑΚΙΟΥ ΑΝΘΗ

Σ Τ Ε Λ Ε Χ Ο Σ