

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ

Σπάρτη : **21-8-2014**  
Αριθ.Πρωτ: **31320**

**ΘΕΜΑ: Έγκριση της Τεχνικής Περιγραφής και ανάθεση εργασιών «Εργασίες συντήρησης και επισκευής δικτύων άρδευσης».**

**Α Π Ο Φ Α Σ Η**  
**ΔΗΜΑΡΧΟΥ ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν.3852/2010
2. Τις διατάξεις του άρθρου 20 παρ.13 του Ν.3731/2008 με τις οποίες αναδιατυπώνεται το άρθρο 209 του Ν.3463/2006 και προστίθενται παρ.9 και 10 με τις οποίες εισάγεται ρύθμιση σχετικά με θέματα παροχής υπηρεσιών, που δεν υπάγονται στις διατάξεις του Ν.3316/2005 (ΦΕΚ 42 Α΄.)
3. Την αριθ.35130/739/09-08-2010 (ΦΕΚ 1291/11-08-2010 τεύχος Β΄.) απόφαση Υπ. Οικονομικών με την οποία έχει τροποποιηθεί η Α.Υ.0 2/45564/0026/2001 ΦΕΚ Β΄. 1066/2001 του Υπουργού Οικονομίας και έχουν διαμορφωθεί τα χρηματικά όρια και έχει καθορισθεί το ποσόν των 20.000,00 ευρώ χωρίς ΦΠΑ, μέχρι του οποίου με απόφαση Δημάρχου, δύναται να ανατεθεί με απευθείας ανάθεση η παροχή υπηρεσιών.
4. Τις διατάξεις του **Π.Δ.28/80** «περί εκτελέσεως έργων και προμηθειών Ο.Τ.Α.
5. Την αριθμ. **122/2014 Τεχνική Περιγραφή** της Δ.Τ.Υ του Δήμου Σπάρτης.
6. Την αριθμ. **649/14 Πρόταση Ανάληψης Υποχρέωσης.**
7. Την αριθ. **290/2014** απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Δήμου Σπάρτης με την οποία ψηφίστηκε η πίστωση ποσού: **10.000,00 ευρώ** στον **Κ.Α 25-6262.007** για την εκτέλεση των εργασιών: **«Εργασίες συντήρησης και επισκευής δικτύων άρδευσης».**
8. Την προσφορά του **Δημ.Γιαννούσης-Σ.Γιαννούσης Ο.Ε** ποσού: **4.797,00 € (με Φ.Π.Α 23%).**
9. Την προσφορά του **Γ.Βαρελάς-Α.Λεβάντη Ο.Ε** ποσού: **5.000,00 € (με Φ.Π.Α 23%).**
8. Το αριθ.πρωτ: **31319/21-8-2014** έγγραφο της Δ.Τ.Υ. Δήμου Σπάρτης.

**Α π ο φ α σ ί ζ ε ι**

1. Εγκρίνει την δαπάνη ποσού **4.797,00 ευρώ (με το Φ.Π.Α),** που απαιτείται για την εκτέλεση των εργασιών: **«Εργασίες συντήρησης και επισκευής δικτύων άρδευσης».**
2. Εγκρίνει την **αριθμ.122/2014 Τεχνική Περιγραφή** με τίτλο: **«Εργασίες συντήρησης και επισκευής δικτύων άρδευσης».** που συνέταξε η Δ.Τ.Υ. Δήμου Σπάρτης .
3. Καθορίζει τον τρόπο εκτέλεσης των εργασιών **με απευθείας ανάθεση.**

Η συνολική δαπάνη των εργασιών ανέρχεται στο ποσό των **3.900,00 ευρώ** (μη συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ).

Η προθεσμία εκτέλεσης των εργασιών ορίζεται σε **δέκα (10)** ημέρες από την υπογραφή της σύμβασης.

Οι εργασίες εκτελούνται σύμφωνα με την παρ. 6 του άρθρου 1 **του Π.Δ/τος 28/80** και είναι οι παρακάτω:

- Αντλιοστάσιο άρδευσης Τ.Κ Πλατάνας
  - Εργασίες συντήρησης του δικτύου άρδευσης μήκους 400 μέτρων (βάνες, μούφες, εξαεριστήρες, διακόπτες κ.λ.π).
- Αντλιοστάσιο άρδευσης Τ.Κ Σκούρας
  - Εργασίες συντήρησης του δικτύου άρδευσης μήκους 340 μέτρων (βάνες, μούφες, εξαεριστήρες, διακόπτες κ.λ.π).
- Αντλιοστάσιο άρδευσης Τ.Κ Αγ.Ιωάννη
  - Εργασίες συντήρησης του δικτύου άρδευσης μήκους 290 μέτρων (βάνες, μούφες, εξαεριστήρες, διακόπτες κ.λ.π).
- Αντλιοστάσιο άρδευσης οικισμού Καραβά
  - Εργασίες συντήρησης του δικτύου άρδευσης μήκους 250 μέτρων (βάνες, μούφες, εξαεριστήρες, διακόπτες κ.λ.π).

4. Αναθέτει την εκτέλεση των εργασιών **«Εργασίες συντήρησης και επισκευής δικτύων άρδευσης»** σύμφωνα με την **αριθμ.122/2014 Τεχνική Περιγραφή** στον: **Δημ.Γιαννούσης-Σ.Γιαννούσης Ο.Ε "ΣΗΚΟΥΝΑΣ" ΜΗΧΑΝΟΥΡΓΕΙΟ ΣΤΡΟΒΙΛΟΑΝΤΛΙΩΝ 1<sup>ο</sup> χλμ Άργους-Κορίνθου, ΑΦΜ 092465839 ΑΡΓΟΣ** αντί του ποσού: **3.900,00+897,00(Φ.Π.Α 23%)= 4.797,00 € (με το Φ.Π.Α).**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΓΕΙΤΑΚΟΣ**

Κοινοποίηση:

1. Γραφείο Δημάρχου
2. κ. Καραχάλιο Δημήτριο, Αντιδήμαρχο
3. Οικονομική Υπηρεσία
4. Δ.Τ.Υ

5. **κ Δημ.Γιαννούσης-Σ.Γιαννούσης Ο.Ε "ΣΗΚΟΥΝΑΣ" ΜΗΧΑΝΟΥΡΓΕΙΟ ΣΤΡΟΒΙΛΟΑΝΤΛΙΩΝ 1<sup>ο</sup> χλμ Άργους-Κορίνθου.**