



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ
4^η Υ.ΠΕ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
«ΣΙΣΜΑΝΟΓΛΕΙΟ»
ΓΡΑΦΕΙΟ ΔΙΟΙΚΗΤΗ**

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΥΚΤΙΟ

**ΚΟΜΟΤΗΝΗ 07-08-2019
ΑΡΙΘΜ. ΠΡΩΤ. 1116**

Α Π Ο Φ Α Σ Η Δ Ι Ο Ι Κ Η Τ Η

ΘΕΜΑ: Έγκριση κατακύρωσης προσφοράς με αντικείμενο τη Συντήρηση Πυροσβεστήρων, έναντι συνολικής δαπάνης ογδόντα δύο ευρώ και είκοσι δύο λεπτών (82,22€)

Ο Διοικητής του Νοσοκομείου

Έχοντας Υπόψη

1. Τις διατάξεις του Ν.3329/2005 «Εθνικό Σύστημα Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης και λοιπές διατάξεις» (ΦΕΚ 81/Α'/04-04-2005), όπως αυτές τροποποιήθηκαν, συμπληρώθηκαν και ισχύουν σήμερα.
2. Την υπ' αριθμ.πρωτ.Υ4α/οικ.91432 Απόφαση του Υπουργείου Υγείας «Αρμοδιότητες Διοικητή» (ΦΕΚ 2012/Β/2011).
3. Το Ν.4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ), όπως έχει τροποποιηθεί.
4. Το υπ' αριθ.πρωτ.8221/29-05-2019 αίτημα του Υποδιευθυντή Τεχνικής Υπηρεσίας
5. Την από 10-06-2019 ανάρτηση του πρωτογενούς αιτήματος στην ηλεκτρονική σελίδα του Νοσοκομείου για κατάθεση προσφορών.
6. Την υπ' αριθ.πρωτ.9088/11-06-2019 προσφορά της εταιρίας ΑΛΜΠΑΝΙΔΗΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ
7. Το από 02-08-2019 πρακτικό αξιολόγησης των προσφορών που κατατέθηκαν.

Αποφασίζει

Την ανάθεση της Συντήρησης Πυροσβεστήρων στην εταιρία ΑΛΜΠΑΝΙΔΗΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ με προσφερόμενη τιμή ογδόντα δύο ευρώ και είκοσι δύο λεπτά (82,22€) (κόστος εργασίας: 26,23€ (21,15€ + 5,08€ ΦΠΑ) και κόστος ανταλλακτικών: 56,00€ (45,16€ + 10,84€ ΦΠΑ))

Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ ΤΟΥ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟΥ

