



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΕΡΕΥΝΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

ΑΛΕΞΑΝΔΡΕΙΟ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ (ΤΕΙ)
ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ & ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΣ

Ταχ. Δ/ση : Τ.Κ. 57400 Σίνδος Τ.Θ. 141
Πληροφορίες : Μ. Πολίτου
Φαξ : 2310799152
Τηλέφωνο : 2310013685
Email : diagonismoι@admin.teithe.gr

ΠΡΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΥΚΤΙΟ

Θεσσαλονίκη 20-04-2018
Αριθμ. πρωτ.: ΔΦ2.2/Ε/2477

COSMOS BUSINESS SYSTEMS
ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ
ΚΑΙ ΤΗΛΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ ΑΕΒΕ
9^ο χλμ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ ΘΕΡΜΗΣ
Τ.Κ.: 57001
ΤΗΛ.: 2310477670
Email: anagnostoua@cbs.gr
ΑΦΜ: 094223430

ΘΕΜΑ : «Γνωστοποίηση ανάθεσης»

Σας κάνουμε γνωστό ότι, σύμφωνα με τις υπ' αριθμό 7^η/08-03-2018 και 8^η/22-03-2018 αποφάσεις της Συγκλήτου του ΑΤΕΙ/Θ, η προμήθεια εξοπλισμού ηλεκτρονικών υπολογιστών για το Τμήμα Μηχανικών Πληροφορικής της ΣΤΕΦ του ΑΤΕΙ/Θ, δαπάνης χιλίων τριακοσίων δέκα εννέα ευρώ και δέκα επτά λεπτών (1319,17€) με ΦΠΑ24% ή χιλίων εξήντα τριών ευρώ και ογδόντα πέντε λεπτών (1063,85€) χωρίς ΦΠΑ, ανατέθηκε στην εταιρία Χ.ΖΑΧΟΣ Ε.ΚΑΝΟΥΤΑΣ Θ.ΔΡΑΓΩΓΙΑΣ Ο.Ε., ΑΦΜ:800325785, αντί του ανωτέρω ποσού, σύμφωνα με την προσφορά την οποία κατέθεσε.

Αριθμός απόφασης ανάληψης υποχρέωσης: 182/01-03-2018 & ΑΔΑ: 6ΜΞ74691ΟΔ-Τ9Δ

ΚΑΕ:7123

Ο ΠΡΥΤΑΝΗΣ ΤΟΥ ΑΤΕΙ/Θ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΤΖΙΩΝΑΣ
ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ