

Στίλπωνος Κυριακίδη 17-Κομοτηνή 69 132 ΤΘ 249

Κομοτηνή: 15-2-2018

Αριθ. Πρωτ. 166

Αριθ. Απόφ. 9

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση υπηρεσιών ανανέωσης του domain name pedamth.gr και ανανέωση φιλοξενίας ιστοσελίδας www.pedamth.gr και του ηλεκτρονικού ταχυδρομείου για 2 έτη.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΠΕΔ ΑΜΘ

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
2. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
3. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120
4. Την ανάγκη της ΠΕΔΑΜΘ για την ανωτέρω υπηρεσία.
5. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους της ΠΕΔ ΑΜΘ στο Κ.Α. 00.6451.0001.
6. Την υπ. αριθ. 28/2018 (ΑΔΑ: ΩΙΒ2ΟΚΜΗ-6ΚΑ) απόφαση της Ε.Ε. για την έγκριση διάθεσης πίστωσης για τον συγκεκριμένο Κ.Α. 00.6451.0001.
7. Την υπ' αριθ. 18/2018 ΑΔΑ: ΨΣΙΟΟΚΜΗ-ΛΗΓ απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και δέσμευση στα οικεία Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α 3.
8. Την υπ. αριθ. Πρωτ. 152/14-2-2018, Πρόσκληση της ΠΕΔ ΑΜΘ προς στην εταιρία DNHOST ΙΚΕ. .
9. Την προσφορά της εταιρίας DNHOST ΙΚΕ που αφορά την ανανέωση της καταχώρησης του domain name **www.pedamth.gr** για 4 έτη, και την ανανέωση, α. της ιστοσελίδας www.pedamth.gr και β. του ηλεκτρονικού ταχυδρομείου της ΠΕΔ ΑΜΘ για 2 έτη.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Την απευθείας ανάθεση στην DNHOST ΙΚΕ – ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟΥ, που εδρεύει στην ΜΕΓ. ΒΑΣΙΛΕΙΟΥ 10, Τ.Κ. 11854 ΑΘΗΝΑ, με ΑΜΦ: 099869228, Δ.Ο.Υ.: ΣΤ' ΑΘΗΝΑ, τηλ. 2109536767 για την ανανέωση της καταχώρησης του domain name **www.pedamth.gr** για 4 έτη, και την ανανέωση, **α.** της ιστοσελίδας www.pedamth.gr και **β.** του ηλεκτρονικού ταχυδρομείου της ΠΕΔ ΑΜΘ για 2 έτη..
2. Η συνολική αξία της παροχής είναι **402,75 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%**. Το ποσό αυτό θα εξοφληθεί με την έκδοση τιμολογίου της εταιρείας.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΠΕΔ ΑΜΘ

ΛΑΜΠΑΚΗΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ
ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΥΠΟΛΗΣ