



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Λαμία, 19/04/2017

Αρ.Πρωτ.:22473

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση υπηρεσίας «**ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΩΝ 2017 ΔΗΜΟΥ ΛΑΜΙΕΩΝ**» ποσού **4.233,84**ευρώ (χωρίς Φ.Π.Α.).

**ΑΠΟΦΑΣΗ
ΑΠΕΥΘΕΙΑΣ ΑΝΑΘΕΣΗΣ**

Ο Δήμαρχος Λαμιέων

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν.3852/2010.
2. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/2006 (Δ.Κ.Κ) όπως ισχύει.
3. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008.
4. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120.
5. Την αναγκαιότητα για την υπηρεσία: «**ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΩΝ 2017 ΔΗΜΟΥ ΛΑΜΙΕΩΝ**».
6. Την εξασφαλισμένη πίστωση του προϋπολογισμού εξόδων τρέχοντος έτους (2017) του Δήμου στον Κ.Α.30.6262.0002.
7. Την από 08/03/2017 Τεχνική Έκθεση της Δ/σης Υποδομών & Τεχνικών Έργων, Τμήμα Η/Μ Έργων-Αδειών-Εγκαταστάσεων & Ενέργειας.
8. Την αριθ.119/21-03-2017 Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής (ΑΔΑ: 7ΧΗΦΩΛΚ-0ΣΞ).
9. Την αριθ.422/17-03-2017 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (ΑΔΑ: 6Δ5ΛΩΛΚ-Ζ3Υ/ ΑΔΑΜ: 17REQ005985734) & τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1^α του άρθρου 4 του ΠΔ 80/2016 και τη δέσμευση στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α 1.
10. Την με αριθμ.πρωτ.18533/30-03-2017 Απόφαση Δημάρχου περί έγκρισης τεχνικών προδιαγραφών.
11. Την αριθ. 21586/12-04-2017 Πρόσκληση του Δήμου μας προς την: **ΛΥΤΡΑΣ Κ. ΓΕΩΡΓΙΟΣ & ΣΙΑ Ε.Ε.**
12. Την υποβληθείσα προσφορά της: **ΛΥΤΡΑΣ Κ. ΓΕΩΡΓΙΟΣ & ΣΙΑ Ε.Ε.**

Αποφασίζουμε

Α. Την εκτέλεση της υπηρεσίας: **«ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΩΝ 2017 ΔΗΜΟΥ ΛΑΜΙΕΩΝ»**, ποσού 4.233,84 ευρώ (χωρίς Φ.Π.Α.), να πραγματοποιηθεί με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.

Β. Η ανάθεση αφορά στην παροχή υπηρεσιών τακτικής συντήρησης των υφιστάμενων και σε λειτουργία ανελκυστήρων του Δήμου Λαμιέων, και συγκεκριμένα:

- Τεχνική Υπηρεσία Δήμου Λαμιέων, ανελκυστήρας δύο στάσεων, τριών ατόμων, οδός Κραββαρίτου 3 Λαμία.
- Πολιτιστικό Κέντρο Δήμου Λαμιέων, ανελκυστήρας οκτώ στάσεων, οκτώ ατόμων, υδραυλικό με πόρτες BUS, οδός Λεωνίδου 11 Λαμία.
- Β' ΚΑΠΗ, ανελκυστήρας πέντε στάσεων, τριών ατόμων, οδός Αντιγόνης 2 Λαμία.
- Δημαρχείο, ανελκυστήρας τεσσάρων στάσεων, είκοσι ενός ατόμων, οδός Φλέμινγκ & Ερυθρού Σταυρού.

Αναλυτικά οι εργασίες που θα εκτελεστούν είναι αυτές που αναφέρονται στην τεχνική έκθεση της Δ/σης Υποδομών & Τεχνικών Έργων, Τμήμα Η/Μ Έργων-Αδειών-Εγκαταστάσεων & Ενέργειας και αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της παρούσης Απόφασης.

Γ. Αναθέτουμε την υπηρεσία **«ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΩΝ 2017 ΔΗΜΟΥ ΛΑΜΙΕΩΝ»** στην: **ΛΥΤΡΑΣ Κ. ΓΕΩΡΓΙΟΣ & ΣΙΑ Ε.Ε.**, με διεύθυνση: Παπαφλέσσα 2, 35100 Λαμία, ΤΗΛ.: 2231027085, Α.Φ.Μ.: 999692497, Δ.Ο.Υ.: ΛΑΜΙΑΣ.

Δ. Η παρούσα ανάθεση ορίζεται να πραγματοποιηθεί εντός δώδεκα μηνών αρχής γενομένης την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης.

Ε. Η διάθεση πίστωσης ποσού 5.249,96€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., σε βάρος του Κ.Α. 30.6262.0002 με τίτλο **«ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΩΝ 2017 ΔΗΜΟΥ ΛΑΜΙΕΩΝ»** του προϋπολογισμού εξόδων έτους 2017, έγινε με την αριθμ. 119/21-03-2017 Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής (ΑΔΑ: 7ΧΗΦΩΛΚ-0ΣΞ).

ΣΤ. Η συνολική αξία της ανάθεσης είναι **5.249,96 ευρώ** (με το Φ.Π.Α.) και η πληρωμή της θα γίνεται τμηματικά με την έκδοση εντάλματος πληρωμής, μετά την υποβολή ισόποσου εξοφλητικού τιμολογίου.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΣΤΑΥΡΟΓΙΑΝΝΗΣ