



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΜΕΣΣΗΝΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

✉ Ταχ. Δ/ση: Φαρών & Κρήτης 13, Καλαμάτα
✉ Ταχ. Κώδ.: 241 31
📞 Πληροφορίες: Θ. Πανοπούλου, Φ. Τζίβα
☎ Τηλέφωνο: 27213.61407
✉ E-mail: d.panopoulou@pe-messinias.gr,
ftziva@pe-messinias.gr

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΗ ΔΙΑΥΓΕΙΑ

Καλαμάτα, 28.09.2023

Αριθμ. Πρωτ.: 334958

ΘΕΜΑ: Ανάθεση για την προμήθεια ανταλλακτικών, λιπαντικών και την παροχή εργασίας για την ετήσια συντήρηση του υπηρεσιακού οχήματος ΚΗΗ-2840 μάρκας Kia Sorento της Π.Ε. Μεσσηνίας.

**ΑΠΟΦΑΣΗ
Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης- Πρόγραμμα *Καλλικράτης*» (ΦΕΚ 87/Α/7.06.2010), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει,
2. Τις διατάξεις του Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ 133/Α/19.07.2018) «Μεταρρύθμιση του θεσμικού πλαισίου της Τοπικής Αυτοδιοίκησης – Εμβάθυνση της Δημοκρατίας – Ενίσχυση της Συμμετοχής – Βελτίωση της οικονομικής και αναπτυξιακής λειτουργίας των Ο.Τ.Α. (Πρόγραμμα *ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ Ι*) [...] και άλλες διατάξεις»,
3. Το άρθρο 5 του Ν. 4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 85/Α/2012),
4. Το Π.Δ. 131/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Πελοποννήσου» (ΦΕΚ 224/Α/27.12.2010), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει,
5. Το Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α/5.08.2016),
6. Τον Ν. 4281/2014 «Μέτρα στήριξης και ανάπτυξης της ελληνικής οικονομίας, οργανωτικά θέματα Υπουργείου Οικονομικών και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 160/Α/8.08.2014),
7. Τον Ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ)-δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/28.06.2014),
8. Τον Ν. 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» (ΦΕΚ 147/Α/8.08.2016), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει
9. Τον Ν. 4623/2019 (ΦΕΚ 134/Α/9.08.2019) «Ρυθμίσεις του Υπουργείου Εσωτερικών, διατάξεις για την ψηφιακή διακυβέρνηση, συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις και άλλα επείγοντα ζητήματα», μέρος Α', άρθρο 5 παρ. 19,
10. Τον Ν. 4625/2019 «Ρυθμίσεις του Υπουργείου Υποδομών και Μεταφορών και άλλες επείγουσες διατάξεις» (ΦΕΚ 139/Α/31.08.2019),
11. Τη με Α.Π. 7514/10.01.2023 απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου περί ορισμού Χωρικών Αντιπεριφερειάρχων Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Υ.Ο.Δ.Δ. 46/21.01.2023),
12. Το υπ' αρ. 323754/20.09.2023 τεκμηριωμένο αίτημα διατάκτη για έκδοση ανάληψης υποχρέωσης,
13. Τις οικονομικές προσφορές με Α.Π. 300061/04.09.2023 του **ΚΑΤΡΑΝΗ ΔΗΜ. ΚΩΝ/ΝΟΥ** και με Α.Π. 306754/08.09.2023 της εταιρείας **«ΙΑΠΩΝΙΚΗΣ Α.Ε.»**,
14. Τις με Α.Π. 327427, 327438 και 327433/21.09.2023 αποφάσεις ανάληψης υποχρέωσης, με ΑΔΑ: 9ΨΣ77Λ1-ΨΦΜ, 9ΠΗ37Λ1-ΩΡ5 και ΨΘ2Ν7Λ1-ΚΟΜ αντίστοιχα,

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

- 1)** Αναθέτει στον **ΚΑΤΡΑΝΗ ΔΗΜ. ΚΩΝ/ΝΟ** (έδρα: Ακοβίτικα –Ασπρόχωμα Καλαμάτας, τηλ: 27210.69420, Α.Φ.Μ.: 151206552, Δ.Ο.Υ: Καλαμάτας) την εργασία για την ετήσια συντήρηση του υπηρεσιακού οχήματος ΚΗΗ-2840 μάρκας Kia Sorento της Π.Ε. Μεσσηνίας, έναντι ποσού μέχρι **86,80€ με ΦΠΑ.**
- 2)** Αναθέτει στην εταιρεία **«ΙΑΠΩΝΙΚΗ Α.Ε»** (έδρα: 17^ο Χλμ. Λ. Μαραθώνος Παλλήνη, Τ.Κ: 15351, τηλ. 210.6669402, Α.Φ.Μ 094251728, Δ.Ο.Υ Καλαμάτας) την προμήθεια ανταλλακτικών και λιπαντικών για την ετήσια συντήρηση του υπηρεσιακού οχήματος ΚΗΗ-2840 μάρκας Kia Sorento, έναντι ποσού **82,75€ με ΦΠΑ.**

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Ε. ΝΙΚΑΣ