

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ

Ειδ.Φορέας: Διεύθυνση Διοικητικού Οικονομικού ΠΕ
Κορινθίας

Κωδ: 072

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

Δίνεται εντολή πληρωμής ευρώ:

#496,00#

(τετρακόσια ενενήντα έξι ευρώ)

στο δικαιούχο ΚΟΙΝΣΕΠ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ ΤΕΧΝΗΣ ART.SF

Διεύθυνση: ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΟΥΣ 64

ΑΦΜ: 997050407

Τηλέφωνο:

Οικονομικό Έτος: 2022

Αρ. Εντάλματος: 07398

Πληρωτέο από:

ΤΡΑΠΕΖΑ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ - GR44 0102 266 0000
0000 26156377

Για:ηχοφωτιστική κάλυψη εκδήλωσης του σύλλογου γυναικών Διμηνίου "Η Νεφέλη" για την κακοποίηση των γυναικών που πραγματοποιήθηκε στις 27-11-2022

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

Α/Α	Ανάλ.	ΚΑΕ	Ποσό
1	2872	0844.0001	496,00
Σύνολο:			496,00

ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ:**463,79 ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ****ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ**

1	ΥΠΕΡ ΤΗΣ ΑΡΧΗΣ ΕΞΕΤΑΣΗΣ ΠΡΟΔΙΚΑΣΤΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΥΓΩΝ (Α	0,24
2	ΦΟΡΟΣ 8% (ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ)	31,96
3	ΧΑΡΤΟΣΗΜΟ ΑΕΕΠ 0,06%	0,01

Σύνολο Κρατήσεων: 32,21

- 1 Βεβαίωση παρακράτησης φόρου
- 2 Α.Α.Υ.: 2872 (24/11/2022)
- 3 Αρ.Παρ.: ΤΠΥ.ΚΟΡ161 (ΔΣΕ: 12447) -
28/11/2022

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο
βάσει των διατάξεων του Π.Δ. 136/2011

Ο ΑΝ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

Τρίπολη 15/12/2022

Η ΑΝ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ
ΓΕΝΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

ΦΩΤΙΟΣ ΠΑΠΑΔΗΜΗΤΡΟΠΟΥΛΟΣ

ΑΓΓΕΛΙΚΗ ΠΟΥΛΟΠΟΥΛΟΥ