



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠ. ΥΓΕΙΑΣ & ΚΟΙΝ.ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ
ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΘΕΙΑΣ ΠΡΟΝΟΙΑΣ
“ Η ΠΑΜΜΑΚΑΡΙΣΤΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Αθήνα 11/04/2011

ΑΠΟΦΑΣΗ ΑΝΑΛΗΨΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗΣ 228/11

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις
 - α) Των άρθρων 21 και 22^Α του ν.2362/95 <<Περί Δημόσιου Λογιστικού κ.λ.π.>> (Α247) όπως τροποποιήθηκε και συμπληρώθηκε με τα αρθ.21 και 23 του ν. 3871/2010 (Α.141)
 - β) Του π.δ 113/2010 περί αναλήψεως υποχρεώσεων από τους Διατάκτες (Α.194)
2. Την υπ' αριθμ.35/13-01-2011 απόφαση του Δ.Σ. του νοσοκομείου περί εγκρίσεως του προϋπολογισμού 2011 σύμφωνα με τις υποδείξεις του Υπουργείου Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης.
3. Την ανάγκη δημοσιεύσεως διαγωνισμών και διακηρύξεων.
4. Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δέσμευση πίστωσης ύψους **4.242,48Ε** για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του νοσοκομείου Κ.Α.Ε 0896 οικ. έτος 2011 για ανάγκη δημοσιεύσεως διαγωνισμών και διακηρύξεων από το ΔΙΕΘΝΕΣ ΠΡΑΚΤΟΡΕΙΟ ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΕΩΝ-ΔΙΑΦΗΜΙΣΕΩΝ «ΔΙΤΣ» ΑΕ.

Με εντολή

Ο ΠΡΟΕΔΡΕΥΩΝ ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΔΡ.ΜΙΛΤΙΑΔΗΣ ΠΑΠΑΣΤΑΜΑΤΙΟΥ

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

Και βεβαιώνουμε ότι η ανωτέρω δαπάνη 4.242,48Ε
Είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Νοσοκομείο
Θείας Πρόνοιας Η Παμμακάριστος ΚΑΕ 0896 πίστωσης.
Καταχωρήθηκε με α/α 212 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και
Εντολών Πληρωμής της Υπηρεσίας μας.
Υπόλοιπο προς Ανάληψη: 304,41Ε

Ο Προϊστάμενος Οικονομικής Υπηρεσίας

Κατάρας Ευάγγελος

Κοινοποίηση: Ελεγκτικό Συνέδριο

