

Πάτρα, 17/05/2011
Αρ.πρωτ. 801

ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ**ΑΠΟΦΑΣΗ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.2081/92 «Περί Επιμελητηρίων», όπως τροποποιήθηκε με τον Ν.3419/2005 και ισχύει
2. Την απόφαση της Διοικητικής Επιτροπής του Επιμελητηρίου Αχαΐας Νο 425/16-05-11, με θέμα «Έγκριση δαπανών»
3. Το ΤΠΥ 10/04-05-2011 της εταιρείας Φωτάκης Νικόλαος & Σία Ε.Ε.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Εγκρίνουμε την πληρωμή ποσού 2.480,00 Ευρώ, συμπεριλαμβανομένου και του ΦΠΑ, στην εταιρεία Φωτάκης Νικόλαος & Σία Ε.Ε. για χορηγία στην έκθεση Activetrip 2011 στον Πολυχώρο της Αγοράς Αργύρη.
2. Η δαπάνη θα βαρύνει την πίστωση του Τακτικού μας Προϋπολογισμού Κ.Α.Ε. 0859 “Λοιπές δαπάνες δημοσίων σχέσεων”.
3. Όλες οι δαπάνες υπόκεινται στις νόμιμες κρατήσεις.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΑΝΤΖΟΥΛΑΤΟΣ